

ПРЕДИСЛОВИЕ

Данное руководство описывает конструкцию, функции и процедуры обслуживания двигателей Honda GX610K1•GX620K1 V-twin.

Внимательное прочтение этих инструкций способствует лучшему, более безопасному выполнению работ по обслуживанию.

Обратите внимание на эти символы и их обозначения:

▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ Указывает на повышенную опасность получения серьезных травм или гибели в случае несоблюдения инструкций.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Указывает на возможность получения травмы или повреждения оборудования в случае несоблюдения инструкций.

ВСЯ ИНФОРМАЦИЯ, РИСУНКИ, УКАЗАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ, ВКЛЮЧЕННЫЕ В ДАННУЮ ПУБЛИКАЦИЮ, ОСНОВАНЫ НА НОВЕЙШЕЙ ИНФОРМАЦИИ О ПРОДУКТЕ, ДОСТУПНОЙ НА МОМЕНТ УТВЕРЖДЕНИЯ ДЛЯ ПЕЧАТИ. HONDA MOTOR CO., LTD. ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ НАЛАГАНИЯ КАКИХ-ЛИБО ОБЯЗАТЕЛЬСТВ. НИКАКАЯ ЧАСТЬ ДАННОЙ ПУБЛИКАЦИИ НЕ МОЖЕТ БЫТЬ ВОСПРОИЗВЕДЕНА БЕЗ ПИСЬМЕННОГО РАЗРЕШЕНИЯ.

HONDA MOTOR CO., LTD.
ОФИС ИЗДАТЕЛЬСТВ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	1
СЛУЖЕБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	2
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	3
ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР	4
РУЧНОЙ СТАРТЕР/КОЖУХ ВЕНТИЛЯТОРА/БЛОК УПРАВЛЕНИЯ	5
РЕГУЛЯТОР	6
ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА	7
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ СТАРТЕРА	8
ВЕНТИЛЯТОР СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ/МАХОВИК/КАТУШКИ ЗАЖИГАНИЯ	9
ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА/ КЛАПАНЫ	10
КРЫШКА КАРТЕРА	11
КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ/ПОРШЕНЬ	12
ГЛУШИТЕЛЬ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ)	13

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ1-1	10. ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА/КЛАПАНЫ10-1
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ1-1	1. ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА.....10-1
2. ГАБАРИТЫ И ВЕС.....1-1	2. РАЗБОРКА/СБОРКА.....10-2
3. КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ1-2	3. ПРОВЕРКА.....10-3
4. МАСШТАБНЫЕ ЧЕРТЕЖИ1-3	4. ЗАМЕНА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КЛАПАНА.....10-4
5. МАСШТАБНЫЕ ЧЕРТЕЖИ РТО1-5	5. ВОССТАНОВЛЕНИЕ СЕДЛА КЛАПАНА10-5
6. СХЕМЫ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.....1-7	6. УСТАНОВКА10-7
2. СЛУЖЕБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ2-1	11. КРЫШКА КАРТЕРА11-1
1. ВАЖНОСТЬ ПРАВИЛЬНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ2-1	1. КРЫШКА КАРТЕРА.....11-1
2. ВАЖНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....2-1	12. КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ/ПОРШЕНЬ12-1
3. ПРАВИЛА ОБСЛУЖИВАНИЯ2-2	1. КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ/ГИЛЬЗА ЦИЛИНДРА.....12-1
4. РАСПОЛОЖЕНИЕ СЕРИЙНОГО НОМЕРА2-2	2. ПОРШЕНЬ12-5
5. СТАНДАРТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ2-3	3. ПОРШЕНЬ В СБОРЕ/КРЫШКА БОЛЬШОЙ ГОЛОВКИ ШАТУНА12-8
6. ЗНАЧЕНИЯ МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ2-5	4. ТОЛКАТЕЛЬ КЛАПАНА В СБОРЕ/ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ.....12-10
7. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ2-6	13. ГЛУШИТЕЛЬ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ)13-1
8. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ2-7	1. ВЕРХНИЙ ГЛУШИТЕЛЬ А/В.....13-1
9. ПРОКЛАДКА ПРОВОДОВ (В ТИПАХ С СИСТЕМОЙ КОНТРОЛЯ УРОВНЯ МАСЛА)2-14	2. БОКОВОЙ ГЛУШИТЕЛЬ13-2
3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ3-1	
1. ГРАФИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.....3-1	
2. МОТОРНОЕ МАСЛО3-2	
3. МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР3-3	
4. ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР3-4	
5. КЛАПАННЫЙ ЗАЗОР.....3-4	
6. СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ.....3-5	
7. КАРБЮРАТОР3-6	
8. РЕГУЛЯТОР3-6	
9. ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР3-7	
10. ТОПЛИВОПРОВОД3-7	
11. ИСКРОГАСИТЕЛЬ (дополнительная деталь)3-8	
4. ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР4-1	
1. ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР4-1	
5. РУЧНОЙ СТАРТЕР/КОЖУХ ВЕНТИЛЯТОРА/БЛОК УПРАВЛЕНИЯ5-1	
1. РУЧНОЙ СТАРТЕР5-1	
2. КОЖУХ ВЕНТИЛЯТОРА.....5-4	
3. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ5-7	
6. РЕГУЛЯТОР6-1	
1. РЫЧАГ РЕГУЛЯТОРА/БЛОК УПРАВЛЕНИЯ6-1	
7. ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА7-1	
1. ТОПЛИВНЫЙ НАСОС7-1	
2. КАРБЮРАТОР7-2	
8. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ СТАРТЕРА8-1	
1. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ СТАРТЕРА8-1	
9. ВЕНТИЛЯТОР СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ/ МАХОВИК/КАТУШКИ ЗАЖИГАНИЯ9-1	
1. ВЕНТИЛЯТОР СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ/ МАХОВИК/КАТУШКИ ЗАЖИГАНИЯ9-1	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

HONDA
GX610•GX620

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4. МАСШТАБНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
2. ГАБАРИТЫ И ВЕС	5. МАСШТАБНЫЕ ЧЕРТЕЖИ РТО
3. КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	6. СХЕМЫ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GX610K1	GX620K1
Код описания	GCAC	GCAD
Тип	4-тактный, верхнеклапанный, 90° V-Twin	
Общий рабочий объем	614 см ³	
Внутренний диаметр и ход	77 x 66 мм	
Макс. мощность в л.с. (всего)	13,4 кВт/3.600 мин ⁻¹ (18 л.с./3.600 об/мин)	14,9 кВт/3.600 мин ⁻¹ (20 л.с./3.600 об/мин)
Макс. крутящий момент (всего)	43,1 Н·м (4,39 кгс·м)/2.500 об/мин	44,1 Н·м (4,50 кгс·м)/2.500 об/мин
Коэффициент сжатия	8.3 : 1	
Расход топлива	313 г/кВтч (230 г/HPч)	
Система охлаждения	Принудительная воздушная	
Система зажигания	Транзисторное индукторное зажигание	
Опережение зажигания	20° УПКВ	
Свеча зажигания	ZGR5A (NGK), J16CR-U (DENSO)	
Карбюратор	Горизонтальный тип, дроссельный клапан	
Воздушный фильтр	Двухэлементный тип	
Система смазки	Принудительная	
Объем заливаемого масла	1,50 л / с заменой масляного фильтра: 1,80 л	
Система запуска	Электрический стартер / Электрический стартер и ручной	
Система остановки	Заземление первичной цепи зажигания	
Используемое топливо	Автомобильный неэтилированный бензин (октановое число не ниже 86)	
Вращение вала РТО	Против часовой стрелки (со стороны РТО)	
Регулятор	Центробежный	

2. ГАБАРИТЫ И ВЕС

GX610K1:**GX620K1:**

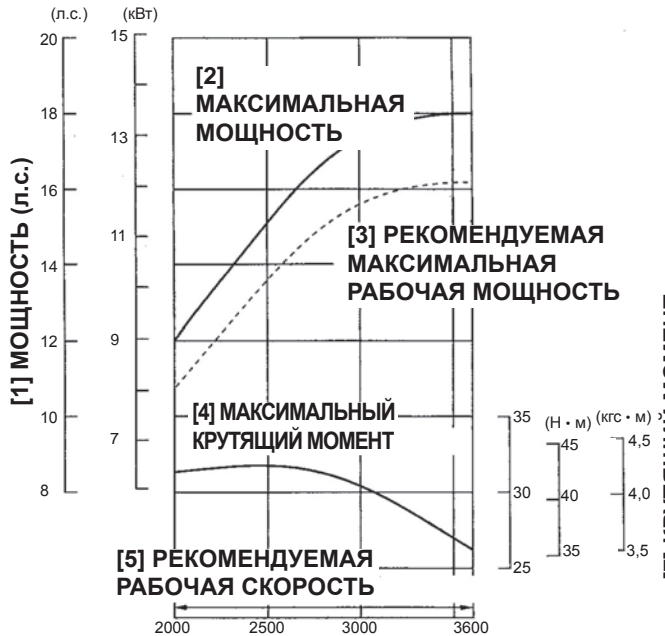
Объект	Тип	GX620K1:			
		OAF	OAF	VXE8	SAE1
Длина	мм	388	←	408	379
Ширина	мм	457	←	←	←
Высота	мм	452	←	←	←
Масса незаправленного двигателя	кг	42	←	←	←
Эксплуатационная масса	кг	43	←	←	←

3. КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Кривые производительности соответствуют стандарту SAE № J-1995. Для практической работы мощность двигателя в л.с. и частота оборотов двигателя не должны превышать предел, определенный “кривой рекомендуемой максимальной рабочей мощности”.

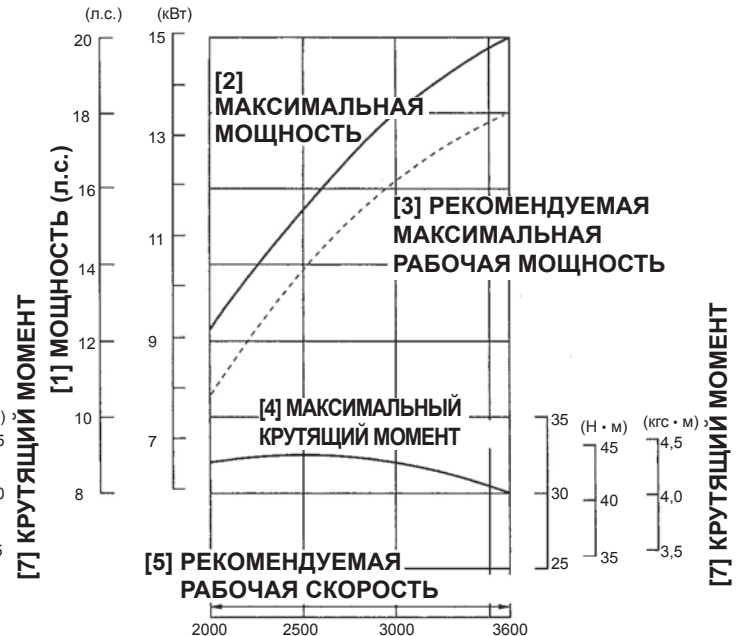
Продолжительная эксплуатация не должна превышать 80 % от “Максимальных т.л.с.”.

GX610K1:



[6] ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ (об/мин)

GX620K1:

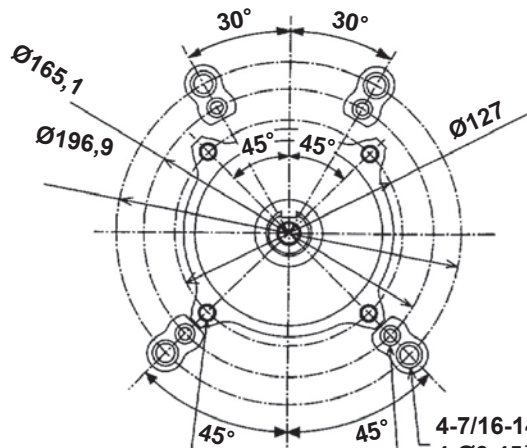
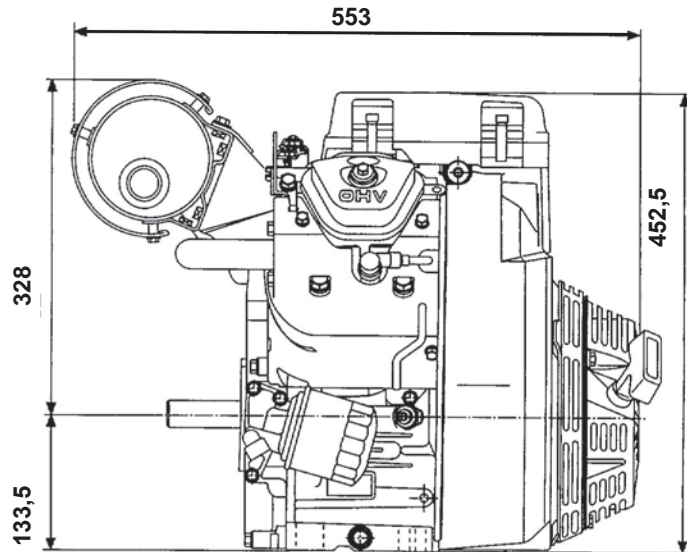
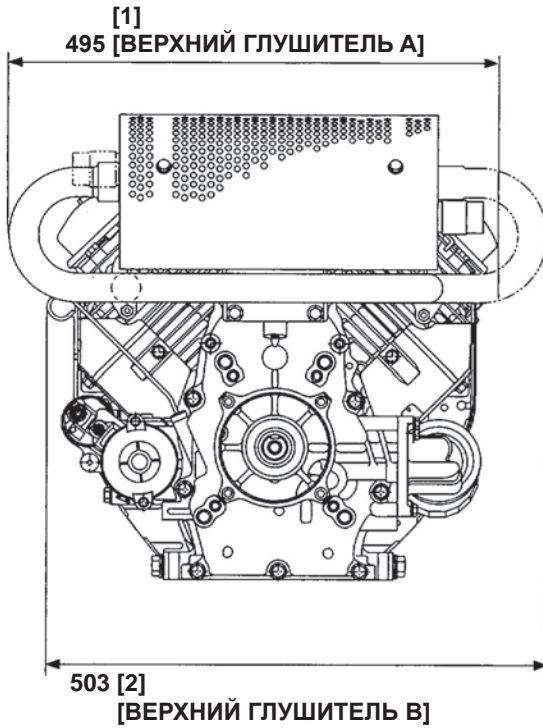


[6] ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ (об/мин)

4. МАСШТАБНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

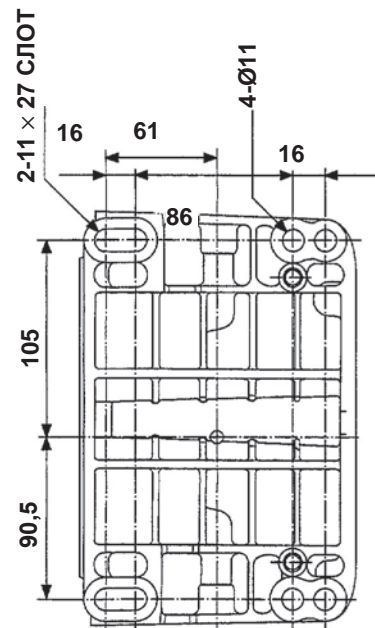
ВЕРХНИЙ ГЛУШИТЕЛЬ А/В

Элемент: мм



4-5/16-24 UNF-2В ТАР 0,71"
ГЛУБИНА 4-М8 x 1,2518 ГЛУБИНА
(тип S)

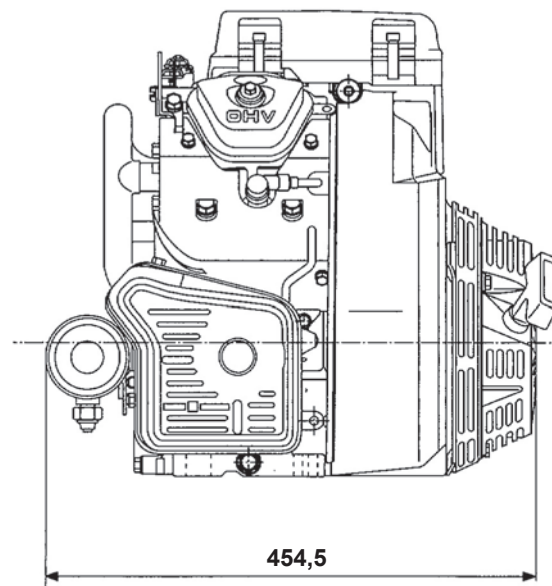
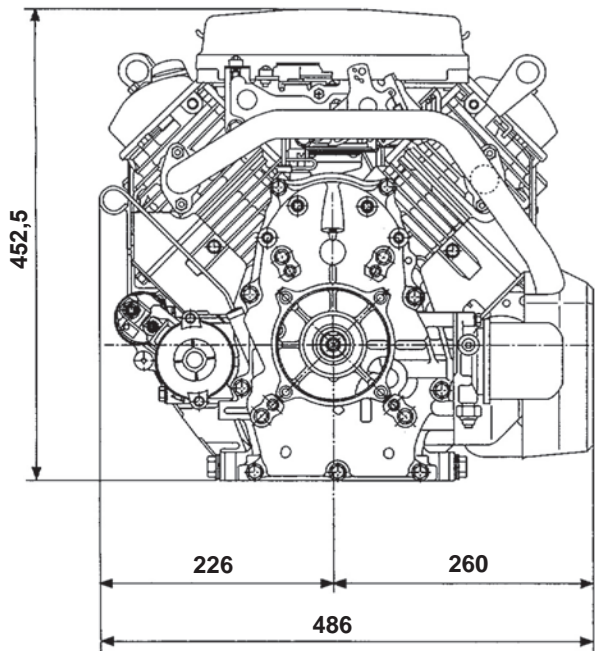
4-7/16-14 UNC-2В ТАР 0,71" ГЛУБИНА (тип Q, P, V)
4-Ø9,45^{+0,2} (тип S)
4-3/8-16 UNC-2В ТАР 0,71" ГЛУБИНА (тип Q, P, V)
4-М10 x 1,25 18 ГЛУБИНА (тип S)



[3]
К СЕРЕДИНЕ
ДВИГАТЕЛЯ

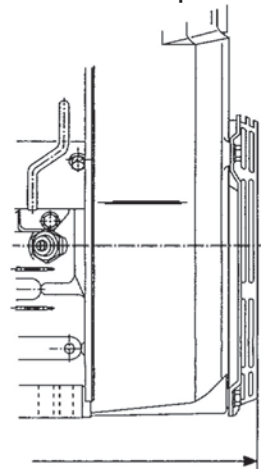
БОКОВАЯ ГЛУШИТЕЛЬ

Элемент: мм

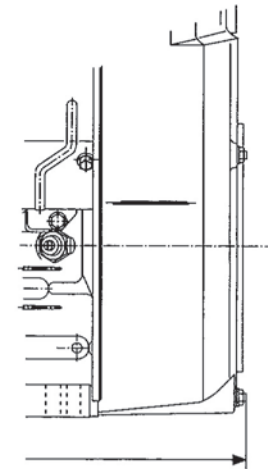


[1]
ТИП ЗАЩИТЫ КРЫШКИ
ВЕНТИЛЯТОРА/ТИП
ЭКРАНИРУЮЩЕЙ СЕТКИ

[2]
ТИП МАХОВИКА ПТО/ТИП
ЗАЩИТЫ (СТАНДАРТНЫЙ)



*1: 509,5
*2: 411



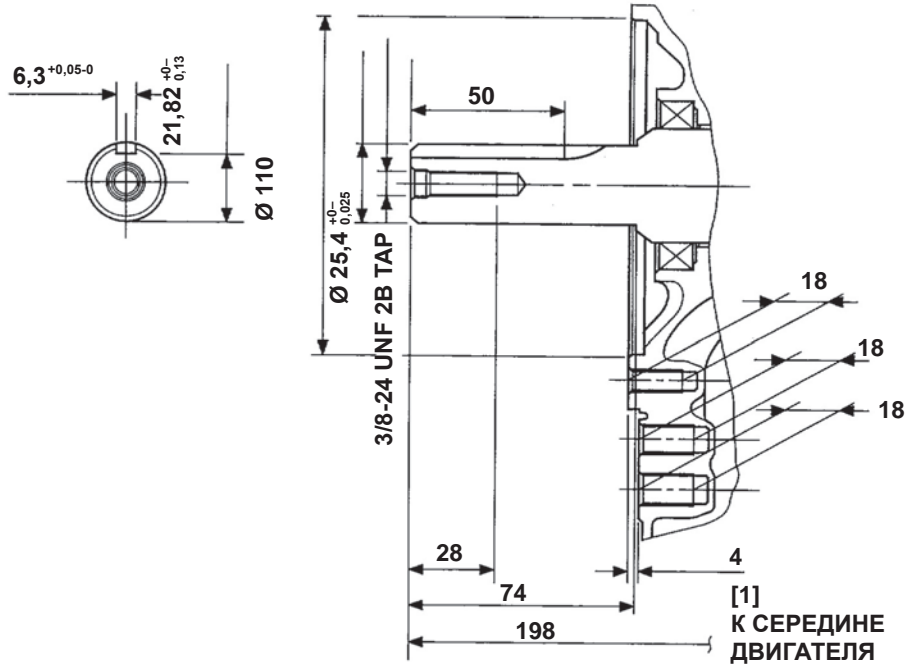
*1: 490,5
*2: 392

[3] *1: Общая ширина верхнего глушителя типа А/В.
[4] *2: Общая ширина бокового глушителя.

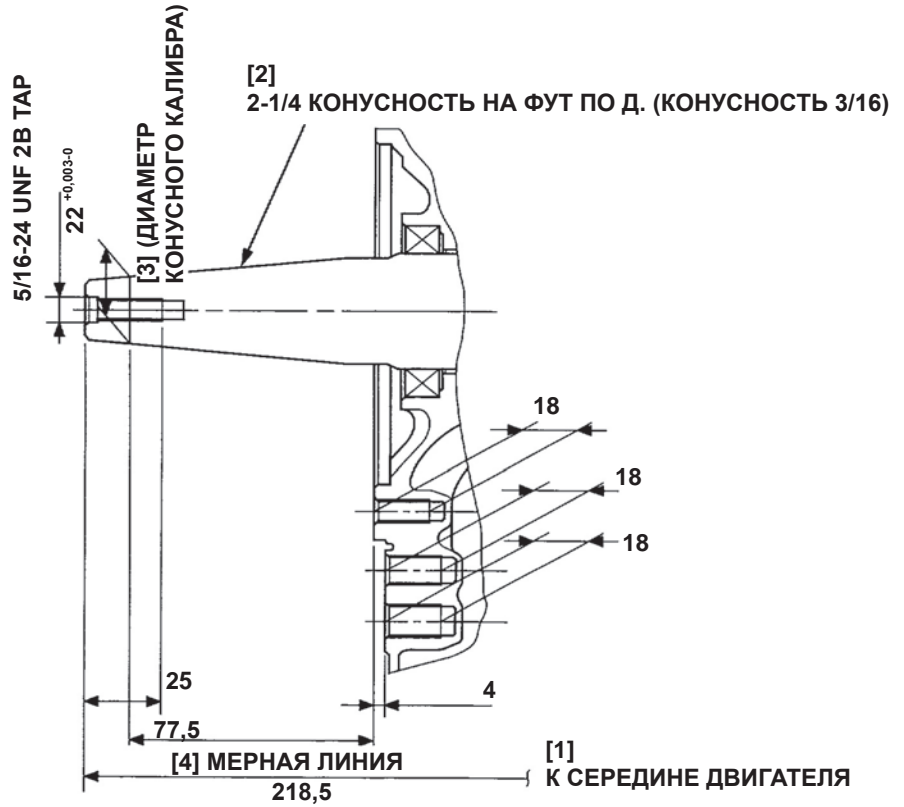
5. МАСШТАБНЫЕ ЧЕРТЕЖИ РТО

• Тип Q

Элемент: мм

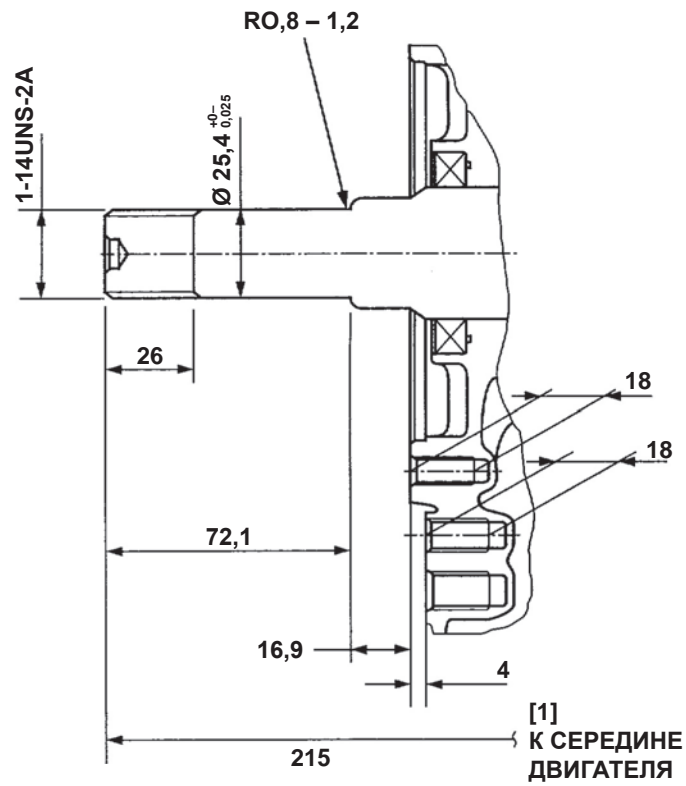


• Тип V

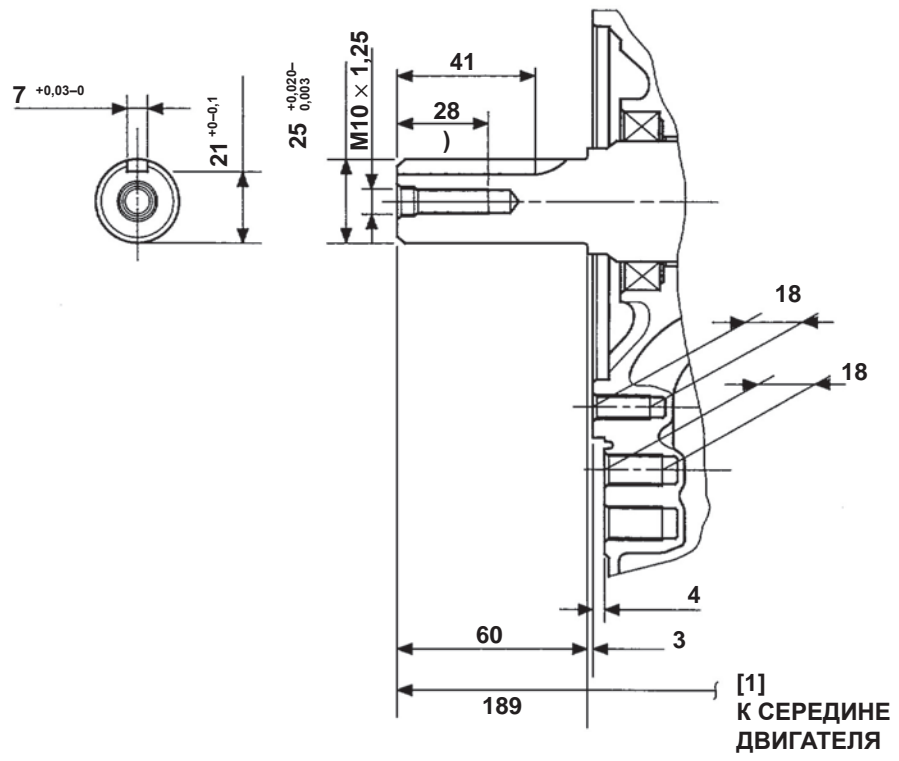


• Тип Р

Элемент: мм



• Тип S



6. СХЕМЫ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

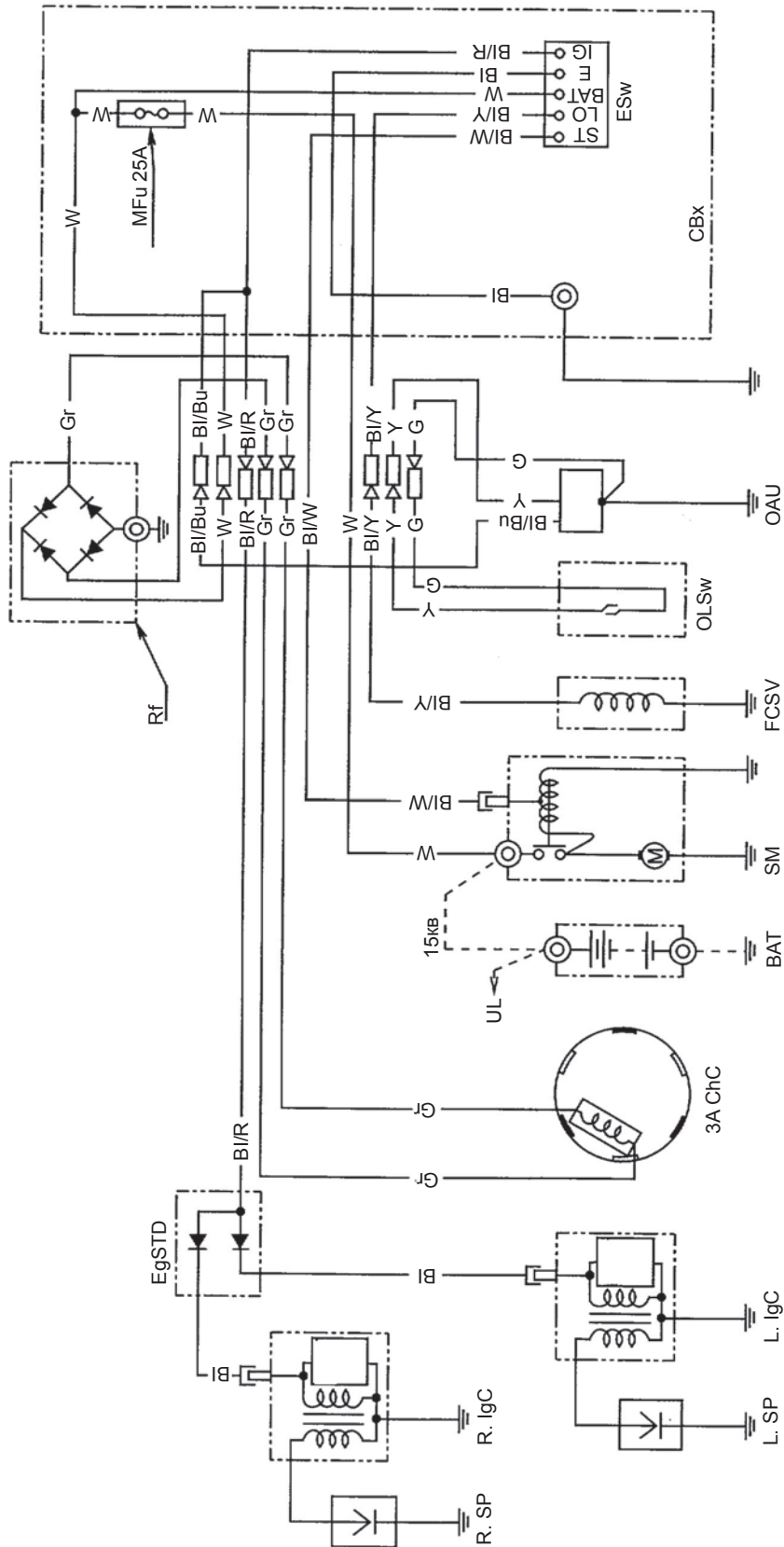
MFu	ГЛАВНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ
ESw	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ
CBx	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ
Re.Rf	РЕГУЛЯТОР/ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ
Rf	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ
OAU	БЛОК КОНТРОЛЯ УРОВНЯ МАСЛА
OLSw	ДАТЧИК УРОВНЯ МАСЛА
FCSV	ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН ОТСЕЧКИ ТОПЛИВА
SM	ПРИВОД СТАРТЕРА
BAT	АККУМУЛЯТОР
UL	ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКАЯ НАГРУЗКА
ChC	ОБМОТКА ВОЗБУЖДЕНИЯ
EgSTD	ДИОД ОСТАНОВКИ ДВИГАТЕЛЯ
L. IgC	ЛЕВАЯ КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ
R. IgC	ПРАВАЯ КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ
L. SP	ЛЕВАЯ СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ
R. SP	ПРАВАЯ СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ

Bl	ЧЕРНЫЙ	Br	КОРИЧНЕВЫЙ
Y	ЖЕЛТЫЙ	O	ОРАНЖЕВЫЙ
Bu	СИНИЙ	Lb	СВЕТЛО-СИНИЙ
G	ЗЕЛЁНЫЙ	Lg	СВЕТЛО-ЗЕЛЕНый
R	КРАСНЫЙ	P	РОЗОВЫЙ
W	БЕЛЫЙ	Gr	СЕРЫЙ

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ

	IG	E	BAT	LO	ST
OFF (ОТКЛ.)	○—○				
ON (ВКЛ.)			○—○		
ST			○—○—○		

(Тип обмотки возбуждения 3А)

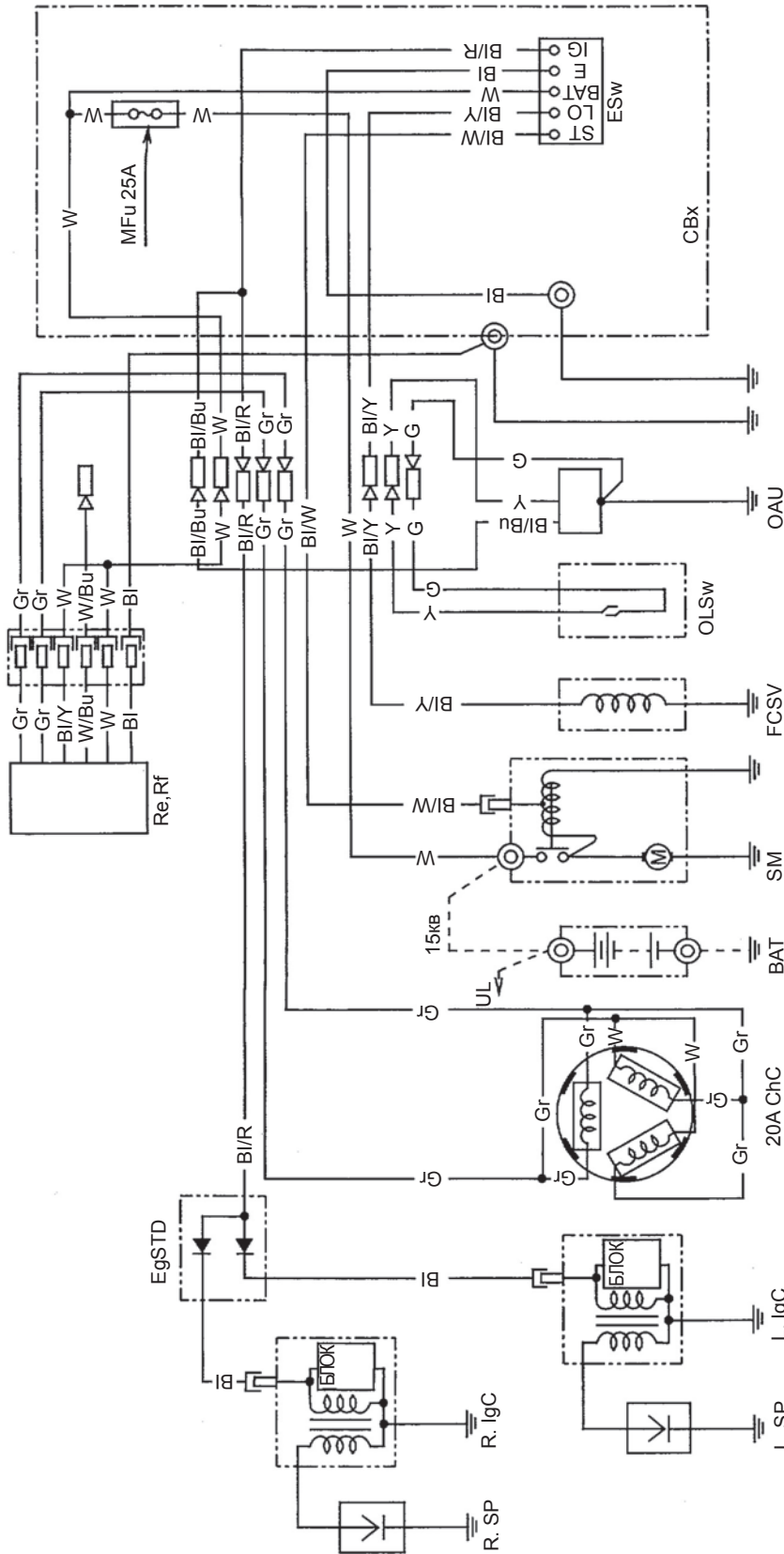


ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ

	IG	E	BAT	LO	ST
OFF (ОТКЛ.)					
ON (ВКЛ.)		○	○	○	○
ST			○	○	○

BI	ЧЕРНЫЙ	Bg	КОРИЧНЕВЫЙ
Y	ЖЕЛТЫЙ	O	ОРАНЖЕВЫЙ
Bu	СИНИЙ	Lb	СВЕТЛО-СИНИЙ
G	ЗЕЛЁНЫЙ	Lg	СВЕТЛО-ЗЕЛЕНЫЙ
R	КРАСНЫЙ	P	РОЗОВЫЙ
W	БЕЛЫЙ	Gr	СЕРЫЙ

(Тип обмотки возбуждения 20A)



ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ

	IG	E	BAT	LO	ST
OFF (ОТКЛ.)					
ON (ВКЛ.)		○	○	○	○
ST			○	○	○

BI	ЧЕРНЫЙ	Gr	КОРИЧНЕВЫЙ
Y	ЖЕЛТЫЙ	O	ОРАНЖЕВЫЙ
Bu	СИНИЙ	Lb	СВЕТЛО-СИНИЙ
G	ЗЕЛЁНЫЙ	Lg	СВЕТЛО-ЗЕЛЕНый
R	КРАСНЫЙ	P	РОЗОВый
W	БЕЛый	Gr	СЕРый

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. ВАЖНОСТЬ ПРАВИЛЬНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ | 6. ЗНАЧЕНИЯ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА |
| 2. ВАЖНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ | 7. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ |
| 3. ПРАВИЛА ОБСЛУЖИВАНИЯ | 8. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ |
| 4. РАСПОЛОЖЕНИЕ СЕРИЙНОГО НОМЕРА | 9. ПРОКЛАДКА ПРОВОДОВ |
| 5. СТАНДАРТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ | |

1. ВАЖНОСТЬ ПРАВИЛЬНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Правильное обслуживание крайне важно для обеспечения безопасности оператора и надёжности двигателя. Любая ошибка или недосмотр, допущенные техническим специалистом при обслуживании, могут привести к неправильной работе, повреждению двигателя или травме оператора.

▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Неправильное обслуживание может создать опасные условия, которые могут привести к серьёзной травме или смерти. Тщательно соблюдайте процедуры и меры предосторожности, указанные в этом руководстве по ремонту.

Ниже приведены некоторые из наиболее важных мер предосторожности. Однако мы не можем предупредить вас о каждой возможной опасности, которая может возникнуть при выполнении технического обслуживания или ремонта. Только вам решать, выполнять ли поставленную перед вами задачу или нет.

▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Несоблюдение инструкций и мер предосторожности может привести к получению серьёзной травмы или к смерти. Тщательно соблюдайте процедуры и меры предосторожности, указанные в этом руководстве по ремонту.

2. ВАЖНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Следует хорошо понимать все основные правила безопасности в мастерской, а также обязательно надевать специальную одежду и защитные средства. При выполнении технического обслуживания или ремонта будьте особенно внимательны к следующему:

- **Перед началом работы прочитайте инструкции и убедитесь, что у вас есть инструменты и навыки, требующиеся для безопасного выполнения заданий.**

Перед началом технического обслуживания или ремонта убедитесь, что двигатель выключен. Это снизит вероятность возникновения нескольких опасных ситуаций:

- **Отравление угарным газом из выхлопных газов двигателя.**
Убедитесь в наличии достаточной вентиляции всегда, когда работаете с двигателем.
- **Ожоги от горячих деталей.**
Дайте двигателю остыть, прежде чем к прикасаться к нему.
- **Травма от соприкосновения с движущимися деталями.**
Не запускайте двигатель, если вы не прошли инструктаж. Не допускайте попадания рук, пальцев и одежды в двигатель.

Чтобы снизить вероятность возгорания или взрыва, соблюдайте осторожность, работая рядом с горючим. Для чистки деталей используйте только невоспламеняющийся растворитель, никогда не используйте бензин. Убедитесь в отсутствии сигарет, зажигалок и открытого огня вблизи любых деталей, имеющих отношение к топливной системе.

3. ПРАВИЛА ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. Используйте подлинные детали и смазочные материалы компании Honda или рекомендованные компанией Honda детали и смазочные материалы, либо их аналоги. Детали, которые не соответствуют требованиям Honda, могут повредить двигатель.
2. Используйте специальные инструменты, предназначенные для изделия.
3. Во время сборки установите новые прокладки, уплотнительные кольца круглого сечения и т.п.
4. При затягивании болтов и гаек начинайте с болтов большего диаметра или внутренних болтов и затягивайте до указанного момента затяжки по диагонали, если только не указана другая последовательность.
5. По мере разборки очищайте детали в растворителе. Перед сборкой смажьте все скользящие поверхности.
6. После сборки проверьте правильность установки и работы всех деталей.
7. Большинство винтов в этой машине - самонарезающие. Помните, что ввинчивание наперекос и перетягивание таких винтов приводит к повреждению резьбы и отверстия.
8. При обслуживании этого двигателя пользуйтесь только метрическими инструментами. Метрические болты, гайки и винты не могут использоваться с неметрическим крепежом. Использование ненадлежащих инструментов и крепежа повредит двигатель.
9. Следуйте инструкциям, обозначенным этими символами, когда они используются:



: Нанесите смазку



: Используйте специальный инструмент



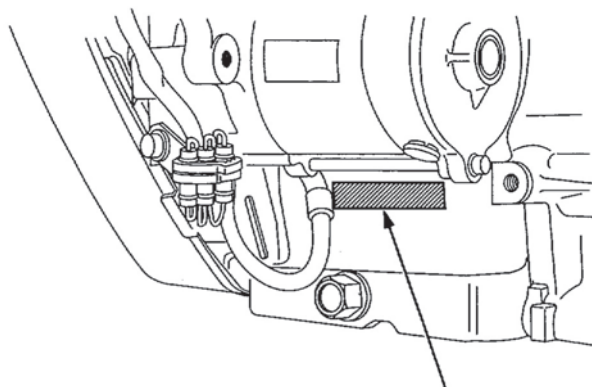
: Нанесите масло

○ x ○ (○): означает диаметр, длину и номер используемого фланцевого болта.

Стр. : означает ссылку на страницу.

4. РАСПОЛОЖЕНИЕ СЕРИЙНОГО НОМЕРА

Серийный номер двигателя выбит на корпусе цилиндра. Ссылайтесь на него при заказе деталей или оформлении технических запросов.



СЕРИЙНЫЙ НОМЕР ДВИГАТЕЛЯ

5. СТАНДАРТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Деталь	Объект	Стандарт	Рабочий предел	
Двигатель	Максимальная частота вращения (см. стр. 6-2)	3.150 ± 150 об/мин	—	
	Частота вращения на холостом ходу	3.200 ± 150 об/мин	—	
	Степень сжатия в цилиндре	3.850 ± 150 об/мин 1.400 ± 150 об/мин 6,0 – 8,0 кгс/см ² при 500 об/мин	—	
Цилиндр	Внутр. диаметр (I.D.) гильзы цилиндра	77,000 мм	77,17 мм	
Головка цилиндра	Искривление	—	0,10 мм	
Поршень	Внешн. диаметр (O.D.) юбки	76,985 мм	76,85 мм	
	Зазор между поршнем и цилиндром	0,015 – 0,052 мм	0,12 мм	
	Внутр. диаметр (I.D.) отверстия в поршневом пальце	18,002 мм	18,042 мм	
	Внешн. диаметр (O.D.) пальца	18,000 мм	17,95 мм	
	Зазор между поршневым пальцем и отверстием поршня	0,002 – 0,014 мм	0,08 мм	
Кольцо поршня	Зазор между торцевой поверхностью поршневого кольца и поршнем	0,030 – 0,060 мм	0,15 мм	
	Зазор в стыке кольца	Верхнее/второе 0,2 – 0,4 мм	1,0 мм	
	Высота кольца	Верхнее/второе 1,990 мм	1,90 мм	
Шатун	Внутр. диаметр (I.D) верхней головки шатуна	18,005 мм	18,07 мм	
	Масляный зазор нижней головки шатуна	0,030 – 0,056 мм	0,07 мм	
	Осевой зазор нижней головки шатуна	0,20 – 1,10 мм	1,3 мм	
Коленчатый вал	Наружный диаметр шейки	Главная 38,000 мм Шатунная 39,995 мм	37,93 мм 39,93 мм	
	Клапаны	Зазор клапана (холодный)	ВНУТР. 0,15 ± 0,02 мм НАРУЖН. 0,20 ± 0,02 мм	—
Клапаны	Внешн. диаметр (O.D.) штока	ВНУТР.	6,590 мм	6,44 мм
		НАРУЖН.	6,550 мм	6,40 мм
	Внутр. диаметр (I.D.) направляющей втулки	ВНУТР./НАРУЖН	6,600 мм	6,66 мм
		Зазор между направляющей втулкой и штоком	ВНУТР.	0,010 – 0,040 мм
	Ширина седла	НАРУЖН.	0,050 – 0,080 мм	0,12 мм
		ВНУТР./НАРУЖН	1,1 мм	2,0 мм
	Свободная длина пружины	ВНУТР./НАРУЖН	39,0 мм	37,5 мм
Толкатель клапана	Внешний диаметр оси толкателя клапана	6,000 мм	5,95 мм	
	Внутренний диаметр толкателя клапана	6,010 мм	6,06 мм	
	Зазор между осью толкателя клапана и толкателем клапана	0,010 – 0,048 мм	0,10 мм	
Блок цилиндра	Внутренний диаметр главной шейки корпуса цилиндра	38,025 мм	38,06 мм	
	Осевой зазор коленчатого вала	0,05 – 0,65 мм	1,0 мм	
Распределительный вал	Подъём кулачка	ВНУТР./НАРУЖН	29,865 мм	29,5 мм
	Наружный диаметр шейки	16,985 мм	16,9 мм	
Крышка картера	Внутренний диаметр держателя распредвала	17,016 мм	17,06 мм	
	Внутренний диаметра главной шейки крышки картера	38,025 мм	38,06 мм	
	Боковой зазор коленчатого вала	0,05 – 0,65 мм	1,0 мм	
Масляный насос	Радиальный зазор	0,14 мм	0,30 мм	
	Внешний зазор между ротором и корпусом	0,15 – 0,21 мм	0,30 мм	
	Внешний зазор между ротором и крышкой насоса	0,04 – 0,11 мм	0,13 мм	

Деталь	Объект	Стандарт	Рабочий предел	
Карбюратор	Главный жиклер	GX610: #92, GX620: #105	—	
	Высота поплавка	14,0 мм	—	
	Открытие управляющего винта	GX610: 1 7/8 поворота, GX620: 1 3/4 поворота	—	
Свеча зажигания	Зазор	0,7 - 0,8 мм	—	
Колпачок свечи зажигания	Сопротивление	7,5 - 12,5 кΩ	—	
Катушка зажигания	Сопротивление	Первичная катушка	0,8 - 1,0 Ω	—
		Вторичная катушка	5,9 - 7,1 кΩ	—
	Воздушный зазор (на маховике)	0,4 ± 0,2 мм	—	
Электродвигатель стартера	Длина щетки	10 мм	6,0 мм	
	Глубина слюды	—	0,2 мм	
Обмотка возбуждения	Сопротивление	3 А	—	
		20 А	—	

6. ЗНАЧЕНИЯ МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ

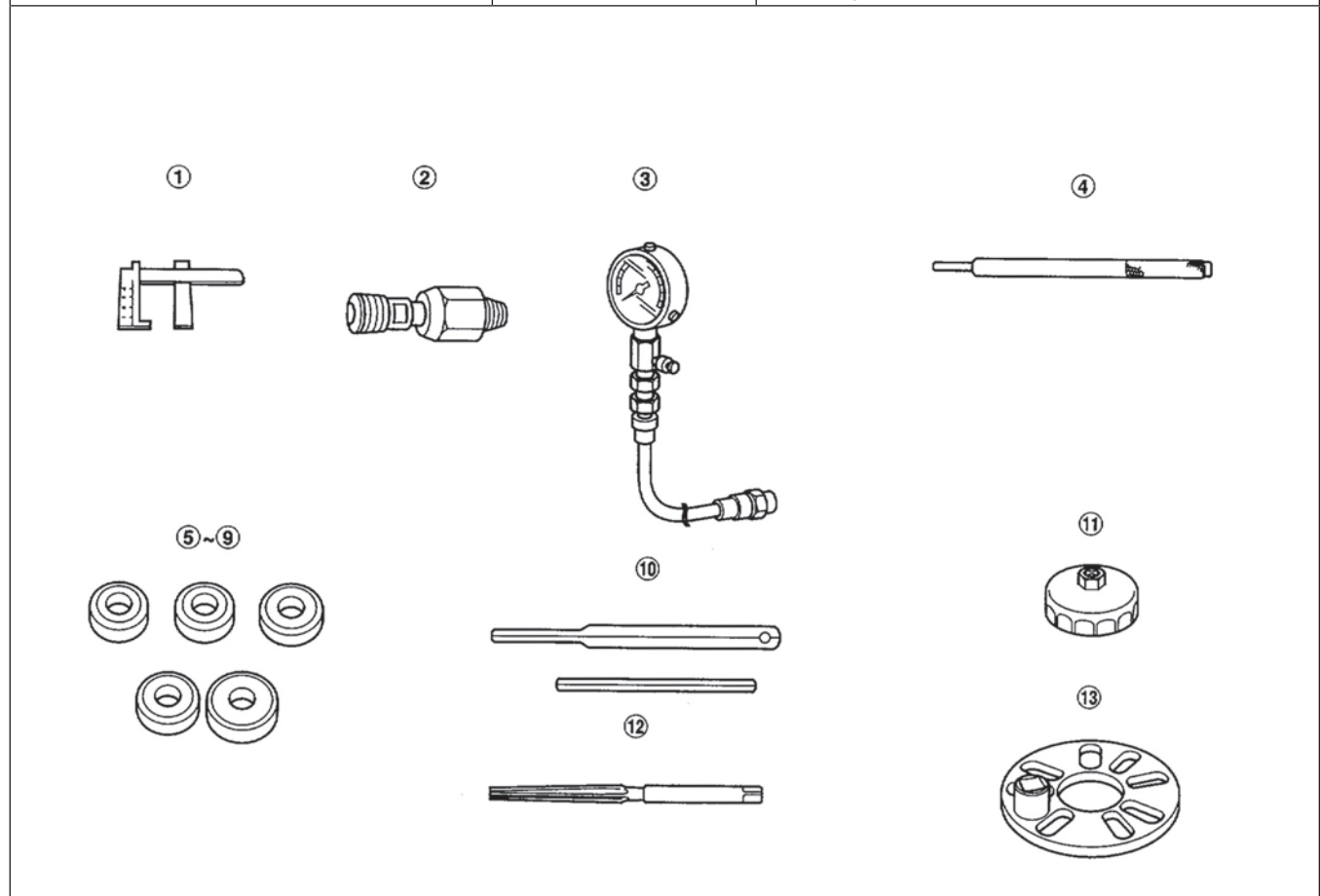
Объект	Диам. резьбы (мм)	Момент затяжки	
		Н·м	кгс·м
Болт головки цилиндра	M10 × 1,25	34	3,5
Болт крышки головки цилиндра	M6 × 1,0	9	0,9
Болт с шестигранной головкой	M8 × 1,25	27	2,7
Болт шатуна	M6 × 1,0	12	1,2
Свеча зажигания	M14 × 1,25	18	1,8
Крепление масляного фильтра	M20 × 1,5	18	1,8
Сменный элемент масляного фильтра	M20 × 1,5	22	2,2
Гайка маховика	M20 × 1,5 (специальная гайка)	196	20,0
Болт шпильки головки цилиндра	M8 × 1,25	18	1,8
Шарнирный болт	M8 × 1,25	24	2,4
Гайка регулировки шарнира	M6 × 0,5	10	1,0
Болт карбюратора	M6 × 1,0	9	0,9
Маслосливной болт	M14 × 1,5	39	4,0
Контактный выключатель давления масла	PT 1/8	9	0,9
Болт/гайка крышки вентилятора	M6 × 1,0	9	0,9
Гайка рычага регулятора оборотов	M6 × 1,0	11	1,1
Соединительная гайка датчика уровня масла	M10 × 1,25	10	1,0
Монтажный болт толкателя клапана	M5 × 0,8	5,5	0,55
Зажимная гайка стартера	M8 × 1,25	9	0,9
Винт крышки топливного насоса	M5	4	0,4
Шайба винта топливного насоса	M6 × 1,0	9	0,9
Монтажный болт крышки масляного насоса	M6 × 1,0	10	1,0
Специальный болт	M5 × 0,8	5,5	0,55
Уплотнительный болт	PT 1/8	9	0,9
Стандартные значения момента затяжки	5 мм винт	4	0,4
	5 мм болт/гайка	5	0,5
	6 мм винт	9	0,9
	6 мм болт (болт SH)	9	0,9
	6 мм болт/гайка	10	1,0
	6 мм фланцевый болт/гайка	12	1,2
	8 мм болт/гайка	22	2,2
	8 мм фланцевый болт/гайка	27	2,7
	10 мм болт/гайка	34	3,5
	10 мм фланцевый болт/гайка	39	3,9
	12 мм болт/гайка	54	5,5
	6 мм фланцевый болт СТ	12	1,2

ПРИМЕЧАНИЕ:

- (SH) означает болт с маленькой головкой.
- СТ (Нарезающий резьбу) обозначает самонарезающий болт.
- (PT) означает болт с конической трубной резьбой.

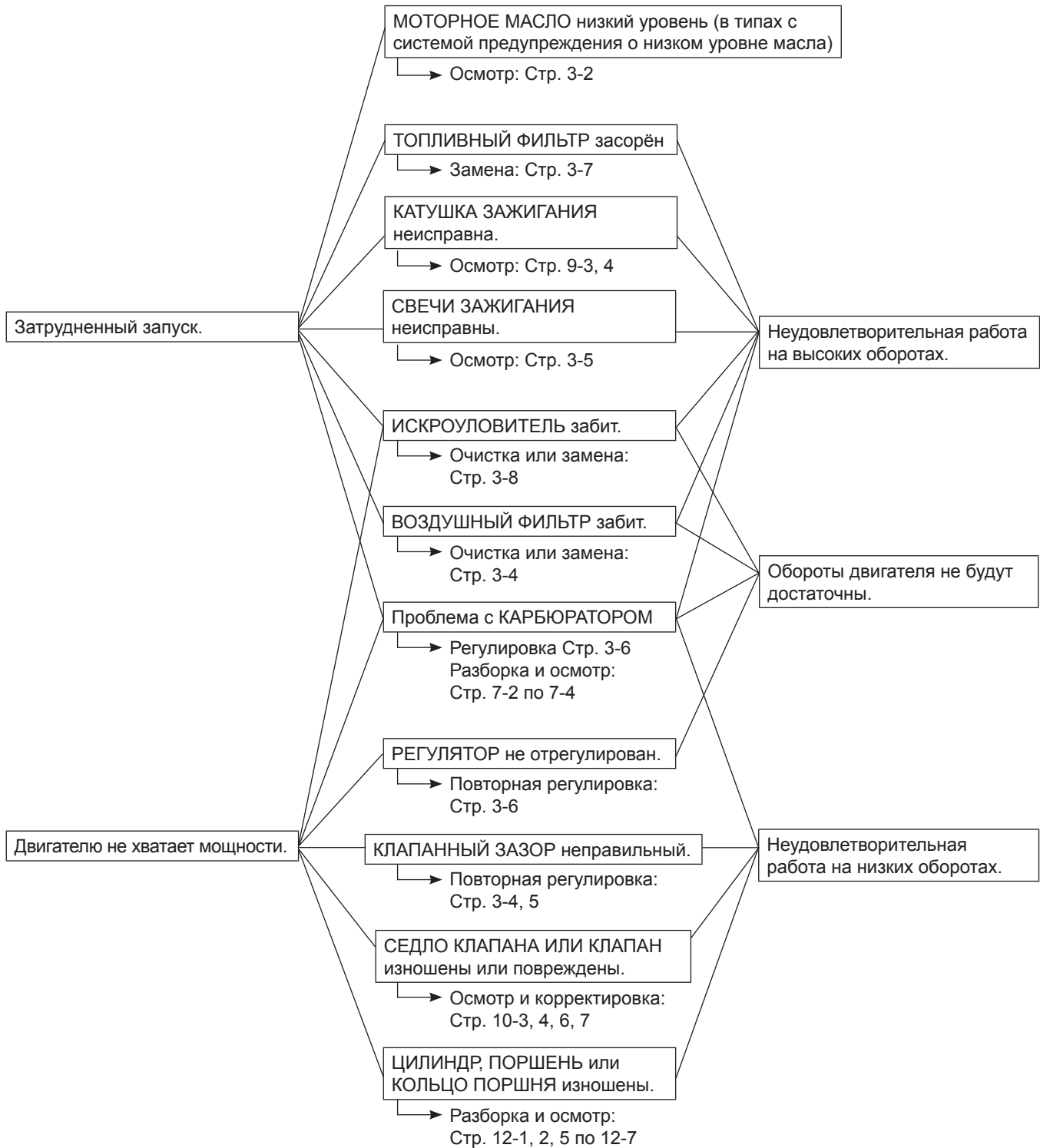
7. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Название инструмента	Номер инструмента	Применение
1. Индикатор уровня поплавка	07401 – 0010000	Проверка уровня поплавка карбюратора
2. Переходник манометра для измерения давления масла	07406 – 0030000	Проверка давления масла
3. Манометр для измерения давления масла	07506 – 3000000	Проверка давления масла
4. Оправка клапанной направляющей, 6,6 мм	07942 – 6570100	Снятие/установка направляющей втулки клапана
5. Резец для седла клапана, 45° Ø29	07780 – 0010300	Восстановление седла клапана (НАРУЖН)
6. Резец для седла клапана, 45° Ø33	07780 – 0010800	Восстановление седла клапана (ВНУТР)
7. Резец для седла клапана, 32° Ø30	07780 – 0012200	Восстановление седла клапана (НАРУЖН)
8. Резец для седла клапана, 32° Ø35	07780 – 0012300	Восстановление седла клапана (ВНУТР)
9. Резец для седла клапана, 60° Ø30	07780 – 0014000	Восстановление седла клапана (ВНУТР/НАРУЖН)
10. Держатель резца, 6,6 мм	07781 – 0010202	Восстановление седла клапана
11. Ключ для масляного фильтра	07HAA – PJ70100	Замена масляного фильтра
12. Расширитель клапанной направляющей, 6,6 мм	07984 – ZE20001	Направляющая развертка клапана
13. Держатель сцепления	07JMB – MN50301	Снятие/установка маховика



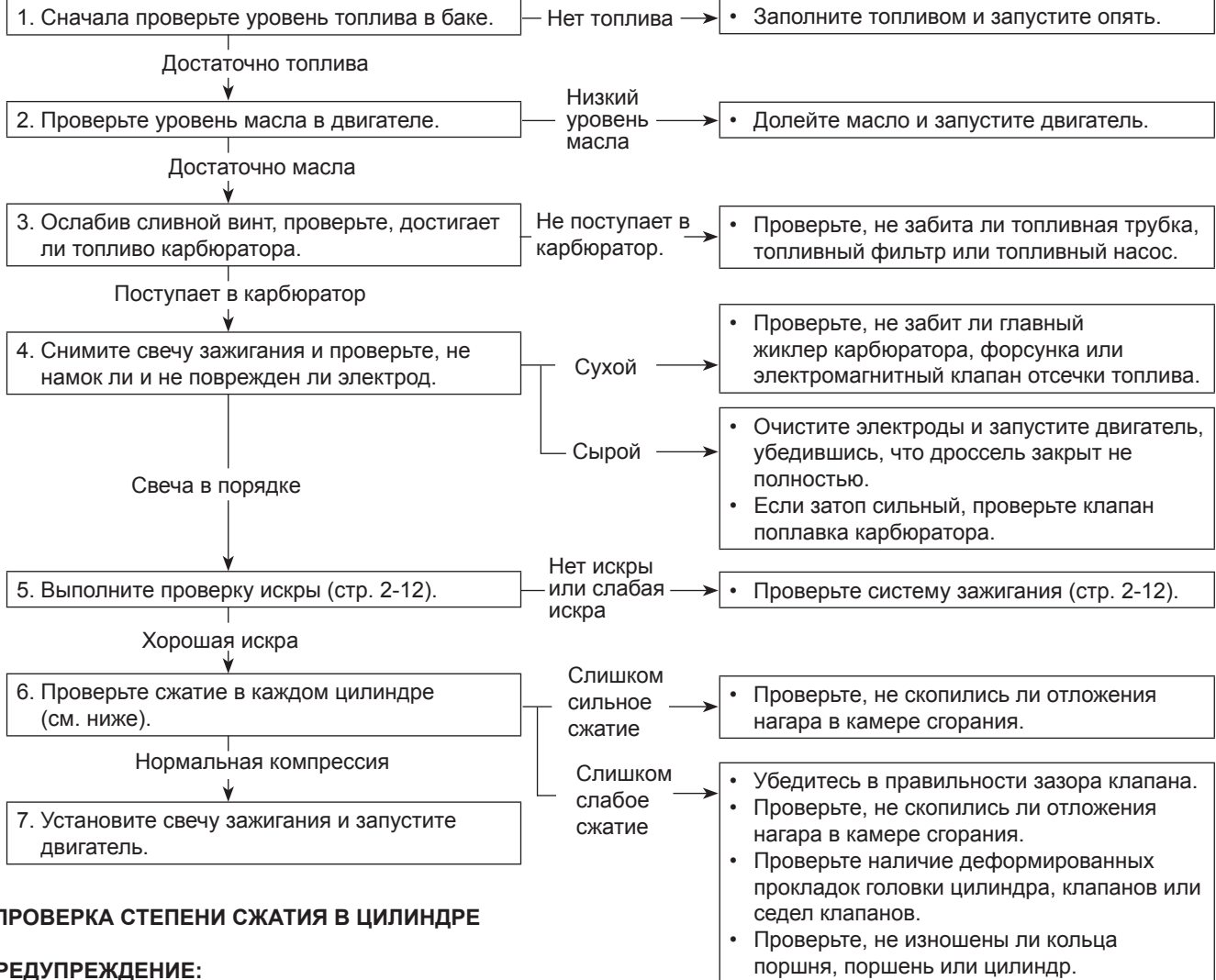
8. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

а. ОБЩИЕ ПРИЗНАКИ НЕИСПРАВНОСТИ И ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ



6. ЗАТРУДНЕННЫЙ ЗАПУСК

- Поверните топливный клапан в положение ON.
- Если есть аккумулятор, убедитесь, что все кабели подсоединены к нему, и проверьте напряжение аккумулятора. Напряжение должно быть 12 В или выше.



• ПРОВЕРКА СТЕПЕНИ СЖАТИЯ В ЦИЛИНДРЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

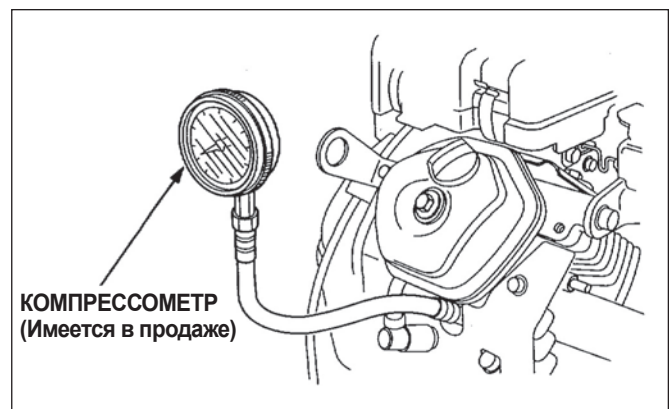
Перед проверкой сжатия в цилиндре убедитесь, что вы сняли оба колпачка свечи зажигания.

- 1) Снимите колпачки свечи зажигания с свечей зажигания и снимите обе свечи зажигания.
- 2) В отверстие для свечи зажигания поместите манометр.
- 3) Включите стартер в положение ON, пока не будет достигнуто постоянное давление.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Не запускайте стартер более чем на 5 сек за один раз. Если за 5 сек постоянное давление не достигается, остановите стартер и подождите 10-20 сек, чтобы стартер остыл, затем повторите.

Степень сжатия в цилиндре	6,0 - 8,0 кгс/см ² при 500 min ⁻¹ (об/мин)
---------------------------	--



• ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ МАСЛА

- 1) Проверьте уровень моторного масла (стр.3-2).
- 2) Снимите датчик давления масла или уплотнительную заглушку.
- 3) Установите переходник манометра для измерения давления масла (особый прибор) на манометр для измерения давления масла (особый прибор) со шкалой, откалиброванной на максимум 7-10 кгс/см².

ИНСТРУМЕНТЫ:

Переходник манометра для измерения давления масла 07406 – 0030000
Манометр для измерения давления масла 07506 – 3000000

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Затяните переходник манометра с усилием 9 Н·м (0,9 кгс·м).
- Излишнее усилие затягивания повредит резьбу.

- 4) Запустите двигатель и дайте ему поработать около 10 мин. Измерьте давление масла по достижении двигателем нормальной рабочей температуры.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Во избежание повреждения двигателя при низком давлении масла тщательно проверяйте давление масла, пока двигатель прогревается.

Давление масла, установленное техническими условиями: 2,0 кгс/см².

- 5) Если давление масла низкое, проверьте роторы и корпус масляного насоса на предмет износа (п.11-3), также проверьте, не залип ли редукционный клапан и не забился ли сетчатый фильтр.
- 6) Очистите резьбу датчика давления масла и нанесите жидкий уплотнитель (THREE BOND 1215, Honda bond 4 или аналогичный) на резьбу, как показано на рисунке. Установите датчик давления масла и затяните с определенным техническими условиями усилием.

УСИЛИЕ: 9 Н·м (0,9 кгс·м)

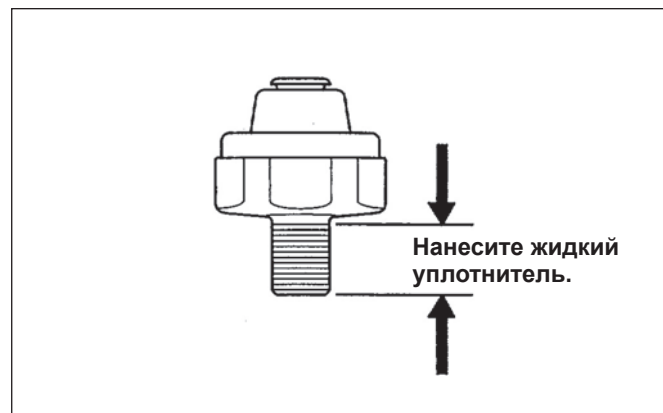
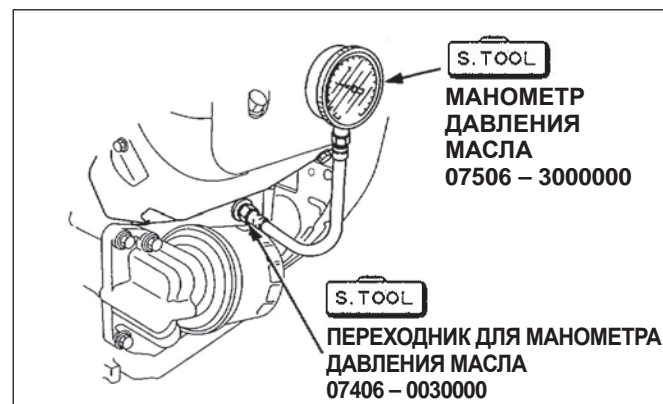
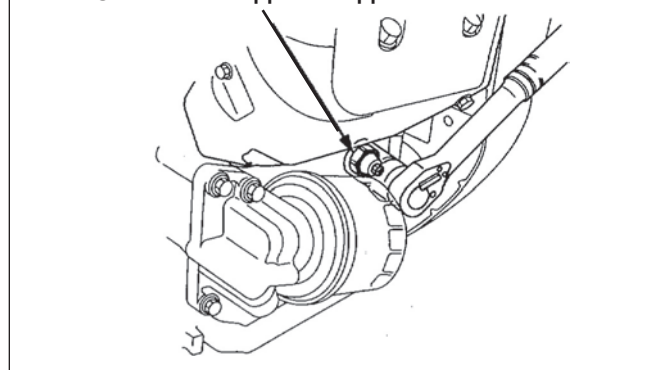
- 7) Либо накрутите 1,5-2 витка уплотнительной ленты на резьбу и затяните уплотнение с усилием, установленным техническими условиями.

УСИЛИЕ: 9 Н·м (0,9 кгс·м)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Для затягивания датчика или уплотнения обязательно используйте ключ с ограничением по крутящему моменту. Чрезмерное затягивание вызовет повреждение гильзы цилиндра.

КОНТАКТНЫЙ ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ МАСЛА



с. СИСТЕМА КОНТРОЛЯ УРОВНЯ МАСЛА (В ТИПАХ С БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Никогда не запускайте двигатель, когда масло слито.

Двигатель не запускается, хотя выключатель двигателя переведен в положение START.

* Проверьте уровень масла перед процедурой. При необходимости долейте рекомендуемое моторное масло.

Проверьте работу стартера. Не работает →

- ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ СТАРТЁРА (СТР. 2-13).

Функционирует ↓

Проверьте искру с помощью новых свечей (проверьте обе свечи). (см. стр. 2-12). Искра →

- Проблема не в системе контроля уровня масла. (проведите поиск неисправностей, см. стр. 2-7 и 2-8).

Нет искры ↓

Проверьте отсутствие разрывов между желтым проводом датчика уровня масла и зелеными проводами. Непрерывность →

- Неисправен ДАТЧИК УРОВНЯ МАСЛА.
- Замените датчик уровня масла.

Есть разрыв ↓

Отсоедините провод системы контроля уровня масла (VI/Vu) и проверьте искрообразование на свече зажигания. Искра →

- Неисправен БЛОК КОНТРОЛЯ УРОВНЯ МАСЛА.
- Замените блок контроля уровня масла.

Нет искры ↓

Отсоедините провод диода остановки двигателя (VI/R) и проверьте искрообразование на свече еще раз. Искра →

- Неисправен ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ.
- Проверьте выключатель двигателя (стр. 5-8).
- При необходимости замените выключатель двигателя.

Нет искры ↓

Нет искры →

- Неисправна КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ или ДИОД ОСТАНОВКИ ДВИГАТЕЛЯ.
- Замените катушку зажигания или диод остановки двигателя.

Двигатель не останавливается, хотя выключатель двигателя переведен в положение OFF (ОТКЛ). (уровень моторного масла в норме).

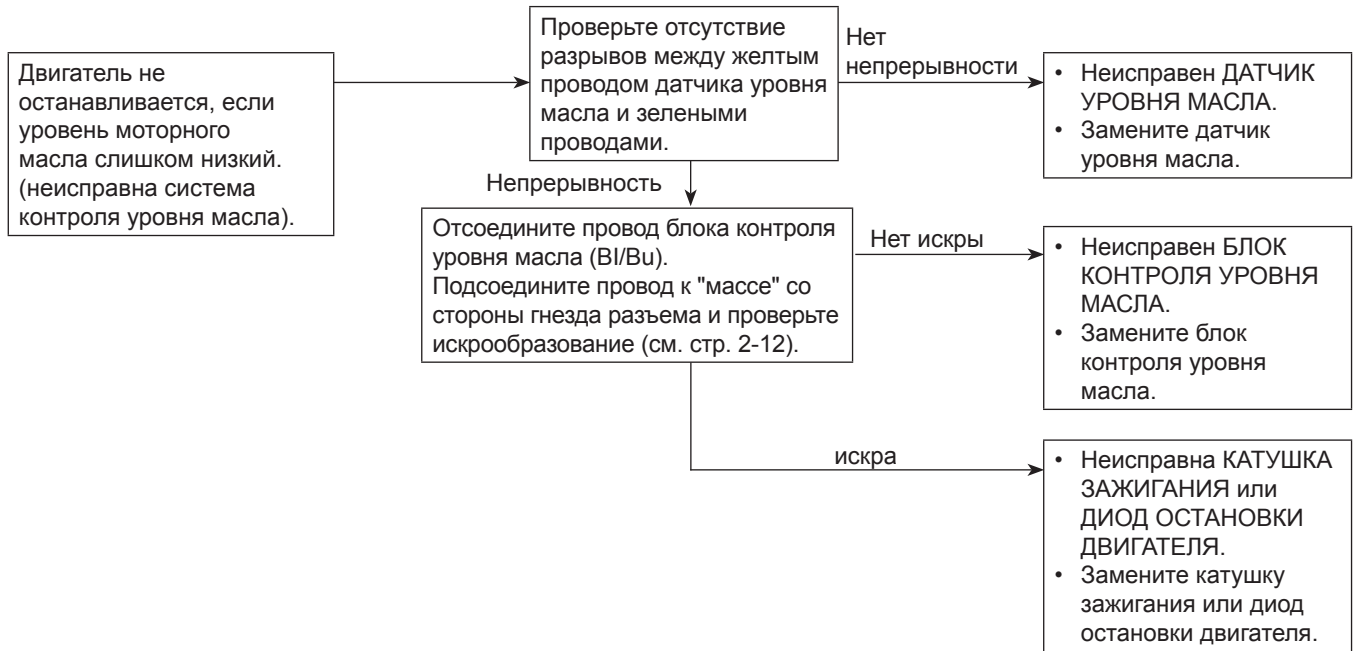
Отсоедините провод диода остановки двигателя (VI/R). Подсоедините провод VI/R к "массе" со стороны диода остановки двигателя и проверьте свечу зажигания. Нет искры →

- Неисправен ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ.
- Проверьте выключатель двигателя (стр. 5-8).
- При необходимости замените выключатель двигателя.

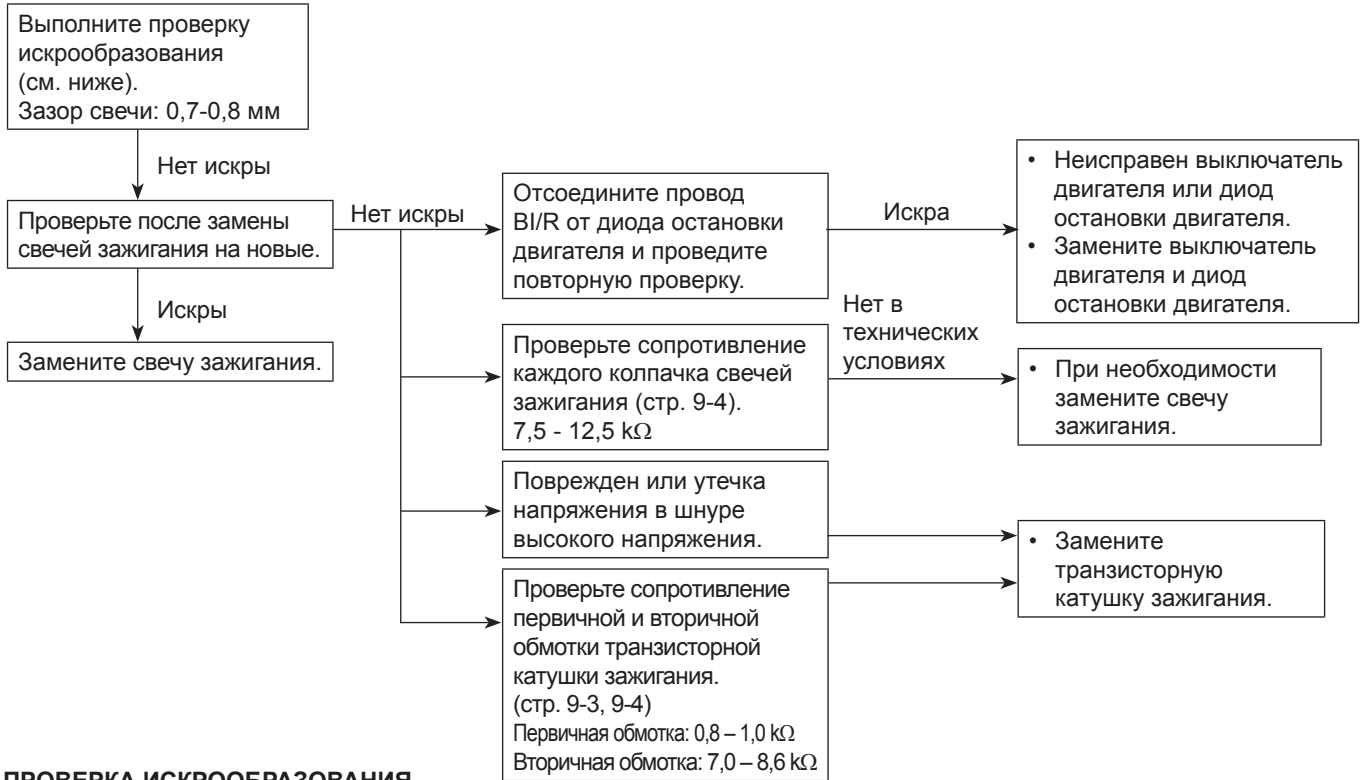
Искра ↓

Искра →

- Неисправен ДИОД ОСТАНОВКИ ДВИГАТЕЛЯ.
- Замените диод остановки двигателя.



d. СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ



• ПРОВЕРКА ИСКРООБРАЗОВАНИЯ

- 1) Снимите колпачки со свечей зажигания.
- 2) Снимите обе свечи зажигания с двигателя.
- 3) Наденьте колпачок на снятую свечу зажигания. Заземлите отрицательную (-) клемму свечи зажигания (резьбу) на болт крышки головки цилиндра. Поместите свечу зажигания вдали от отверстия для свечи зажигания.

▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Если двигатель оснащен стартером, для надежности отсоедините разъем электромагнитного клапана отсека топлива.

4) Тип со стартером

Отойдите от отверстий для свечей зажигания, переведите выключатель двигателя в положение START и посмотрите, образуются ли искры на поверхности электрода.

Тип с ручным стартером

Отойдите от отверстий для свечей зажигания, переведите выключатель двигателя в положение ON (ВКЛ), потяните за шнур стартера и посмотрите, образуются ли искры на поверхности электрода.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

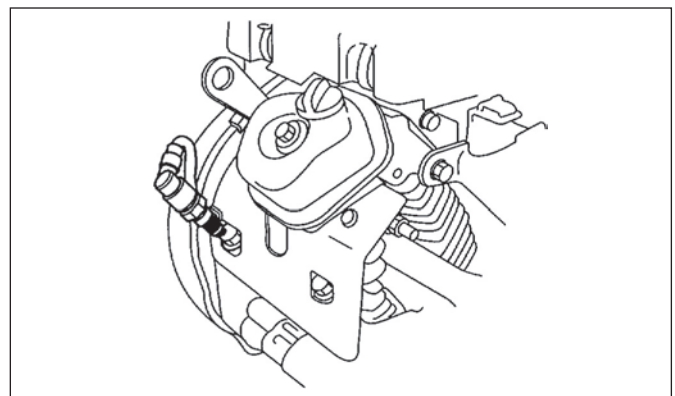
Не включайте стартер более чем на 5 сек за один раз. Стартер должен остыть в течение 10-20 сек перед повторным запуском.

- 5) Снимите колпачок со свечи зажигания и повторите шаги 3 и 4 на другом цилиндре.

▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Бензин чрезвычайно огнеопасен и взрывоопасен. При воспламенении бензин может вызвать сильные ожоги.

- Убедитесь, что около двигателя нет разлитого топлива.
- Поместите свечу зажигания вдали от отверстия для свечи зажигания.



е. СТАРТЁР

Стартёр не работает.

Неисправен ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ.

→ Осмотр: Стр. 5-8

Перегорел ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ.

→ Осмотр: Стр. 5-8

Неисправен ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ.

→ Осмотр: Стр. 5-8

Неисправен СТАРТЁР.

→ Осмотр: Стр. 8-3, 4

Аккумулятор не заряжен.

Неисправен АККУМУЛЯТОР.

Перегорел ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ.

→ Осмотр: Стр. 5-8

Неисправен ВЫПРЯМИТЕЛЬ.

→ Осмотр: Стр. 5-8

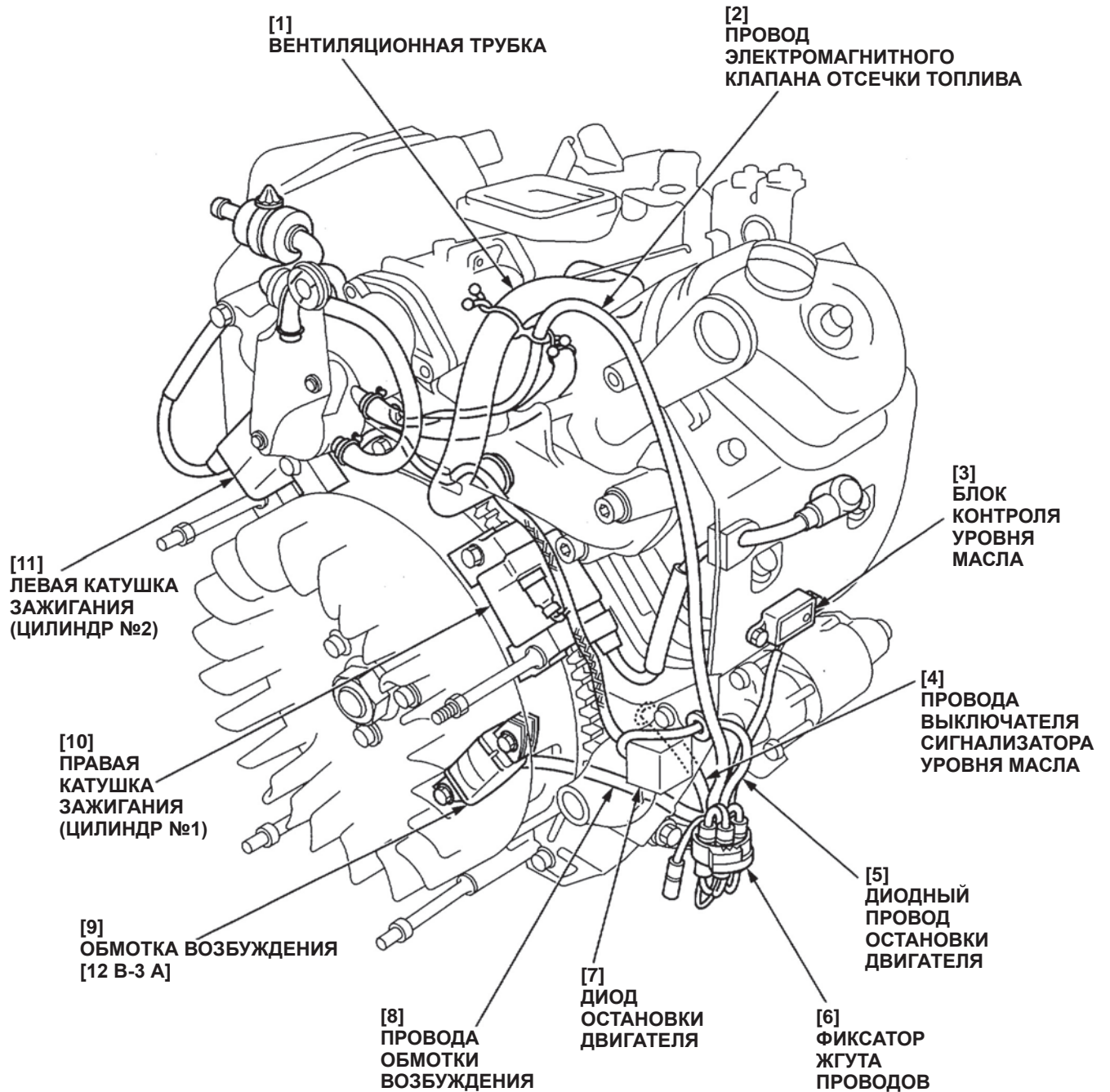
Неисправна ОБМОТКА ВОЗБУЖДЕНИЯ.

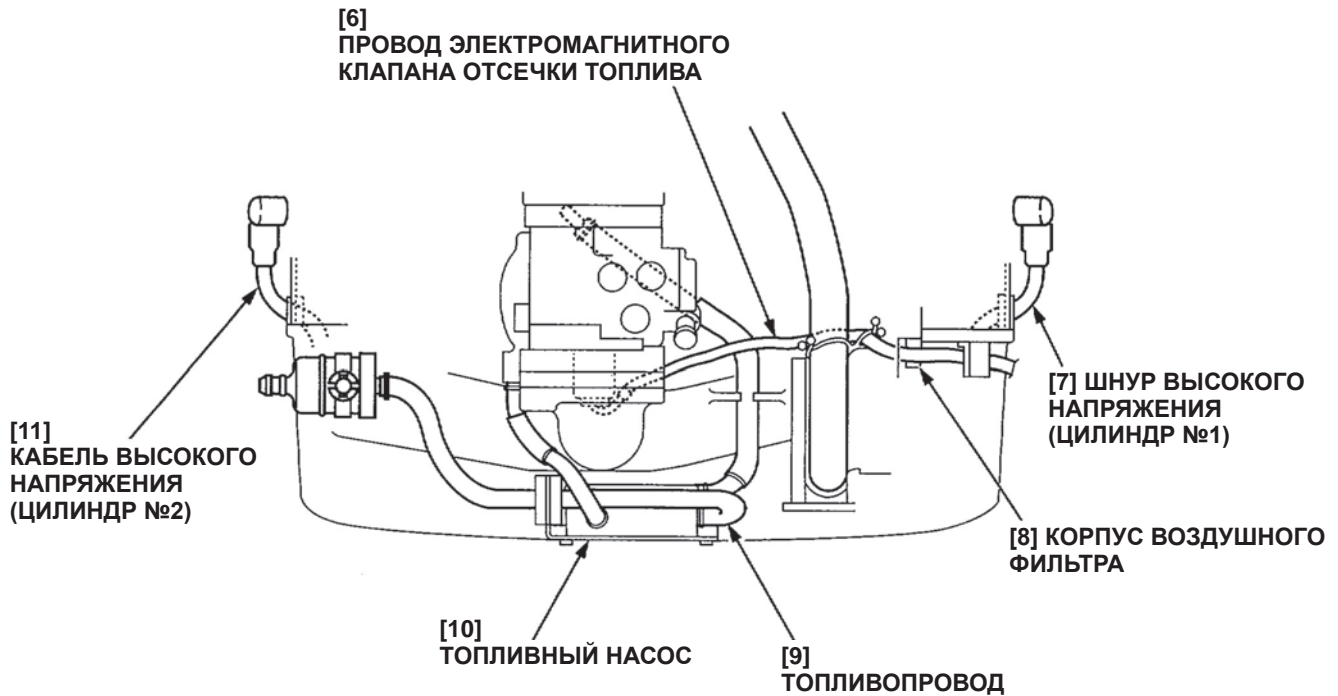
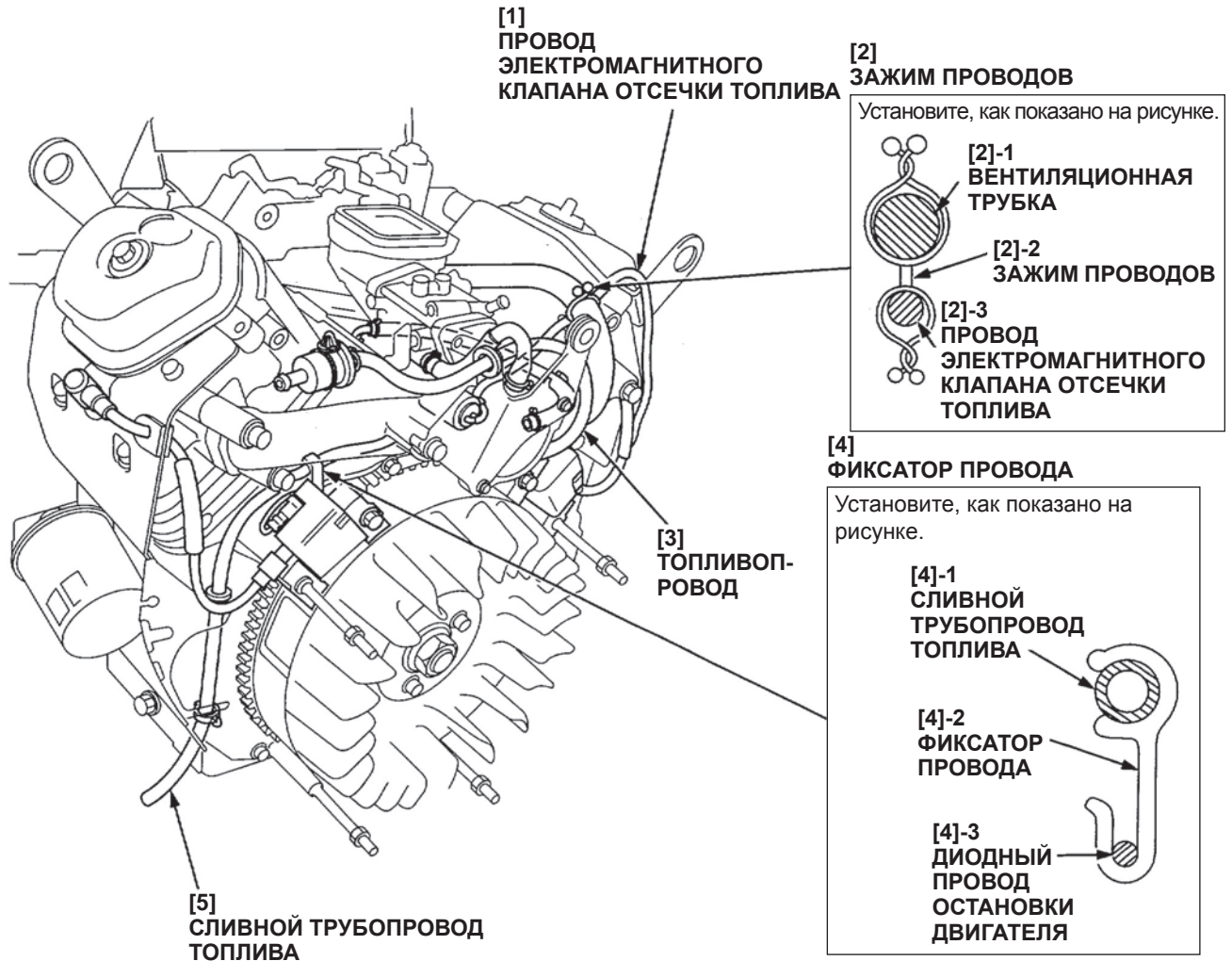
→ Осмотр: Стр. 9-4

Неисправен РЕГУЛЯТОР/ВЫПРЯМИТЕЛЬ

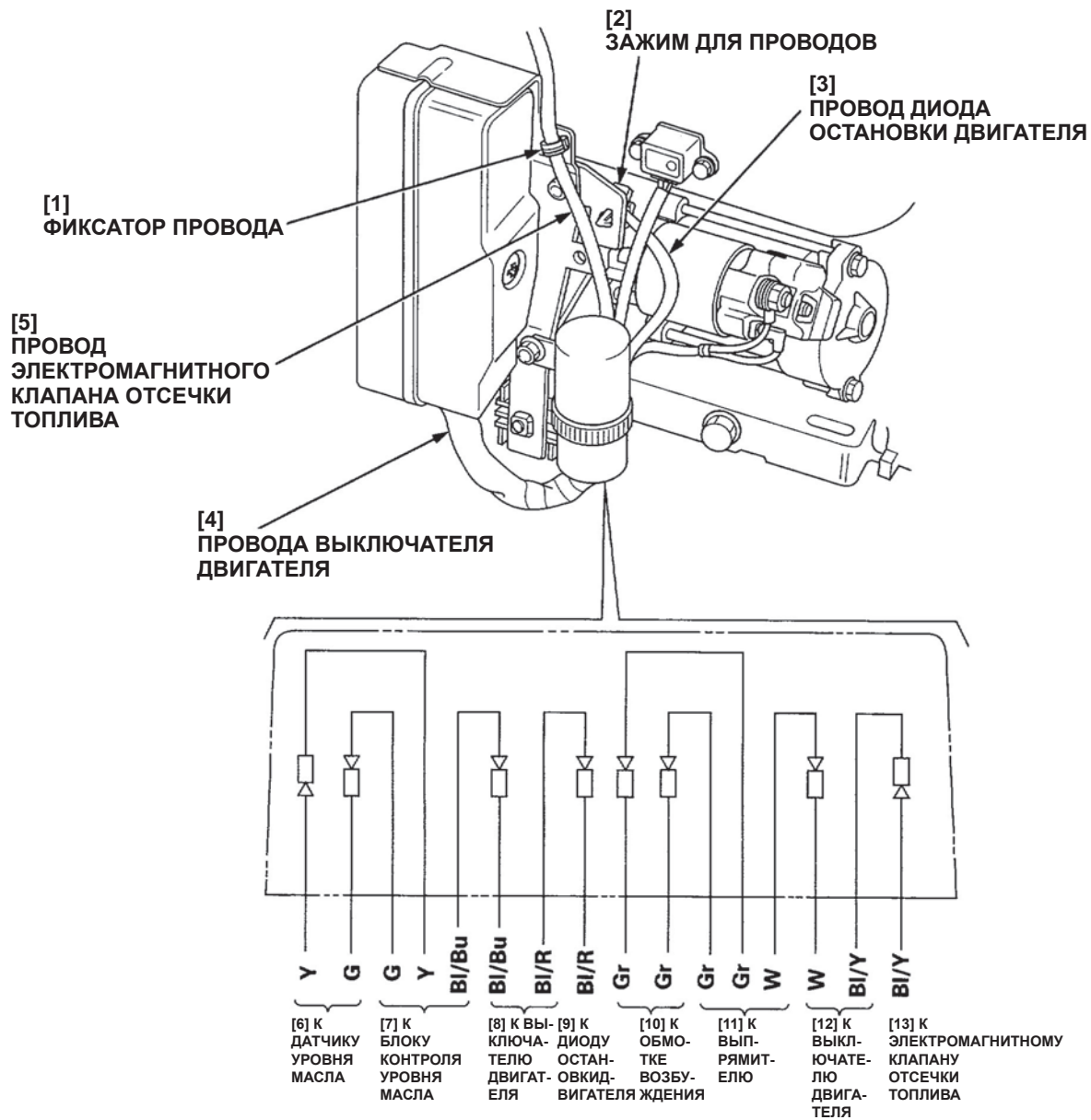
→ Осмотр: Стр. 5-8

**9. ПРОКЛАДКА ПРОВОДОВ (В ТИПАХ С СИСТЕМОЙ КОНТРОЛЯ
УРОВНЯ МАСЛА)**

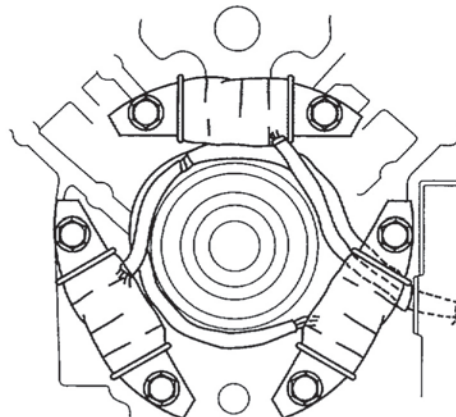




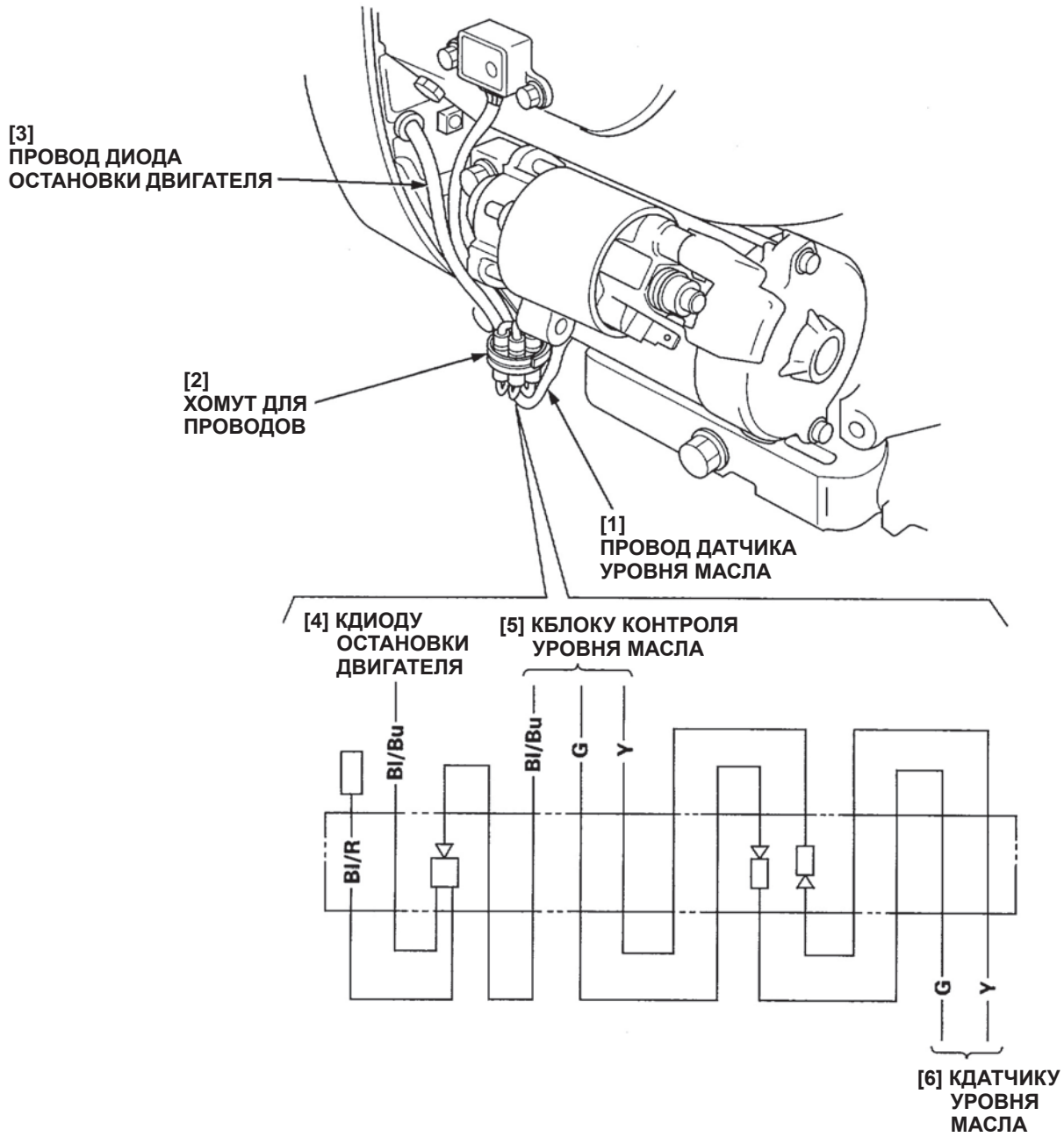
- ТОЛЬКО В ТИПАХ С БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ



- ОБМОТКА ВОЗБУЖДЕНИЯ [12 В-20 А]



- ТОЛЬКО В ТИПАХ С СИСТЕМОЙ КОНТРОЛЯ УРОВНЯ МАСЛА



1. ГРАФИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	7. КАРБЮРАТОР
2. МОТОРНОЕ МАСЛО	8. РЕГУЛЯТОР
3. МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР	9. ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР
4. ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР	10. ТОПЛИВОПРОВОД
5. КЛАПАНЫЙ ЗАЗОР	11. ИСКРОГАСИТЕЛЬ (дополнительная деталь)
6. СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ	

1. ГРАФИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

РЕГУЛЯРНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ Выполняйте в каждом из указанных месяцев или через определённое количество эксплуатационных часов, в зависимости от того, очередь обслуживания какого вида настанет первой. (2)		При каждом использовании	Первый месяц или 20 ч.	Каждые 3 месяца или 50 ч.	Каждые 6 месяцев или 100 ч.	Каждый год или 300 ч.	См. стр.
ПАРАМЕТР							
Моторное масло	Проверить уровень	○					Стр. 3-2, 3
	Заменить		○		○		
Масляный фильтр	Заменить					○ или 200 ч.	Стр. 3-3
Воздушный фильтр	Проверить	○					Стр. 3-4
	Очистить			○ (1)			
	Заменить					○ (3)	
Свеча зажигания	Чистка-регулировка				○		Стр. 3-5
	Заменить					○	
Искрогаситель (дополнительная деталь)	Очистить				○		Стр. 3-8
Частота вращения на холостом ходу	Проверить-отрегулировать					○	Стр. 3-6
Зазор клапана	Проверить-отрегулировать					○	Стр. 3-4
Топливный фильтр	Проверить				○		Стр. 3-7
	Заменить					○	
Топливопровод	Проверить (Заменить при необходимости)		Каждые 2 года				Стр. 3-7

(1) Обслуживайте чаще при эксплуатации в условиях повышенной запыленности.

(2) При коммерческом использовании регистрируйте часы эксплуатации для определения надлежащих интервалов обслуживания.

(3) Заменяйте только бумажный элемент.

2. МОТОРНОЕ МАСЛО

Система контроля уровня масла:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Данную проверку удобнее выполнять вместе с заменой моторного масла.
Некоторые двигатели GX610K1/GX620K1 не оснащены системой контроля уровня масла.

- 1) При работающем двигателе отсоедините желтый и зеленый провода блока системы контроля уровня масла от проводов датчика уровня масла и соедините желтый и зеленый провода блока системы контроля уровня масла. Двигатель должен остановиться.
- 2) Если двигатель остановился, картер двигателя заполнен маслом, а провода датчика уровня масла отсоединены, проверьте непрерывность соединения между желтым и зеленым проводами датчика уровня масла. Цепь не должна быть замкнута.
- 3) Слейте моторное масло (см. ниже).
- 4) Если двигатель остановился, масло из картера двигателя слито, а провода датчика уровня масла отсоединены, проверьте непрерывность соединения между желтым и зеленым проводами датчика уровня масла. Цепь должна быть замкнута.

Проверка уровня масла:

Уровень масла в двигателе проверяйте при неработающем двигателе, расположенном на ровной поверхности.

- 1) Выньте масляный щуп.
Вытрите щуп чистой ветошью.
- 2) Вставьте масляный щуп на место.
- 3) Проверьте уровень масла на масляном щупе.
Если уровень масла находится возле или ниже минимальной отметки, долейте рекомендуемое масло до максимальной отметки.

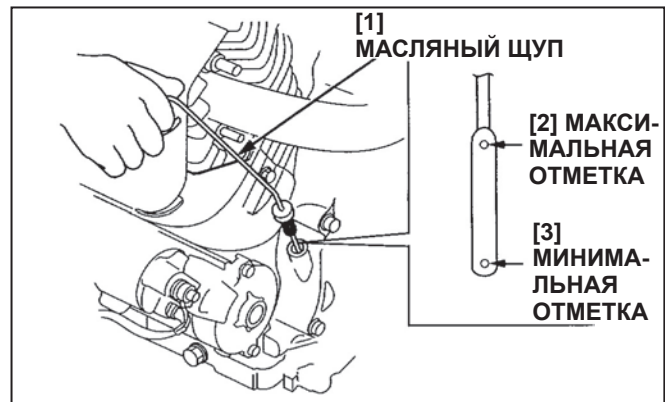
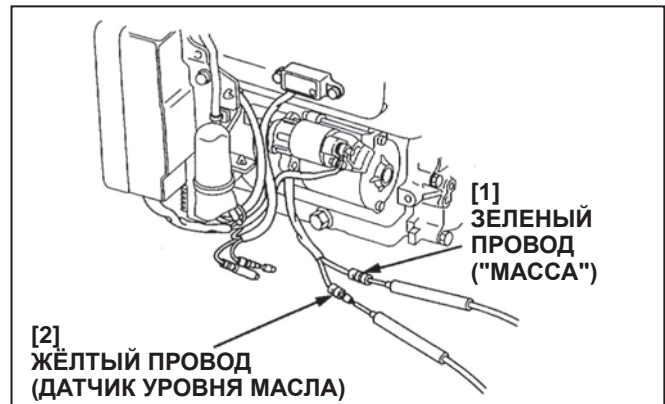
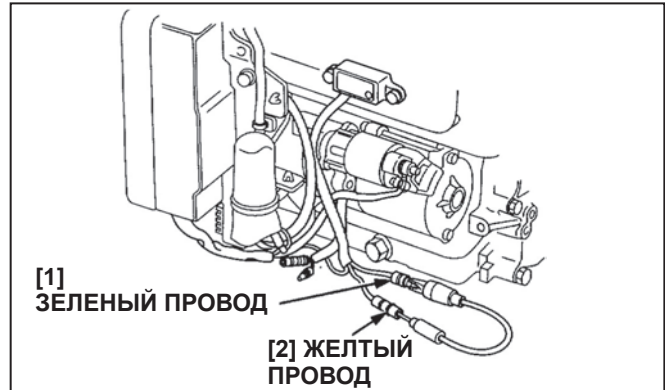
Рекомендуемое моторное масло	SAE 10W-30 Служебная классификации SG, SF
------------------------------	--

Замена масла:

Слейте отработанное масло с неостывшего двигателя. Теплое масло сливается быстро и полностью.

- 1) Поместите подходящий контейнер под пробку маслосливного отверстия.
- 2) Снимите крышку маслосливной горловины и сливную пробку, затем слейте масло в какую-либо емкость.
При необходимости замените масляный фильтр (стр. 3-3).
- 3) Закрутите сливную пробку на указанное число оборотов.

УСИЛИЕ: 39 Н·м (4,0 кгс·м)



4) Долейте рекомендуемое масло и проверьте его уровень.

Объем масла в двигателе	1,50 л с заменой масляного фильтра: 1,80 л
-------------------------	---

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если установлен новый фильтр, проверьте уровень моторного масла еще раз через несколько минут работы двигателя.

Утилизируйте отработанное масло так, чтобы не нанести вред окружающей среде. Мы предлагаем доставить отработанное масло в закрытой емкости в местный центр утилизации отходов или сервисную станцию для повторной переработки. Не выливайте масло в мусорные контейнеры, на землю или в канаву.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Отработанное масло содержит вещества, признанные канцерогенными. Регулярное соприкосновение с кожей в течение продолжительного времени может вызывать рак кожи. Тщательно вымойте руки с мылом и водой как можно скорее после контакта с отработанным моторным маслом.

3. МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР

Замена масляного фильтра:

- 1) Слейте моторное масло (стр. 3-2).
- 2) Снимите масляный фильтр с помощью специального ключа и дайте стечь оставшемуся маслу. Утилизируйте отработанное масло так, чтобы не нанести вред окружающей среде.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Подстелите ветошь под фильтр перед тем, как снять его, чтобы не допустить утечки масла.
- Замените съемный элемент масляного фильтра.

ИНСТРУМЕНТ:

Ключ для снятия масляного фильтра 07HAA – PJ70100

- 3) Нанесите тонкий слой моторного масла на новое уплотнение масляного фильтра.
- 4) Установите новый масляный фильтр и затяните с усилием, определенным техническими условиями.

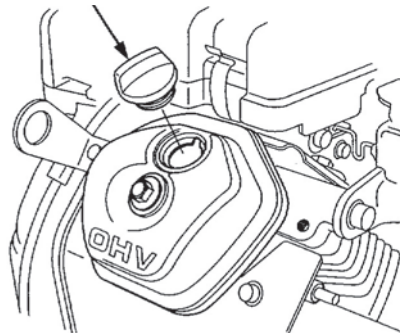
УСИЛИЕ: 32 Н•м (2,2 кгс•м)

- 5) Заполните картер двигателя указанным в технических условиях количеством масла и запустите двигатель на несколько минут. Проверьте, нет ли протечек в районе масляного фильтра.

Объем масла в двигателе	1,50 л с заменой масляного фильтра: 1,80 л
-------------------------	---

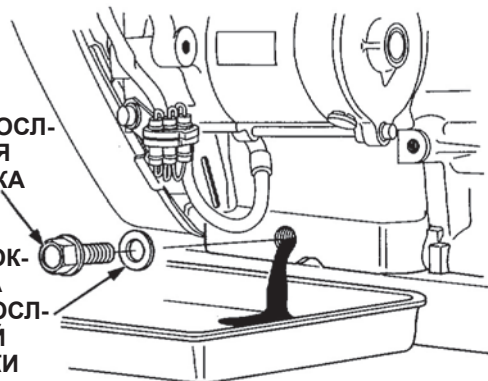
- 6) Остановите двигатель и проверьте масло. При необходимости долейте масло до максимальной отметки.

[1] КРЫШКА МАСЛОЗАЛИВНОЙ ГОРЛОВИНЫ



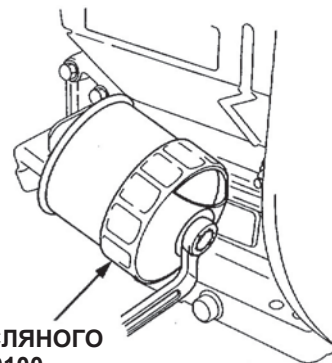
[1] МАСЛОСЛИВНАЯ ПРОБКА

[2] ПРОКЛАДКА МАСЛОСЛИВНОЙ ПРОБКИ

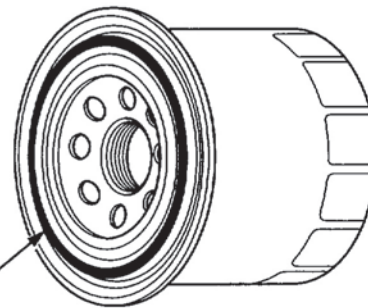


S. TOOL

[1] КЛЮЧ ДЛЯ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА - PJ70100



[1] УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО



4. ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР

Очистка:

Загрязненный воздушный фильтр мешает подаче воздуха в карбюратор, снижая производительность двигателя. Если двигатель эксплуатируется в условиях повышенной запыленности, очищайте воздушный фильтр чаще, чем указано в ГРАФИКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

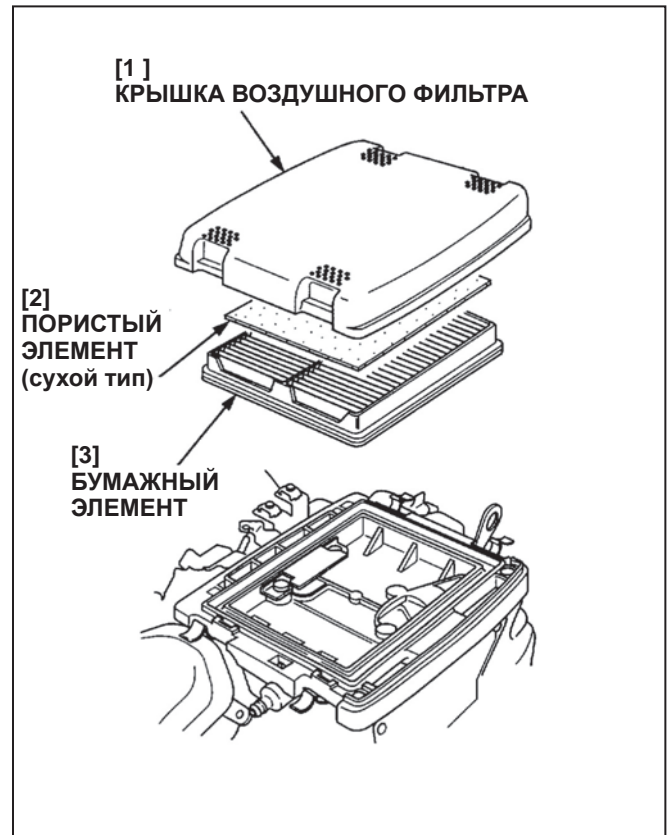
Эксплуатация двигателя без воздушного фильтра или с повреждённым воздушным фильтром позволит грязи попасть в двигатель, приводя к быстрому его износу. Повреждения такого рода не подлежат устранению в порядке Ограниченной гарантии дистрибьютора.

- 1) Снимите крышку воздушного фильтра. Извлеките пенный фильтрующий элемент из корпуса воздушного фильтра. Извлеките бумажный фильтрующий элемент из корпуса воздушного фильтра.
- 2) Проверьте наличие в обоих фильтрующих элементах отверстий или разрывов и замените их, если они повреждены.
- 3) Очистите оба фильтрующих элемента воздушного фильтра, если они будут использоваться снова.

Пористый элемент: Очистите в теплой мыльной воде, прополощите и тщательно просушите. Либо очистите при помощи негорючего растворителя и дайте просохнуть. Не допускайте попадания масла на пенный фильтрующий элемент.

Бумажный фильтрующий элемент: Постучите бумажным фильтрующим элементом по твердой поверхности несколько раз, чтобы удалить грязь, либо продуйте его сжатым воздухом [давление не должно превышать 207 кПа, (2,1 кгс/см²) с чистой стороны, обращенной к двигателю. Никогда не пытайтесь счистить грязь щеткой. Чистка щеткой приведет к застреванию грязи между волокнами.

- 4) Удалите грязь из внутренней части основания воздухоочистителя и его крышки с помощью влажной ветоши. Будьте внимательны и не допускайте попадания грязи в воздухопровод, ведущий в карбюратор.
- 5) Поместите пенный фильтрующий элемент в крышку воздушного фильтра. Установите бумажный фильтрующий элемент и крышку воздушного фильтра в корпус воздушного фильтра.



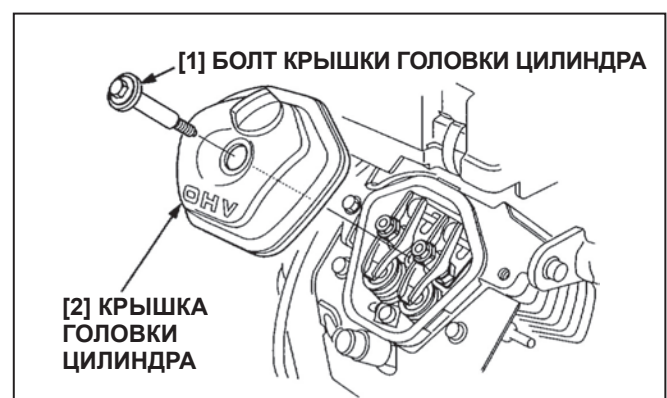
5. КЛАПАННЫЙ ЗАЗОР

Проверка:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Проверку и регулировку клапанного зазора следует выполнять при холодном двигателе.

- 1) Снимите болт крышки головки цилиндров и крышку головки цилиндров.



- 2) Снимите ручной стартер или щиток.
- 3) Поворачивайте маховик, пока метка "Т" на охлаждающем вентиляторе не совпадет с меткой "Т" на правой стороне крышки вентилятора. (эта точка - верхняя мертвая точка цилиндра №1.)
Убедитесь, что цилиндр №1 находится в верхней мертвой точке такта.
- 4) Проверьте зазор впускного и выпускного клапанов цилиндра №1, вставив калибр для измерения зазоров между штоком клапана и плечом коромысла клапана.
- 5) Проверните коленчатый вал на 270°, чтобы поместить цилиндр №2 в верхнюю мертвую точку такта и затем проверьте зазор впускного и выпускного клапанов цилиндра №2.

Стандартный зазор клапана (холодный)	ВНУТР.	0,15 ± 0,02 мм
	НАРУЖН.	0,20 ± 0,02 мм

Регулировка:

- 1) Если цилиндр находится в верхней мертвой точке такта, ослабьте регулировочную гайку оси и поверните ось коромысла так, чтобы получить указанный зазор впускного и выпускного клапана.
- 2) Удерживая ось клапанного коромысла с помощью ключа, затяните регулировочную гайку.

УСИЛИЕ: 9 Н·м (0,9 кгс·м)

- 3) Проверьте клапанный зазор еще раз после затягивания регулировочной гайки.

6. СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ

Проверка/очистка:

- 1) С помощью специального ключа снимите свечи зажигания. Осмотрите свечи зажигания.
- Выбросьте свечу, если изолятор треснул или имеет сколы.
- 2) Удалите весь нагар при помощи жесткой металлической щетки.
- 3) Измерьте зазор свечи зажигания при помощи проволоочного щупа.

Стандартная свеча зажигания	NGK	ZGR5A
	DENSO	J16CR-U

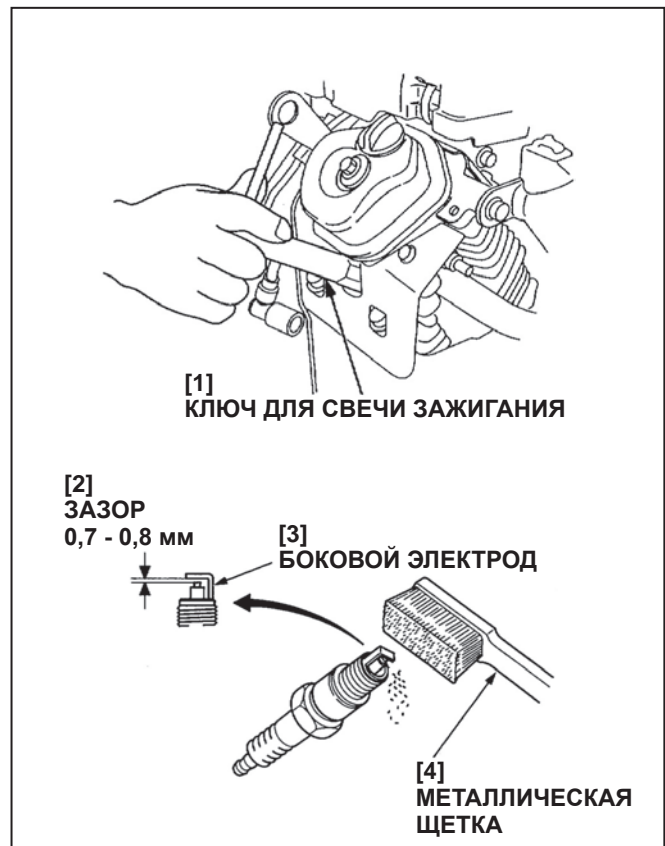
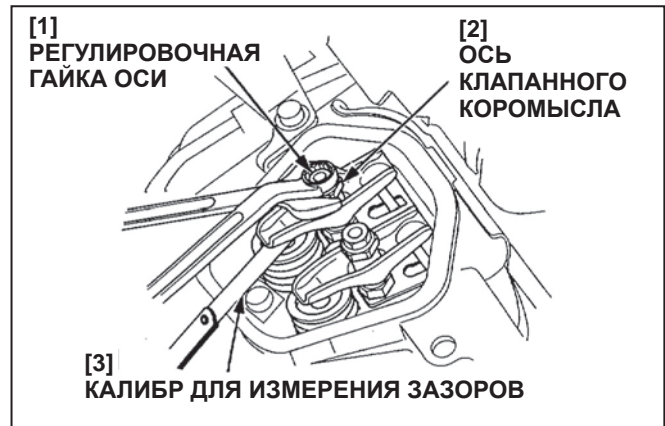
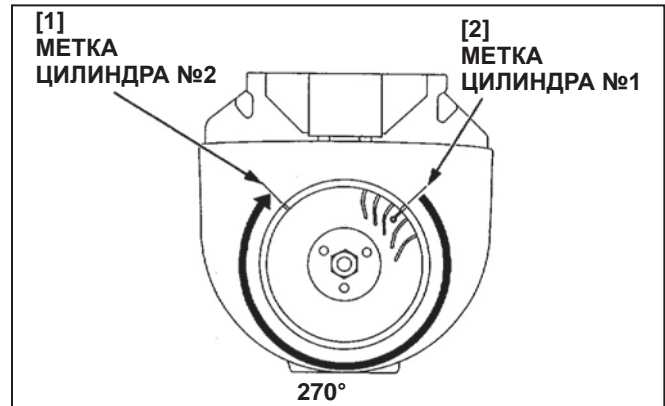
Зазор свечи зажигания	0,7 - 0,8 мм
-----------------------	--------------

При необходимости отрегулируйте зазор, сгибая боковой электрод.

- 4) Убедитесь, что уплотнительная шайба находится в хорошем состоянии; при необходимости замените свечу.
- 5) Вручную установите свечу и затем шайбу, затем затяните свечу ключом (дополнительные 1/2 оборота для новой свечи) до сжатия уплотнительной шайбы. Если вы повторно используете свечу, затяните на 1/8-1/4 оборота после того, как свеча зафиксирована.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Незатянутая свеча зажигания может очень сильно нагреться и повредить двигатель. Чрезмерная затяжка свечи зажигания может привести к повреждению резьбы в корпусе цилиндров.



7. КАРБЮРАТОР

Регулировка:

- **Ограничительный винт дроссельной заслонки**

- 1) Снимите два самонарезающих винта 5 × 20 мм и крышку топливного насоса.
- 2) Запустите двигатель и дайте ему прогреться до нормальной рабочей температуры.
- 3) Оставьте двигатель работать на холостом ходу и поверните ограничительный винт дроссельной заслонки для поддержания стандартной частоты вращения на холостом ходу.

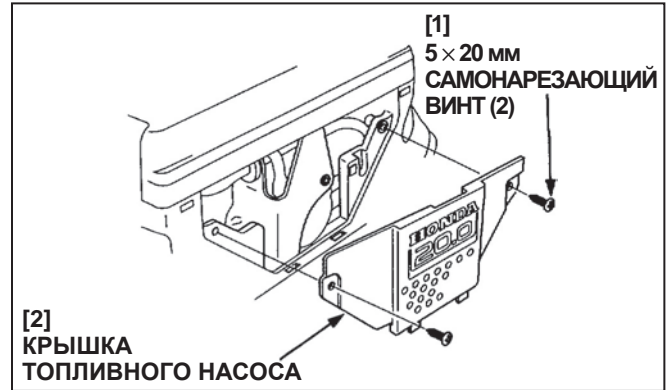
Стандартная частота вращения на холостом ходу	1.400 ± 150 об/мин
---	--------------------

- **Направляющий винт**

Направляющий винт оснащен ограничителем для уменьшения выброса выхлопных газов.

Не пытайтесь снять ограничитель для регулировки направляющего винта. Ограничитель невозможно снять, не сломав направляющего винта.

Регулировку направляющего винта следует проводить только в разобранном виде (стр.7-4).

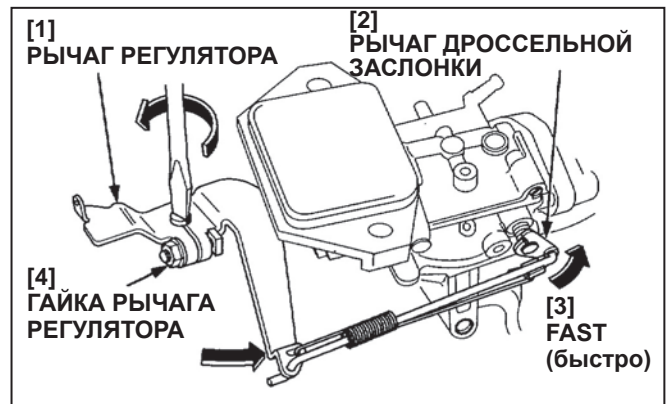


8. РЕГУЛЯТОР

Регулировка:

- 1) Снимите корпус воздушного фильтра (стр. 4-1).
- 2) Ослабьте гайку рычага регулятора.
- 3) Убедитесь, что рычаг дроссельной заслонки находится в положении FAST (БЫСТРО).
- 4) Затяните гайку рычага регулятора, повернув вал рычага регулятора на оборот против часовой стрелки.
- 5) Переведите рычаг регулятора в положение "медленно" и убедитесь, что рычаг дроссельной заслонки касается ограничительного винта дроссельной заслонки.
- 6) Установите корпус воздушного фильтра. Запустите двигатель и дайте ему прогреться до нормальной рабочей температуры. Передвиньте рычаг управления так, чтобы двигатель работал на стандартных максимальных оборотах, затем отрегулируйте ограничительный винт дроссельной заслонки так, чтобы он не мог двигаться дальше этой точки.

Максимальная скорость	Стр. 6-2
-----------------------	----------



9. ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР

Проверьте:

▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Бензин чрезвычайно огнеопасен и взрывоопасен. Вы можете получить серьезные ожоги или травмы при работе с топливом.

- Не допускайте источников тепла, искр и пламени вблизи двигателя.
- Производите операции с топливом только вне помещения.
- Сразу вытрите пролитое топливо.

- 1) Снимите корпус воздушного фильтра (стр. 4-1).
- 2) Проверьте, не скопились ли в топливном фильтре вода и отложения.
Если они есть, замените топливный фильтр.

Замена:

Если в топливном фильтре есть вода или отложения, выполните следующее:

- 1) Зажмите топливопроводы по обе стороны от топливного фильтра с помощью двух стандартных зажимов для шланга.
- 2) Отсоедините топливопроводы от топливного фильтра и снимите фильтр. Осторожно, не допустите протечки топлива.
- 3) Установите новый топливный фильтр так, чтобы стрелка на нем показывала на топливный насос.
- 4) Установите зажим топливного фильтра.
- 5) Подсоедините топливопроводы к топливному фильтру и снимите зажимы.
Закрепите топливопроводы на топливном фильтре с помощью зажима и хомута.
- 6) Проверьте, нет ли протечек. Перед запуском двигателя устранили все протечки топлива.

10. ТОПЛИВОПРОВОД

Проверьте:

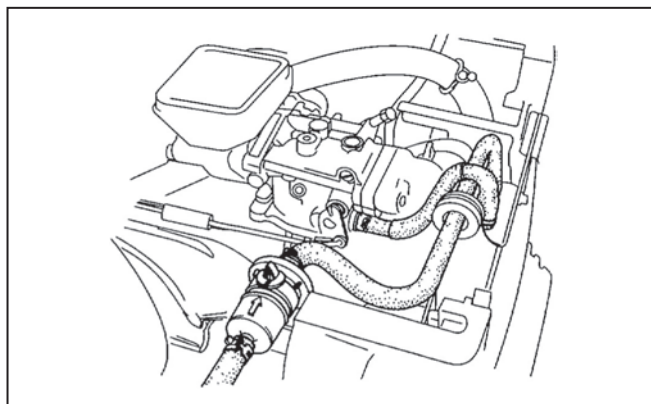
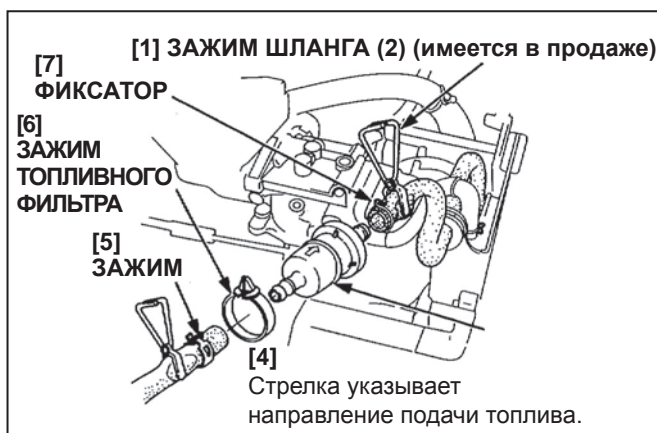
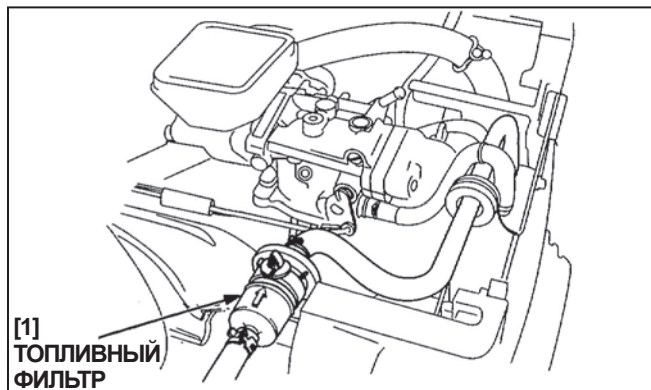
▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Бензин чрезвычайно огнеопасен и взрывоопасен. Вы можете получить серьезные ожоги или травмы при работе с топливом.

Не допускайте источников тепла, искр и пламени вблизи двигателя.

- Производите операции с топливом только вне помещения.
- Сразу вытрите пролитое топливо.

- 1) Снимите корпус воздушного фильтра (стр. 4-1).
- 2) Проверьте топливопроводы на наличие повреждений, царапин или потеков.
- 3) Слейте топливо в подходящий контейнер.
- 4) При необходимости замените топливопроводы.



11. ИСКРОГАСИТЕЛЬ (дополнительная деталь)

Очистка:

▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Глушитель сильно нагревается во время работы и после остановки двигателя остывает не сразу. Будьте осторожны, не прикасайтесь к глушителю, пока он горячий. Дайте ему остыть перед продолжением работы.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Искрогаситель следует обслуживать каждые 100 часов для обеспечения его эффективной работы.

• Верхний глушитель А/В

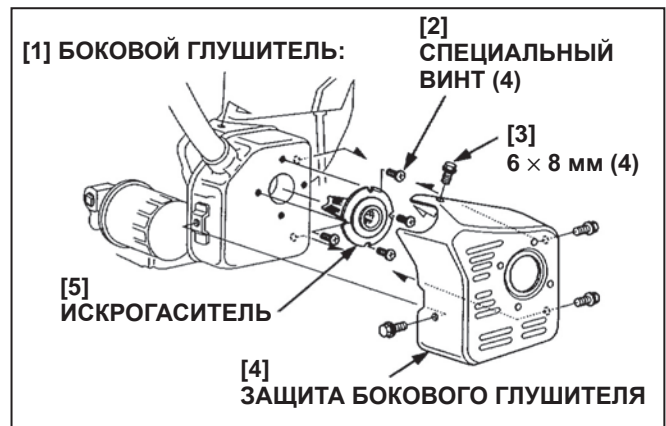
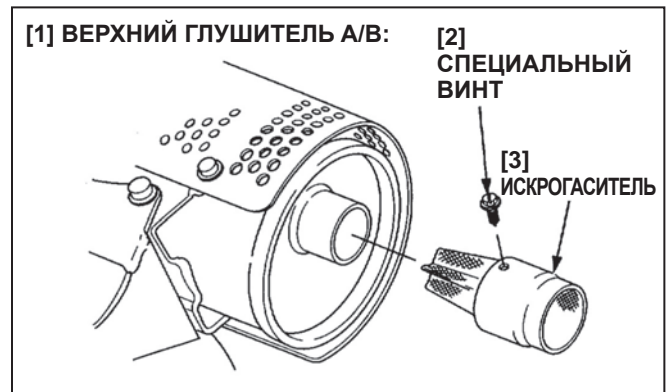
1) Выкрутите специальный винт и снимите искрогаситель.

• Боковой глушитель

1) Выкрутите четыре 6 x 8 мм болта и снимите защиту бокового глушителя.

2) Выкрутите четыре специальных винта и снимите искрогаситель.

3) Будьте осторожны, не повредите проволочную сетку искрогасителя. Проверьте наличие отложений сажи вокруг выхлопного канала и искрогасителя. Очистите при необходимости. Замените искрогаситель, если имеются трещины или разрывы.



1. ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР

1. ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР

а. РАЗБОРКА/СБОРКА

▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

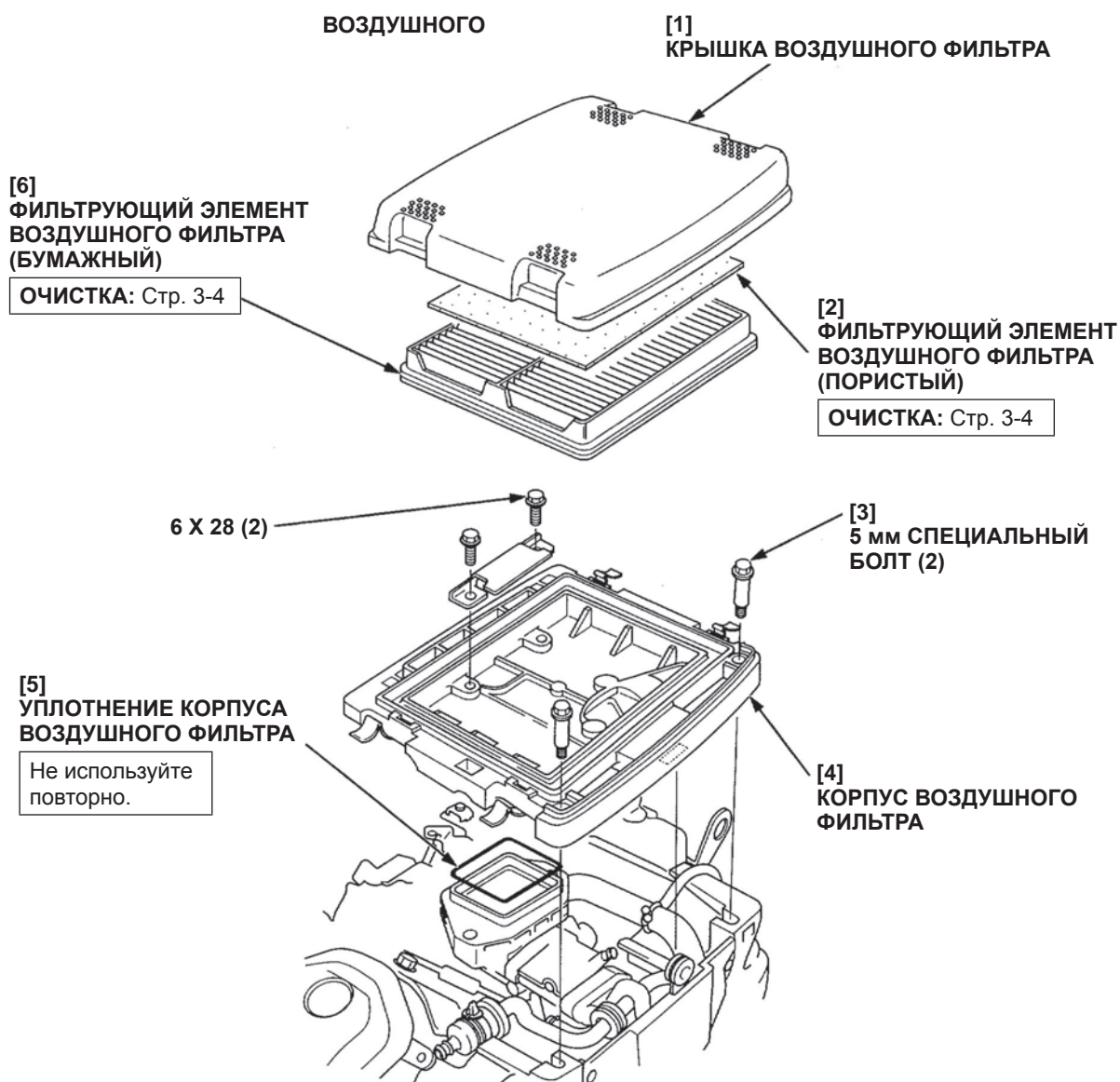
Бензин чрезвычайно огнеопасен и взрывоопасен.

Вы можете получить серьезные ожоги или травмы при работе с топливом.

- Не допускайте источников тепла, искр и пламени вблизи двигателя.
- Производите операции с топливом только вне помещения.
- Немедленно вытрите пролитое топливо.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Если детали воздушного фильтра пропустить, грязь попадет в систему впуска, что вызовет повреждение двигателя.



Примечание:

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

5. РУЧНОЙ СТАРТЕР/КОЖУХ ВЕНТИЛЯТОРА/БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

HONDA
GX610•GX620

1. РУЧНОЙ СТАРТЕР

3. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

2. КОЖУХ ВЕНТИЛЯТОРА

1. РУЧНОЙ СТАРТЕР

а. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Наденьте перчатки и средства защиты глаз.
- Во время разборки не давайте возвратной пружине выпасть из крепления.

[1] РУЧНОЙ СТАРТЕР

СБОРКА:

- Перед установкой удалите грязь и посторонние частицы.
- Расположите корпус размотателя стартера так, чтобы рукоять стартера находилась в наиболее удобном для захвата положении.

б. РАЗБОРКА

[1] ШНУР СТАРТЕРА

СБОРКА:

Перед установкой проверьте шнур на истирание и износ.

[2] КАТУШКА СТАРТЕРА

СБОРКА:

Установите корпус стартера после установки возвратной пружины и ее крепления.

[3] КРЫШКА КАТУШКИ

СБОРКА: Стр. 5-3

[4] БОЛТ КРЫШКИ КАТУШКИ (5 × 10 мм)

СБОРКА:

Нанесите на резьбу фиксирующее вещество.

[10] КОРПУС РУЧНОГО СТАРТЕРА

[9] [8] КРЕПЛЕНИЕ ВОЗВРАТНОЙ ПРУЖИНЫ ВОЗВРАТНАЯ ПРУЖИНА

СБОРКА:

Зацепите наружный крюк за канавку в катушке стартера, а внутренний крюк за фиксатор в корпусе стартера.

[7] ПРУЖИНА ХРАПОВОГО МЕХАНИЗМА

СБОРКА: Стр. 5-3

[6] ХРАПОВОЙ МЕХАНИЗМ (2)

СБОРКА: Стр. 5-3

[5] СКОльзящая ПРУЖИНА

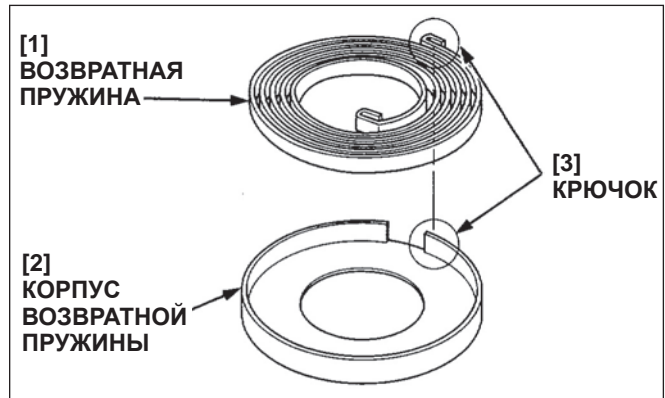
GREASE

в. БЛОК РАЗМАТЫВАТЕЛЯ СТАРТЕРА

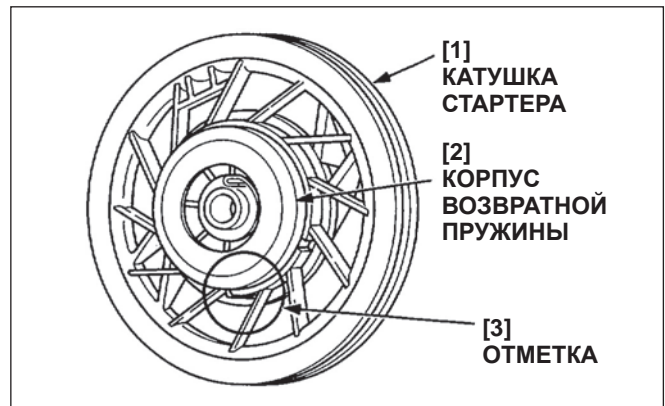
⚠ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Наденьте перчатки и средства защиты глаз.
- При сборке не давайте возвратной пружине выпасть из корпуса пружины.

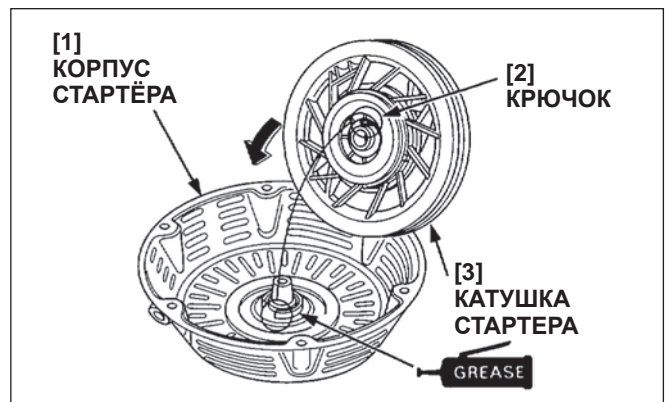
1) Скрутите возвратную пружину и вставьте ее в корпус, зацепив внешний крючок возвратной пружины за паз в корпусе.



2) Вставьте корпус возвратной пружины в катушку стартера, совместив внешний крючок пружины с фиксатором на катушке стартера.



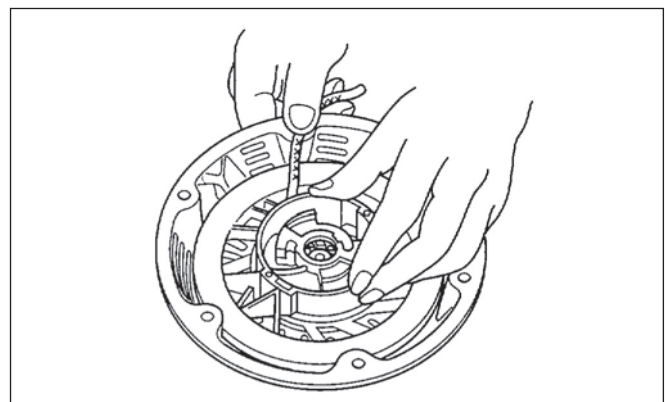
3) Нанесите смазку на фиксатор на корпусе стартера. Вставьте катушку стартера в корпус стартера, зацепив внутренний крючок возвратной пружины за фиксатор на корпусе стартера.



4) На одном конце троса стартера завяжите узел, а другой конец троса стартера пропустите в отверстие в катушке стартера.

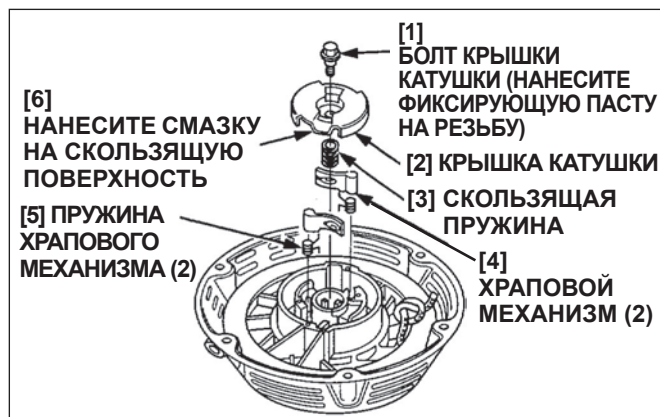
⚠ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Не работайте с катушкой стартера, вставленной в корпус стартера. Возвратная пружина может развернуться внутри корпуса и травмировать вас.



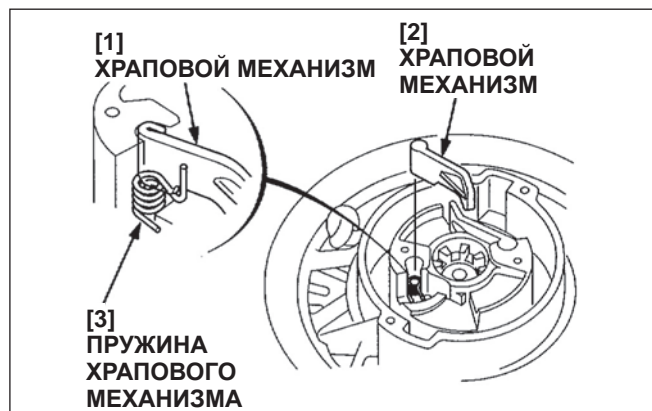
5) Соберите ручной стартер со следующими деталями.

- Пружины храпового механизма
- Храповые механизмы
- Скользящая пружина
- Крышка катушки
- Болт крышки катушки (5 × 10 мм)

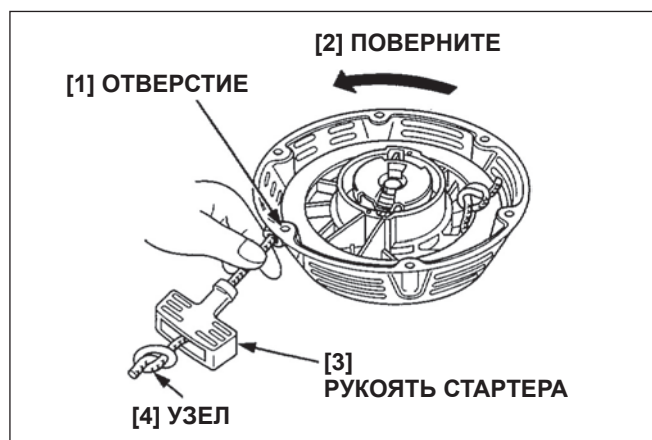


ПРИМЕЧАНИЕ:

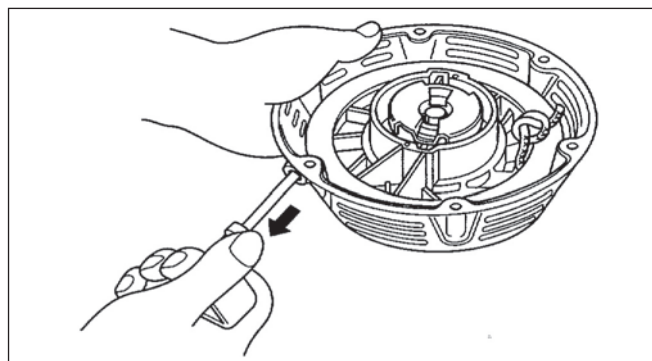
Установите храповые механизмы и пружины храповых механизмов, как показано на рисунке.



6) Когда стартер собран, удерживая корпус стартера поверните катушку стартера на пять оборотов в направлении, указанном на рисунке, для преднатяжения пружины стартера. Вставьте конец троса стартера в рукоять стартера и завяжите узел, как показано на рисунке.



7) Проверьте работу блока стартера, несколько раз потянув трос стартера.



2. КОЖУХ ВЕНТИЛЯТОРА

а. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

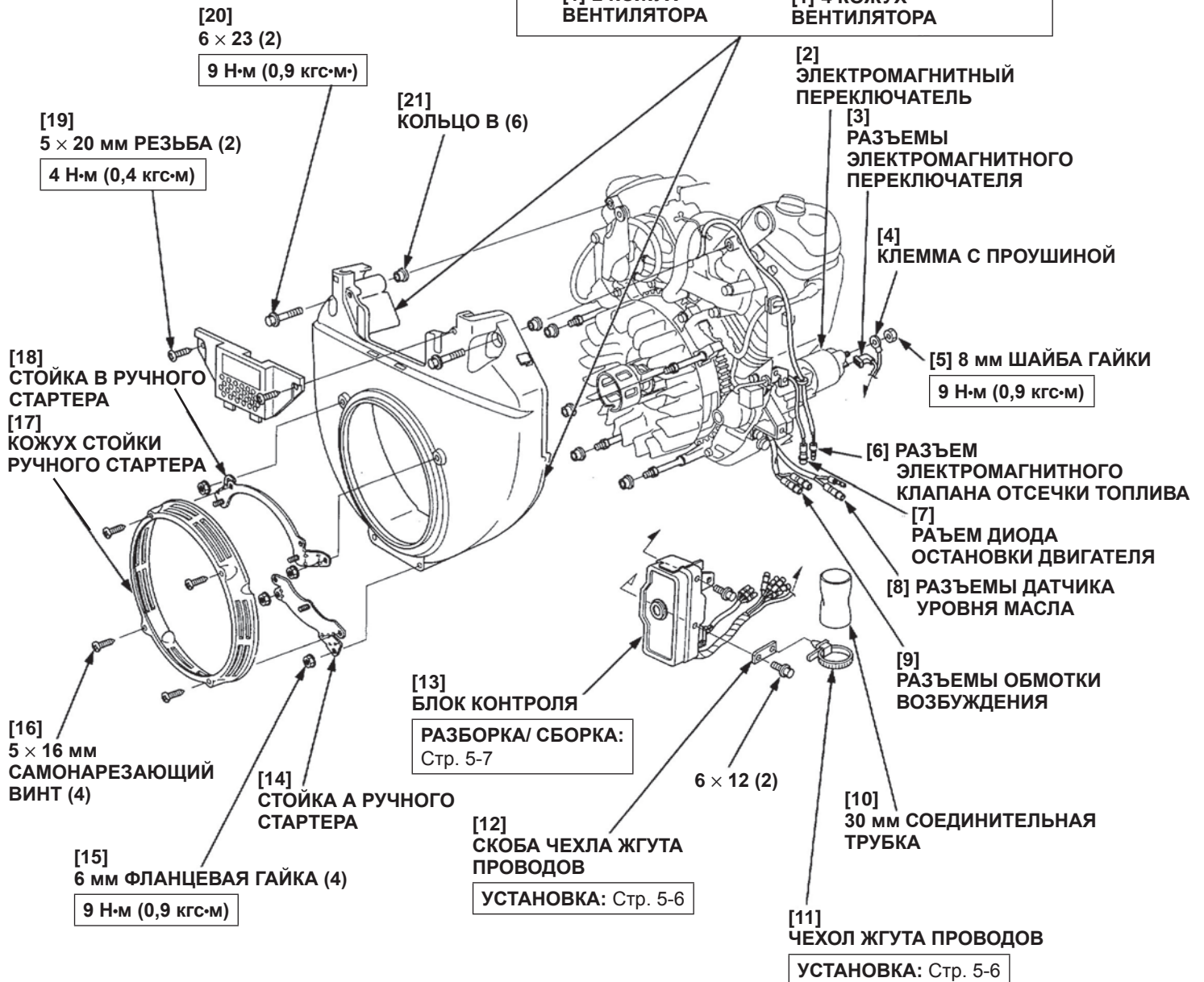
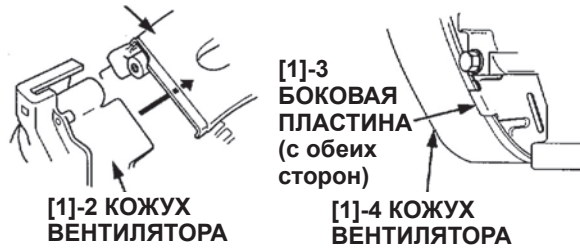
- 1) Снимите корпус воздушного фильтра (стр. 4-1).
- 2) Снимите ручной стартер (стр. 5-1).

[1] КОЖУХ ВЕНТИЛЯТОРА (НА ТИПАХ С РУЧНЫМ СТАРТЕРОМ)

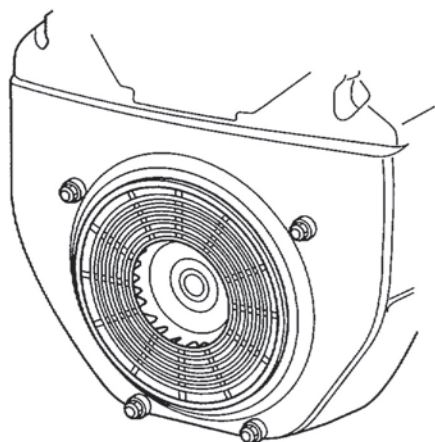
УСТАНОВКА:

Установите кожух вентилятора, как показано на рисунке.

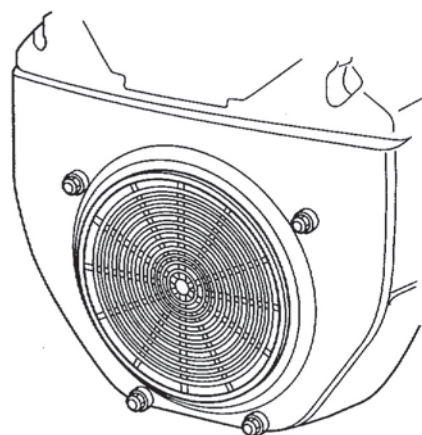
[1]-1 ВЕРХНИЙ КОЖУХ (левая сторона)



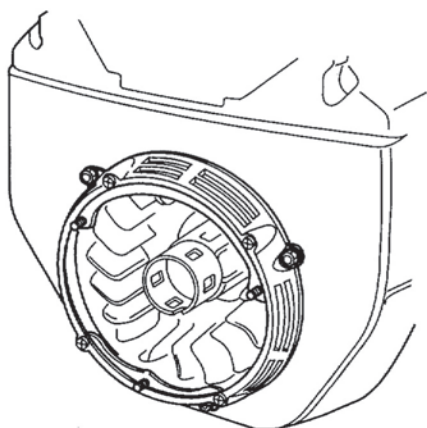
[1] МАХОВИК ТИП Р.Т.О.



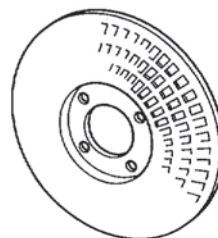
[2] ТИП ЗАЩИТЫ
(СТАНДАРТНЫЙ)



[3] ТИП С РУЧНЫМ СТАРТЕРОМ



[4] ЭКРАНИРУЮЩАЯ СЕТКА
(ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ)

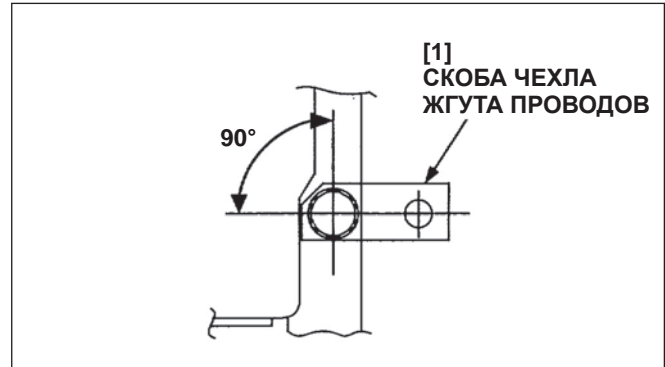


[5] МАХОВИК ТИП Р.Т.О.

в. УСТАНОВКА

• СКОБА ЧЕХЛА ЖГУТА ПРОВОДОВ

Установите скобу чехла жгута проводов под углом 90° от вертикальной линии, как показано на рисунке.



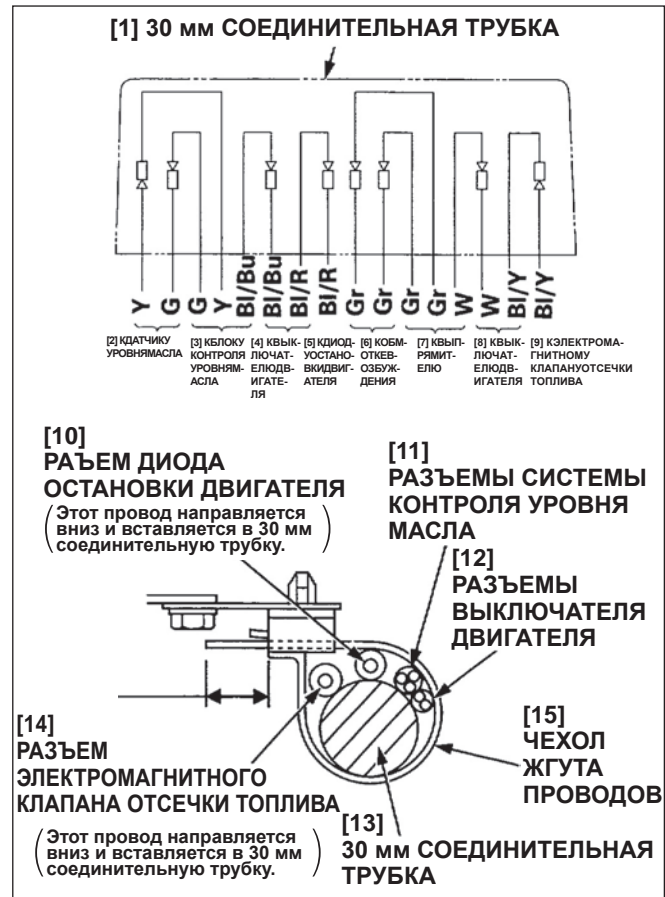
• ЧЕХОЛ ЖГУТА ПРОВОДОВ

- 1) Подсоедините разъем электромагнитного клапана отсечки топлива, разъем диода останова двигателя, разъемы обмотки возбуждения, разъемы выпрямителя, разъемы системы контроля уровня масла и разъемы датчика уровня масла, как показано на рисунке.
- 2) Заведите все разъемы кроме разъемов электромагнитного клапана стартера и клеммы с проушиной в 30 мм соединительную трубу и закрепите с помощью чехла для проводов.

ПРИМЕЧАНИЕ:

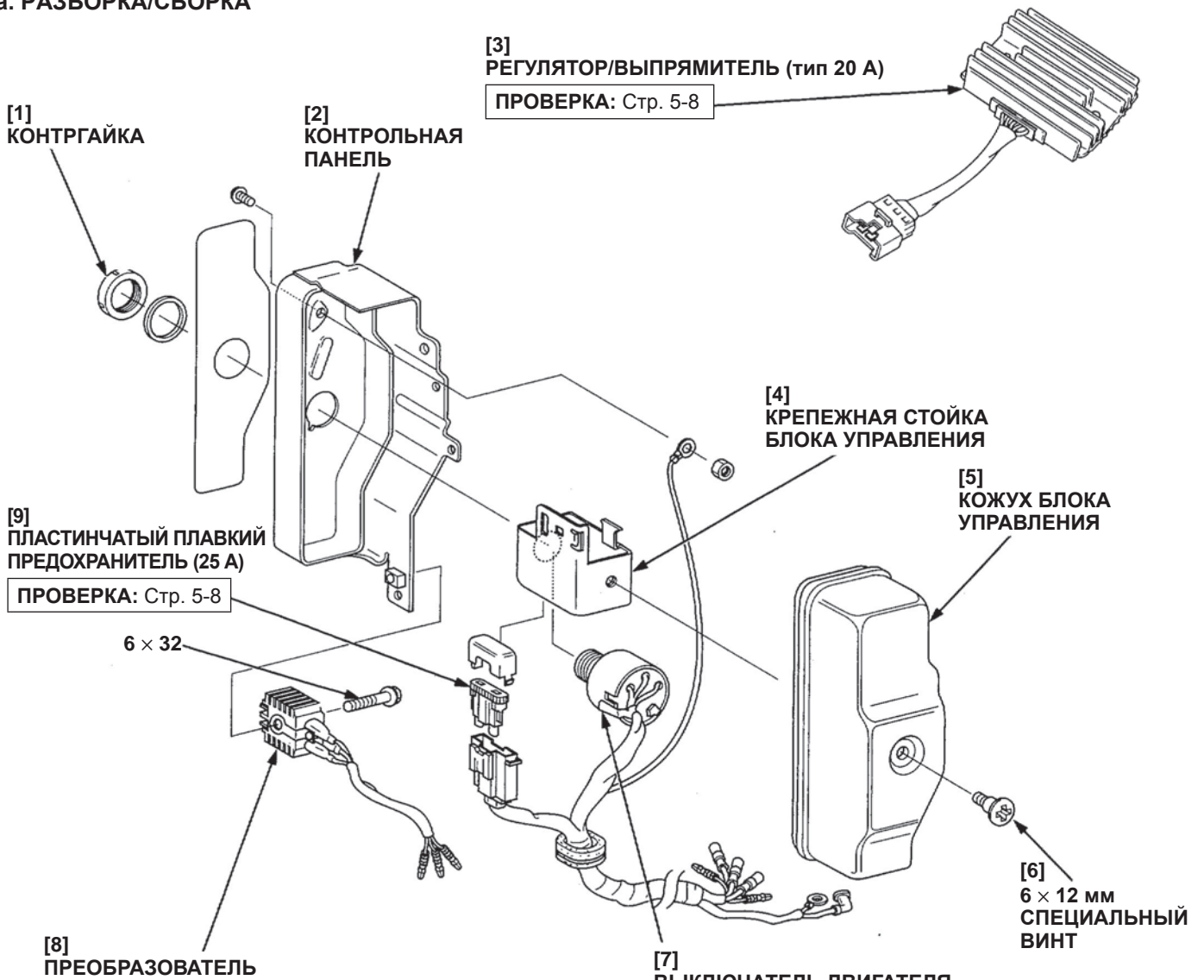
Разъем диода останова двигателя, разъемы системы контроля уровня масла и разъем электромагнитного клапана отсечки топлива направляются вниз и вставляются в 30-мм соединительную трубку.

- 3) Затяните чехол для проводов и отрежьте излишек в 10-15 мм от него.

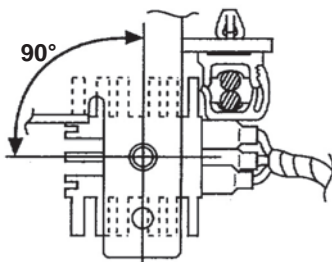


3. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

а. РАЗБОРКА/СБОРКА



УСТАНОВКА:
Установите выпрямитель перпендикулярно вертикальной линии, как показано на рисунке.



УСТАНОВКА:
Совместите фиксатор с прорезью в крепежной стойке блока и контрольной панели.



6. ПРОВЕРКА

• ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ

Проверьте непрерывность соединения проводов, указанных в следующей таблице. Цепь должна быть непрерывна между отметками, когда выключатель находится в указанном положении. Замените выключатель, если тест не соответствует указанным данным.

Цвет провода	IG (BI/R)	"МАССА"	BAT (W)	LO (BI/Y)	ST (BI/W)
Положение выключателя					
OFF (ОТКЛ.)	○	○			
ON (ВКЛ.)			○	○	
START (ЗАПУСК)			○	○	○

ПРИМЕЧАНИЕ:

Должен быть установлен предохранитель.

• ВЫПРЯМИТЕЛЬ (тип 3А)

Проверьте непрерывность соединения между клеммами.

Пробник тестера (+)	CHG 1 (Gr)	CHG 2 (Gr)	DC (W)	"Масса"
Пробник тестера (-)				
CHG1 (Gr)		∞	○	∞
CHG2 (Gr)	∞		○	∞
DC (W)	∞	∞		∞
"Масса"	○	○	○	

○ = Непрерывность ∞ = Разрыв

• ПЛАСТИНЧАТЫЙ ПЛАВКИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ (25 А)

Снимите кожух блока управления.

Осмотрите предохранитель - не расплавился ли он?

Проверьте непрерывность соединения между двумя пластинами. Замените предохранитель, если соединение между пластинами разорвано.

• РЕГУЛЯТОР/ВЫПРЯМИТЕЛЬ (тип 20 А)

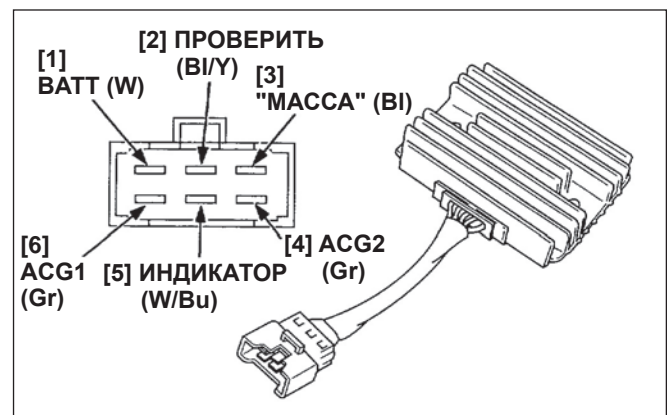
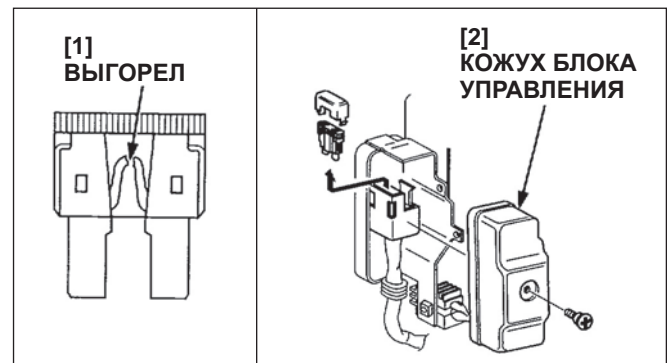
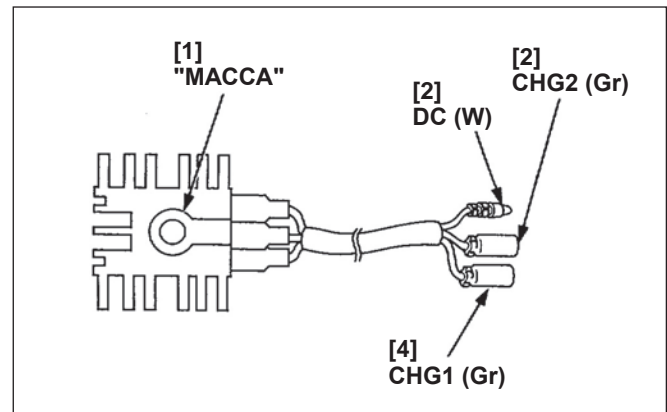
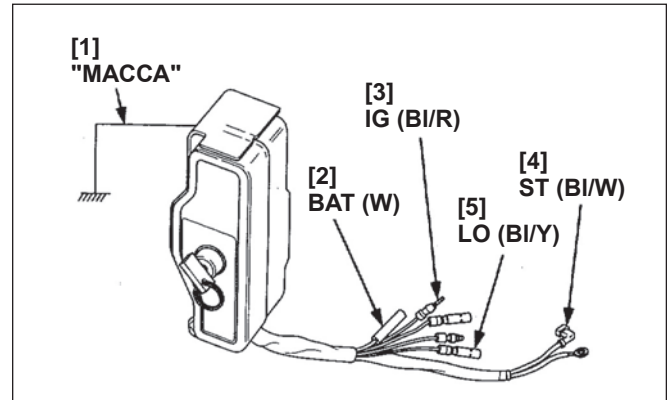
Измерьте сопротивление между клеммами. Элемент: (Ω)

Пробник тестера (+)	ACG 1 (Gr)	ACG 2 (Gr)	ВАТТ (W)	"МАССА"	ПРОВЕРИТЬ:	ИНДИКАТОР
Пробник тестера (-)						
ACG1 (Gr)		4K-400K	∞	2K-230K	∞	100K
ACG2 (Gr)	4K-400K		∞	2K-230K	∞	100K
ВАТТ (W)	∞	∞		∞	∞	∞
"МАССА" (BI)	90-40K	90-40K	∞	∞	∞	2K-400K
ПРОВЕРИТЬ (BI/Y)	2K-230K	2K-230K	∞	1K-600K	∞	2K-600K
ИНДИКАТОР (W/Bu)	∞	∞	∞	∞	∞	∞

ПРИМЕЧАНИЕ:

Воспользуйтесь функцией диодной проверки цифрового мультиметра или R × 1 шкалой обычного аналогового прибора. Некоторые приборы отображают электрический ток от отрицательного (-) к положительному (+), а некоторые - наоборот, от положительного (+) к отрицательному (-). Полярность прибора не имеет значения при проверке диодов. Если прибор показывает одно направление тока, а не другое, то диод функционирует нормально.

- Воспользуйтесь имеющимся в продаже цифровым мультиметром (полное сопротивление 10 МΩ/ постоянного тока минимум)
- Установите измеренный диапазон следующим образом:
— R × 100 Ω

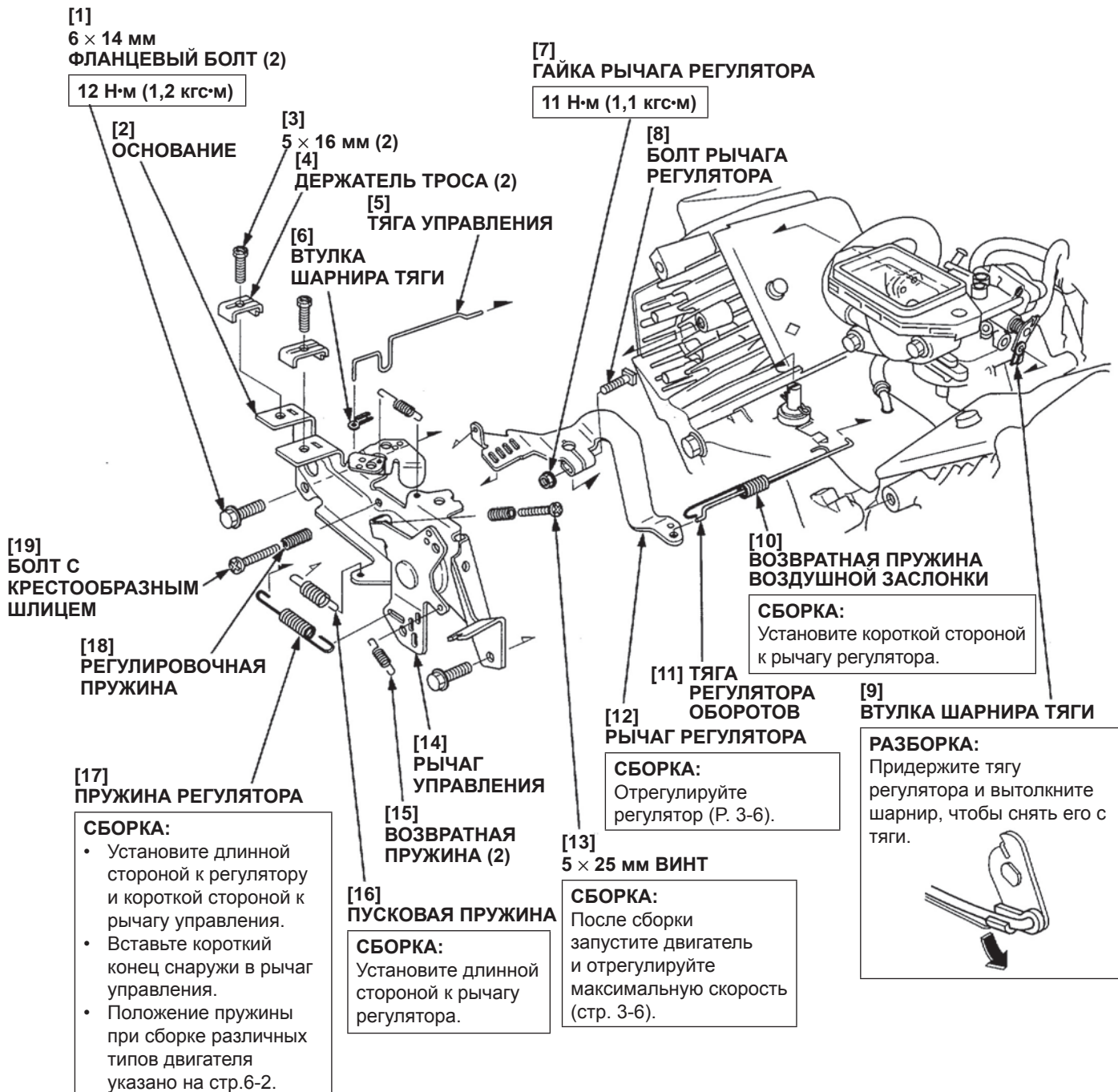


1. РЫЧАГ РЕГУЛЯТОРА/БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

1. РЫЧАГ РЕГУЛЯТОРА/БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

а. РАЗБОРКА/СБОРКА

- 1) Снимите корпус воздушного фильтра (стр. 4-1).
- 2) Снимите пружину регулятора, пусковую пружину и тягу управления воздушной заслонкой с блока управления.
Снимите блок управления.
- 3) Снимите возвратную пружину воздушной заслонки и тягу регулятора с рычага регулятора.
- 4) Ослабьте гайку рычага регулятора и снимите рычаг регулятора.



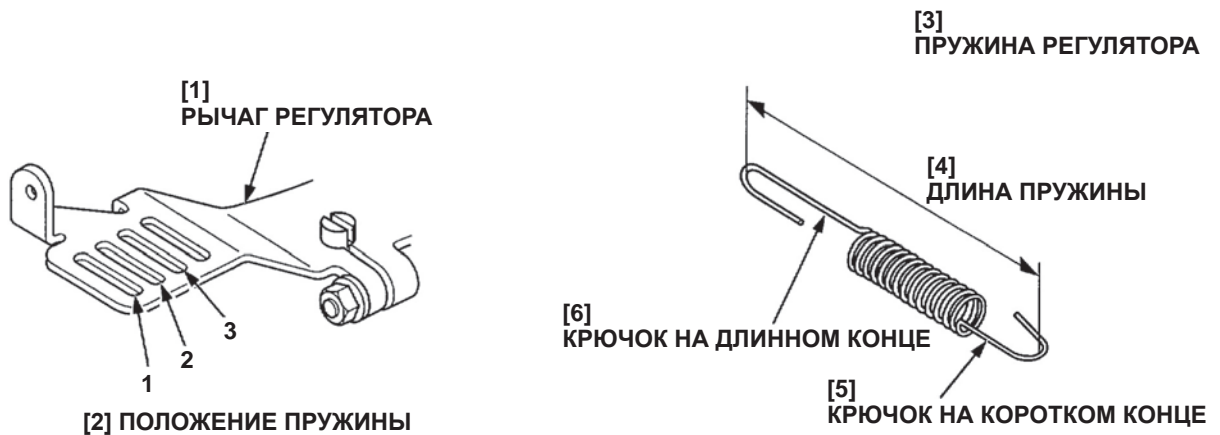
• УСТАНОВКА ПРУЖИНЫ РЕГУЛЯТОРА

Бывает три вида пружин регулятора по длине и цвету: 75 мм черная, 99 мм черная и 101 мм серебристо-серая.

Крючок на коротком конце пружины должен устанавливаться в отверстие на рычаге управления с наружной стороны, как показано на рис.6-1.

Крючок на длинном конце пружины следует вставить в определенное отверстие на тяге регулятора, как показано ниже. Будьте внимательны, крючок на длинном конце разных пружин регулятора (75 мм черная, 99 мм черная и 101 мм серебристо-серая) следует вставлять по-разному. Крючок на длинном конце пружины 75 мм/черная следует вставлять в тягу регулятора сверху. Крючок на длинном конце пружины 99 мм/черная следует вставлять в тягу регулятора снизу. Крючок на длинном конце пружины 101 мм/серебристо-серая следует вставлять в тягу регулятора снизу.

Тип двигателя выбит на блоке цилиндров рядом с серийным номером двигателя (стр.2-1).



[7] Модели	[8] Типы	[2] Положение пружины	[9] Цвет пружины	[4] Длина пружины	[10] Максимальная скорость
GX610K1	VXE1, VZA1, VXE3	1	[11] Черный	99 мм	3.150 ± 150 об/мин
	QDF2	3	[11] Черный	75 мм	3.200 ± 150 об/мин
	VXE, VXE4, VZA	2	[12]	101 мм	3.850 ± 150 об/мин
	PZE, QDE, QDF, QDF6, QZB, QDE3, QZE, QZE4, QZE6, QZF, QZF1, QXE4	1	Серебристо-серый		
	QAF, QDW, QYF, QZA, QZA6, QZE3	1	[11] Черный	75 мм	3.850 ± 150 об/мин
GX620K1	VXA1, VXE1, VXE4, VZA1	1	[11] Черный	99 мм	3.150 ± 150 об/мин
	VAF, VAF6, VXF, VXF4	2	[12]	101 мм	3.850 ± 150 об/мин
	QAB, QAB6, QAF, QAF5, QDW, QXA, QXA6, QXF, QXF3, QXF4, QYA, QYF, QZE3, SAE1, SAF1, VXE8	1	[11] Черный		
	QAF1, QAF6, QDF, QDF6, QXA3, QXB1, QXE1, QXF6, QZB, QZE4, QZF1, QZF2, QAF7	1	[12]	101 мм	3.850 ± 150 об/мин
		Серебристо-серый			

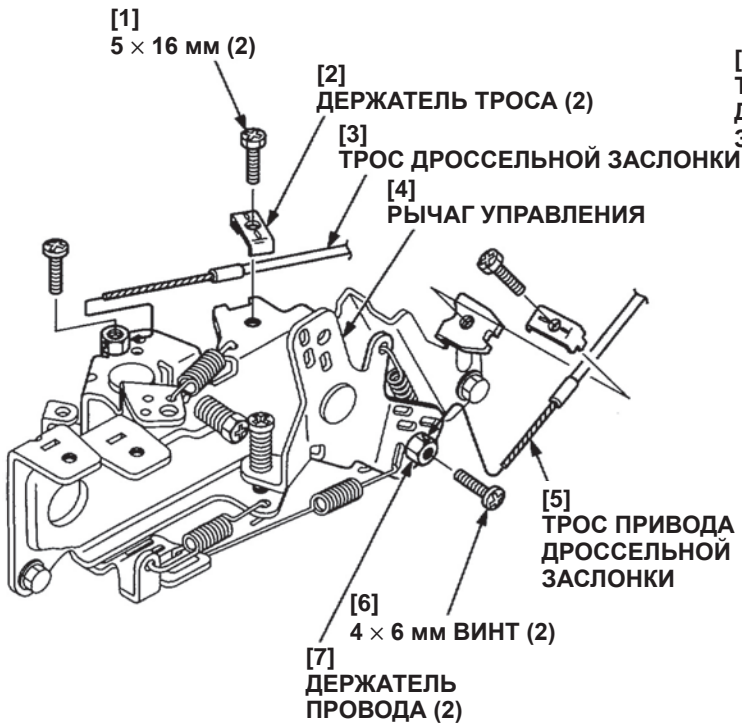
HONDA

GX610·GX620

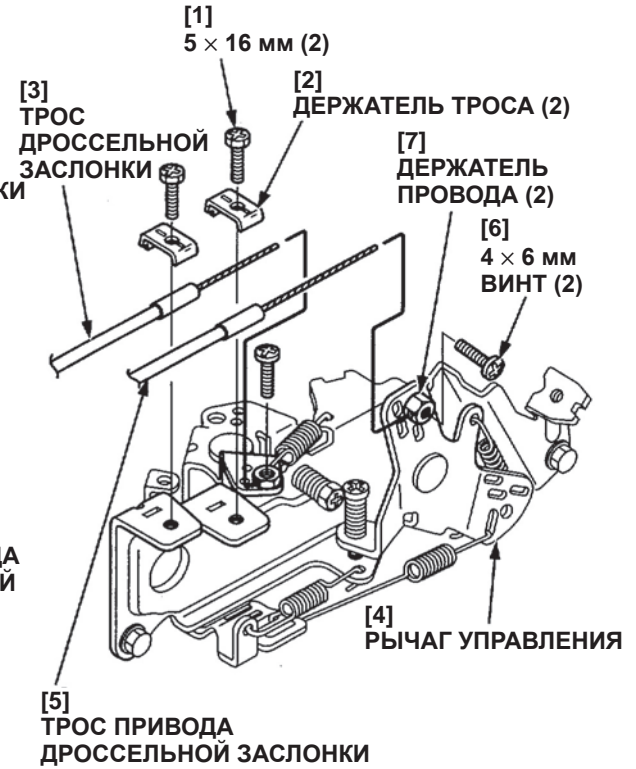
- Выносное управление дросселем и заслонкой

Со стороны кожуха вентилятора - управление с правой стороны или с левой стороны.

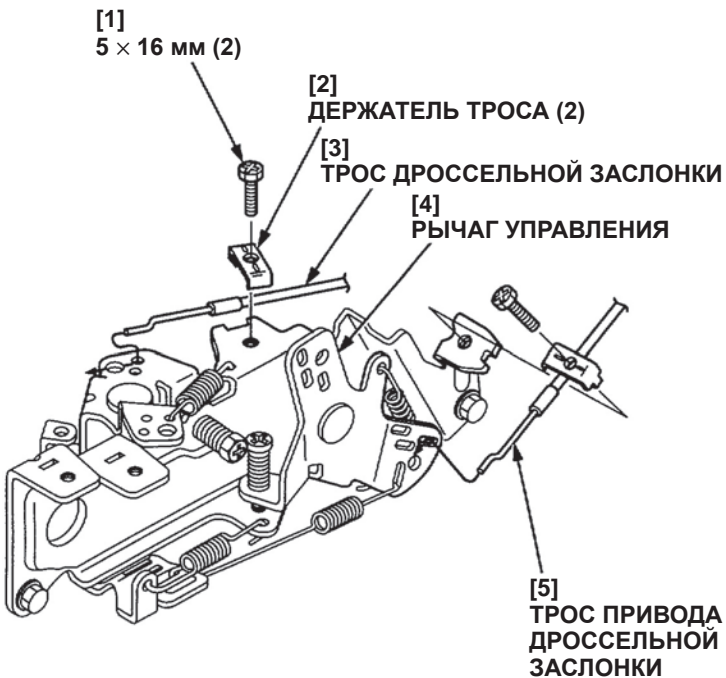
<Экранированный кабель/Левостороннее управление>



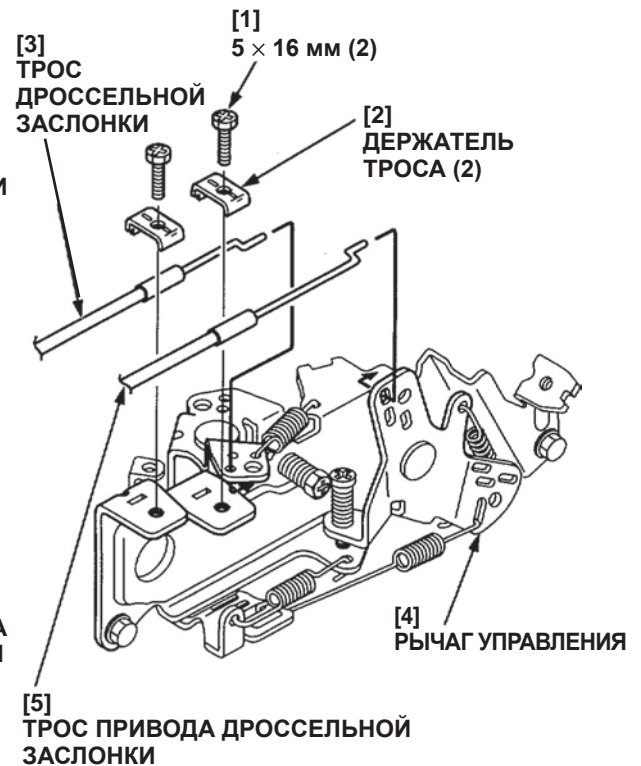
<Экранированный кабель/Правостороннее управление>



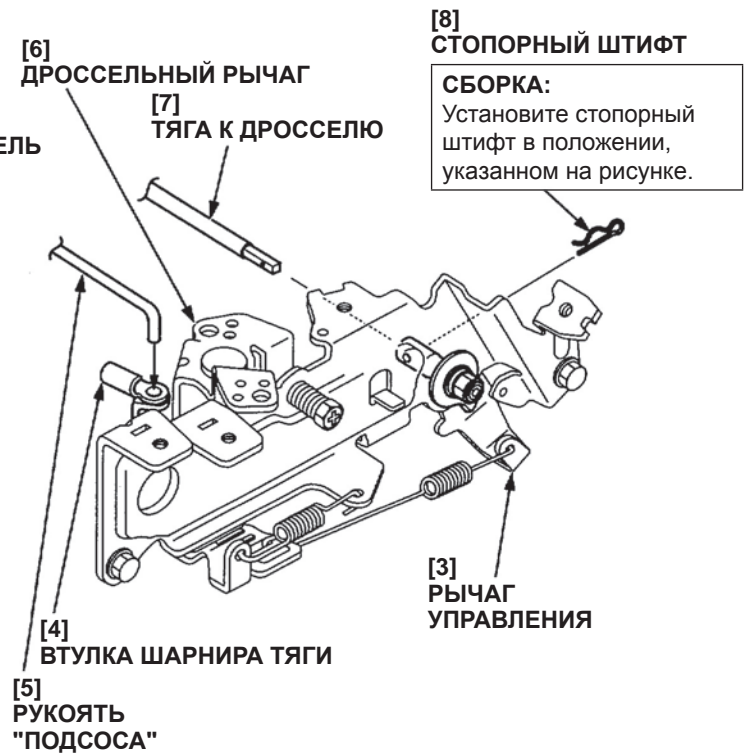
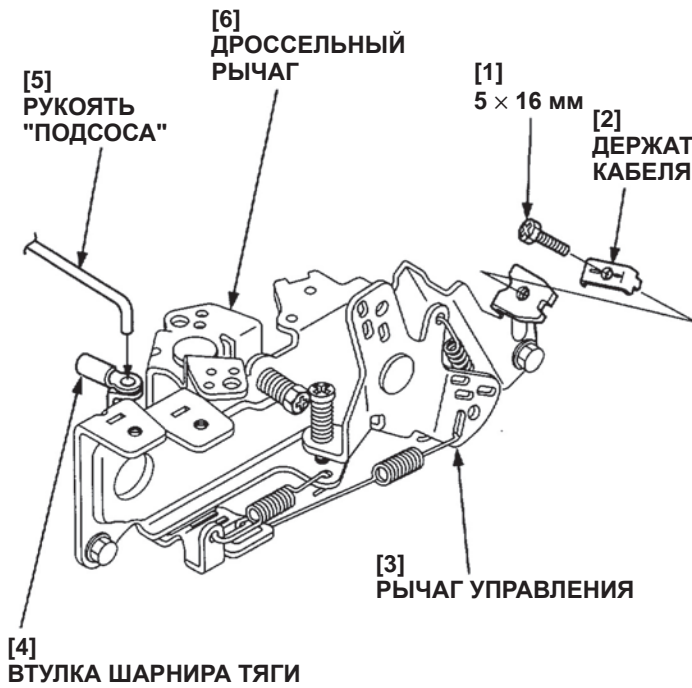
<Одножильный кабель/Левостороннее управление>



<Одножильный кабель/Правостороннее управление>



- Выносное управление дросселем и ручное управление заслонкой
- Ручное управление дросселем и заслонкой



1. ТОПЛИВНЫЙ НАСОС

2. КАРБЮРАТОР

1. ТОПЛИВНЫЙ НАСОС

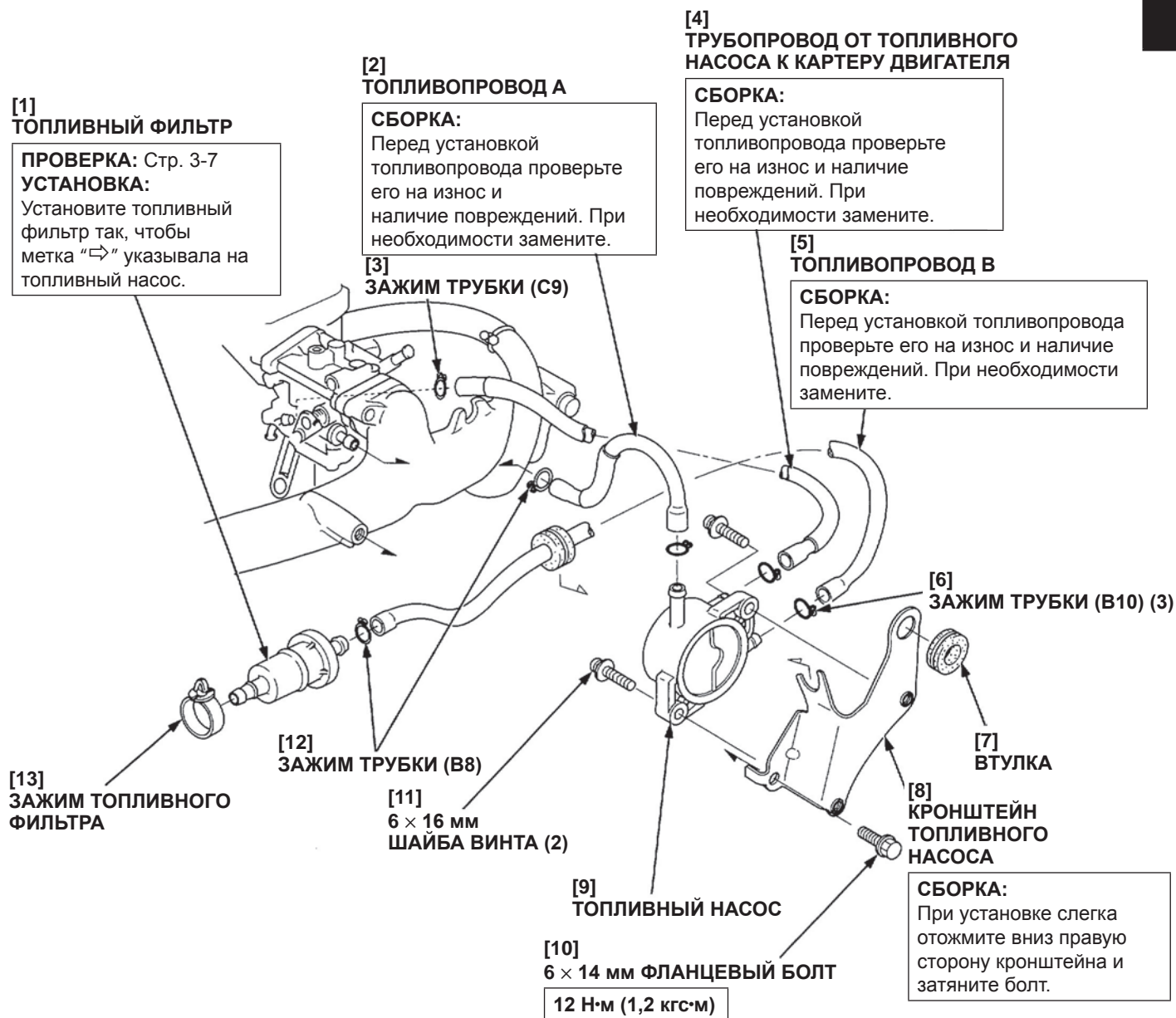
а. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

Перед снятием полностью опорожните топливопровод.

▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Бензин чрезвычайно огнеопасен и взрывоопасен. Вы можете получить серьезные ожоги или травмы при работе с топливом.**
- Не допускайте источников тепла, искр и пламени вблизи двигателя.
 - Производите операции с топливом только вне помещения.
 - Сразу вытрите пролитое топливо.

1) Снимите корпус воздушного фильтра (стр. 4-1) и кожух вентилятора (стр. 5-4).



2. КАРБЮРАТОР

а. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

Перед снятием полностью опорожните карбюратор.

⚠ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Бензин чрезвычайно огнеопасен и взрывоопасен.

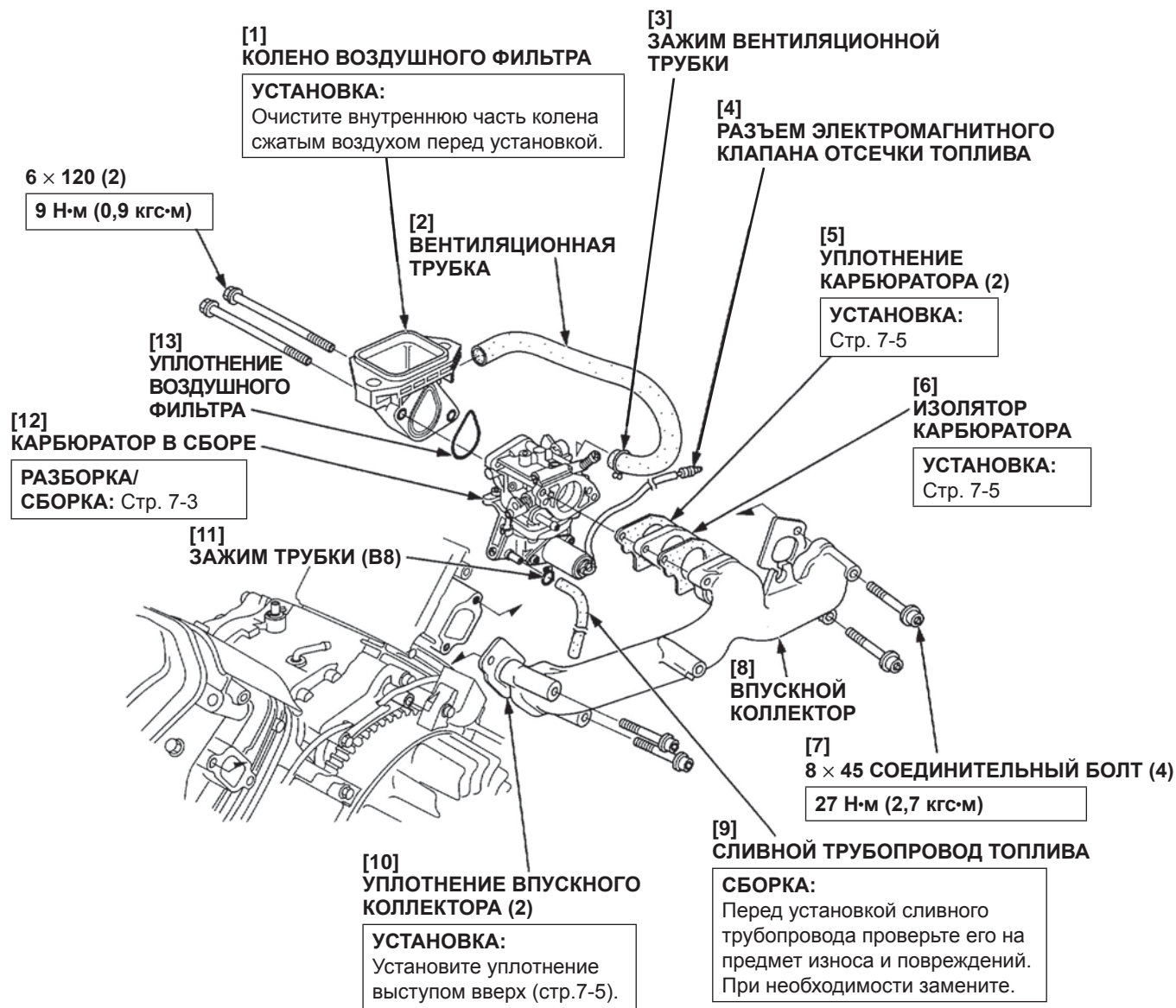
Вы можете получить серьезные ожоги или травмы при работе с топливом.

- Не допускайте источников тепла, искр и пламени вблизи двигателя.
- Производите операции с топливом только вне помещения.
- Сразу вытрите пролитое топливо.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Если эти детали пропустить, грязь попадет во систему впуска, что вызовет повреждение двигателя.

- 1) Снимите корпус воздушного фильтра (стр. 4-1), крышку вентилятора (стр. 5-4) и рычаг регулятора/блок управления (стр. 6-1).
- 2) Отсоедините разъем электромагнитного клапана отсечки топлива.



6. РАЗБОРКА/СБОРКА

Перед разборкой ослабьте сливной винт и опорожните карбюратор.

▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Бензин чрезвычайно огнеопасен и взрывоопасен.

Вы можете получить серьезные ожоги или травмы при работе с топливом.

- Держите подальше источники тепла, искр и пламени.
- Производите операции с топливом только вне помещения.
- Немедленно вытрите пролитое топливо.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Очистите карбюратор снаружи перед разборкой.

[1] КОРПУС КАРБЮРАТОРА

СБОРКА:
Тщательно вычистите сжатым воздухом перед установкой.

[2] СТОПОРНЫЙ ВИНТ ЗАСЛОНКИ

РЕГУЛИРОВКА: Стр. 3-6

[16] УПРАВЛЯЮЩИЙ ВИНТ

СБОРКА:
РЕГУЛИРОВКА: Стр. 7-4

[15] ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК

УСТАНОВКА: Стр. 7-4
Ограничительный колпачок приклеен к направляющему винту и его следует снимать только в случае ремонта карбюратора.

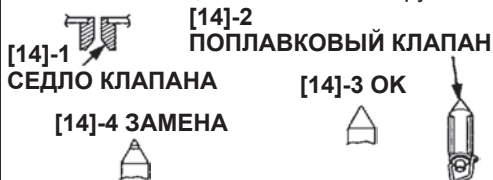
[3] ОСНОВНОЕ СОПЛО

СБОРКА:
Тщательно очистите сжатым воздухом перед установкой.



[14] ПОПЛАВКОВЫЙ КЛАПАН

СБОРКА:
Перед установкой проверьте, не износилось ли седло клапана поплавка и клапан поплавка, и не ослабла ли пружина.



[4] ГЛАВНЫЙ ЖИКЛЁР

СБОРКА:
Тщательно вычистите сжатым воздухом перед установкой.
НОМЕР ГЛАВНОГО ЖИКЛЕРА:
GX610K1: #92
GX620K1: #105



[5] УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

[6] ПОПЛАВОК

Проверьте плавность движения после установки.

[13] ЗАПОРНАЯ ИГЛА

[12] УПЛОТНЕНИЕ ПОПЛАВКОВОЙ КАМЕРЫ

[11] 4 × 14 мм ШАЙБА ВИНТА

[10] СЛИВНОЙ ВИНТ

[5] УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

[9] ПОПЛАВКОВАЯ КАМЕРА

[7] ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН ОТСЕЧКИ ТОПЛИВА

ПРОВЕРКА: Стр. 7-4

[8] 5 × 12 мм ШАЙБА ВИНТА (2)

в. ПРОВЕРКА

• ВЫСОТА ПОПЛАВКА

Поместите карбюратор в положение, показанное на рисунке, и измерьте расстояние между верхней частью поплавка и корпусом карбюратора, как только поплавок коснется седла, не сжимая пружину клапана.

Стандартная высота поплавка	14,0 мм
-----------------------------	---------

Если высота не соответствует техническим условиям, замените поплавок и/или поплавковый клапан. Снова проверьте высоту поплавка.

ИНСТРУМЕНТ:

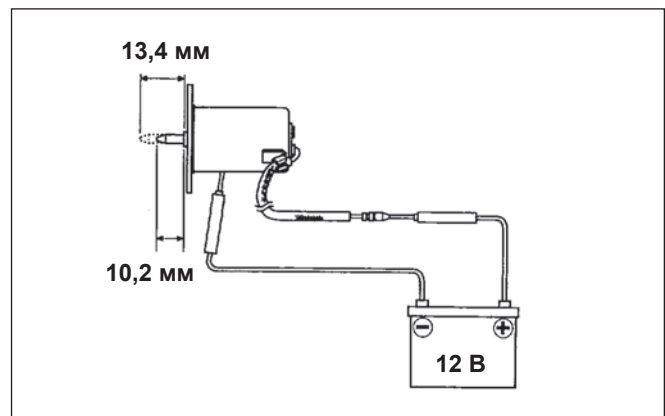
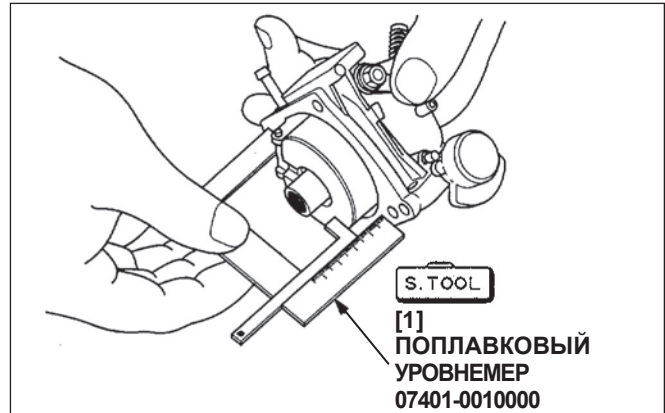
Индикатор уровня поплавка 07401 – 0010000

• ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН ОТСЕЧКИ ТОПЛИВА

Подсоедините источник питания 12 В к разъему электромагнитного клапана отсечки топлива, как показано на рисунке. Убедитесь, что игла клапана отводится назад.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Перед проверкой убедитесь в исправности источника питания.
- Длина иглы клапана должна быть не менее 13,4 мм, если клапан находится в положении OFF (выступает вперед), и не более 10,2 мм, если клапан находится в положении ON (отведен назад).



d. РЕГУЛИРОВКА

• ЗАМЕНА НАПРАВЛЯЮЩЕГО ВИНТА И ОГРАНИЧИТЕЛЬНОГО КОЛПАЧКА

Не трогайте направляющий винт и ограничительный колпачок при чистке карбюратора. Снимайте только в случае ремонта карбюратора.

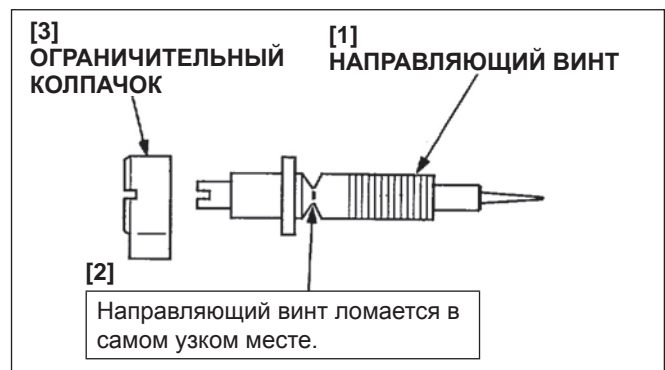
Чтобы снять ограничительный колпачок, необходимо сломать направляющий винт. Понадобится установка нового направляющего винта с ограничительным колпачком.

- 1) Если ограничительный колпачок отломан, снимите сломанный направляющий винт.
- 2) Поставьте пружину на запасной направляющий винт и установите его на карбюратор.
- 3) Ввинчивайте направляющий винт до упора, затем выверните винт на требуемое количество оборотов.

Открытие направляющего винта	GX610K1	1-7/8 поворота
	GX620K1	1-3/4 поворота

- 4) Поверните стопорный винт дроссельной заслонки снова в положение стандартного холостого хода.

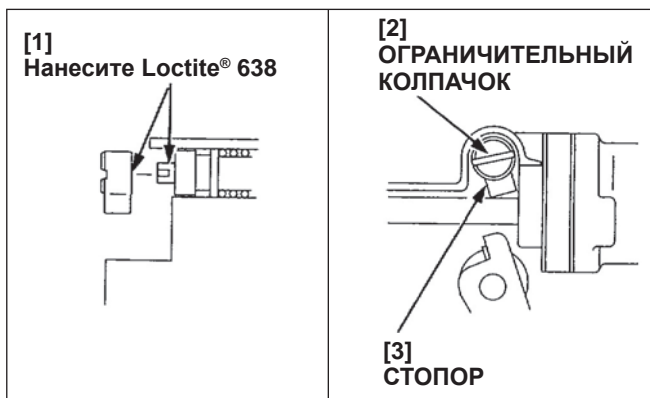
Стандартная частота вращения на холостом ходу	1.400 ± 150 об/мин
---	--------------------



- 5) Нанесите LOCTITE® 638 на внутреннюю поверхность нового ограничительного колпачка, затем установите колпачок так, чтобы он не позволял направляющему винту поворачиваться против часовой стрелки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Будьте внимательны, не допускайте поворота направляющего винта при установке ограничительного колпачка. Направляющий винт должен оставаться в установочном положении.



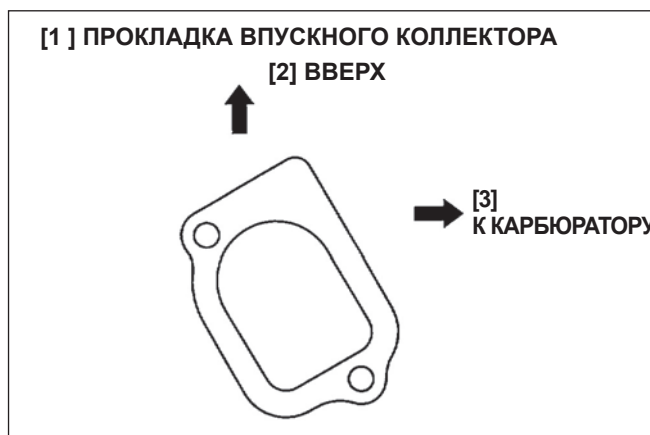
• **УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА КАРБЮРАТОРА/
ИЗОЛИРУЮЩАЯ ПРОКЛАДКА КАРБЮРАТОРА**

Установите уплотнительную и изолирующую прокладки карбюратора прямой стороной вверх, как показано на рисунке.



• **ПРОКЛАДКА ВПУСКНОГО КОЛЛЕКТОРА**

Установите прокладки впускного коллектора выступами вверх и к карбюратору, как показано на рисунке.



1. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ СТАРТЕРА

1. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ СТАРТЕРА

а. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

1) Снимите блок управления (стр. 5-4).

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ СТАРТЕРА

Измерьте производительность стартера при проворачивании двигателя. Если производительность выходит за рамки рабочего предела, разберите и проверьте его, как описано на страницах: 8-2 по 8-5.

	Под нагрузкой*	Без нагрузки
Напряжение проворота	11,4 В постоянного тока	11,5 В постоянного тока
Ток проворота	Прим. 80 А	Менее 50 А
Скорость проворачивания двигателя	Более 600 об/мин	

- * Для получения точных результатов проверку следует проводить при нормальной температуре окружающей среды.
- Аккумулятор: 38В20 (12 В 30 Ач/20 ч)
 - Кабель аккумулятора: 15 кв x 1,5 м каждый для положительного и отрицательного кабеля аккумулятора.

[6] ЗАЖИМ ДЛЯ ПРОВОДОВ

УСТАНОВКА:
Устанавливать отверстием ВВЕРХ.

[5] ОПОРА БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ (В ТИПАХ С БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ)

8 × 110 (2)

[4] ЗАЖИМ ЖГУТА ПРОВОДОВ

УСТАНОВКА:

- Устанавливать отверстием к электромагнитному переключателю.
- Поставьте зажим на провода датчика уровня масла и электромагнитного клапана отсечки топлива.

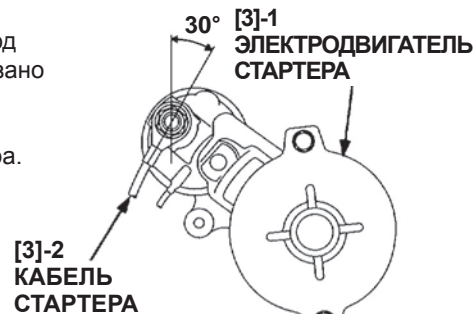
[1] 10 × 12 мм УСТАНОВОЧНЫЙ ШТИФТ (2)

[2] ГАЙКА КЛЕММЫ
9 Н·м (0,9 кгс·м)

[3] КЛЕММА ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ

УСТАНОВКА:

- Подсоединяйте кабель стартера под углом 30° от горизонтали, как показано на рисунке.
- Убедитесь, что кабель стартера не касается электродвигателя стартера.



• ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ СТАРТЕРА

6. РАЗБОРКА/СБОРКА

[1]
ЯКОРЬ

ПРОВЕРКА: стр. 8-4

СБОРКА:

Осмотрите поверхность коллектора на наличие пыли, ржавчины и повреждений. При необходимости протрите чистой безворсовой тканью. Если на детали есть ржавчина или повреждения, зачистите поверхность мелкой наждачной шкуркой.

[2]
ВЕДУЩАЯ ШЕСТЕРНЯ

ПРОВЕРКА: стр. 8-5

[3]
КРЫШКА

[4]
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ

[5]
РЫЧАГ ВЕДУЩЕЙ ШЕСТЕРНИ

[6]
УПОР ШЕСТЕРНИ

[7]
УПОРНОЕ КОЛЬЦО

[8]
6 мм ФЛАНЦЕВАЯ
ГАЙКА (2)

12 Н·м (1,2 кгс·м)

[9]
ПЕРЕДНИЙ КРОНШТЕЙН

УСТАНОВКА: стр. 8-5

[10]
СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО

РАЗБОРКА:

Держите якорь вертикально. Нажмите на упор шестерни и стопорное кольцо, как показано на рисунке, и снимите стопорное кольцо с помощью отвертки.

[10]-1
УПОР
ШЕСТЕРНИ

[10]-2
СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО

СБОРКА:

- Проверьте, нет ли помех при вращении ведущей шестерни.
- Проверьте зубцы шестерни на предмет износа и повреждений и при необходимости замените. Кроме того, проверьте зубчатый венец маховика на наличие повреждения зубцов ведущей шестерни.

[19]
ГАЙКА ЩЕТОЧНОГО УЗЛА

5,5 Н·м (0,55 кгс·м)

[18]
ЩЕТКА (4)

ПРОВЕРКА: стр. 8-3

[17]
СТЯЖНОЙ БОЛТ (2)

7 Н·м (0,7 кгс·м)

[16]
ЗАДНИЙ КРОНШТЕЙН

УСТАНОВКА: Стр. 8-5

[15]
ЩЕТОДЕРЖАТЕЛЬ

[14]
ПРУЖИНА
ЩЕТОДЕРЖАТЕЛЯ

[13]
ЩЕТОДЕРЖАТЕЛЬ

[12]
ЯРМО

СБОРКА:
Убедитесь, что
магниты не засорены.

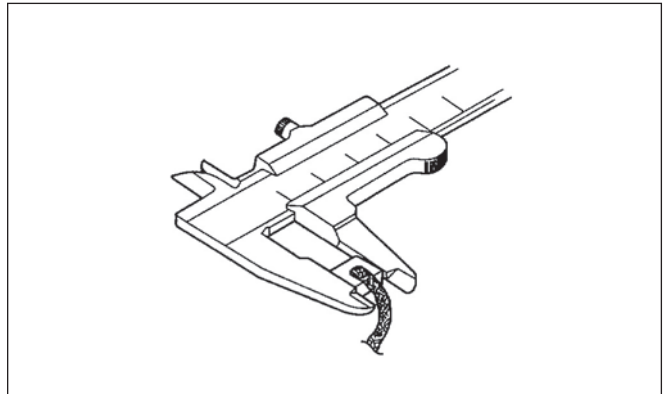
с. ПРОВЕРКА

• ДЛИНА ЩЕТКИ

Измерьте длину щетки.

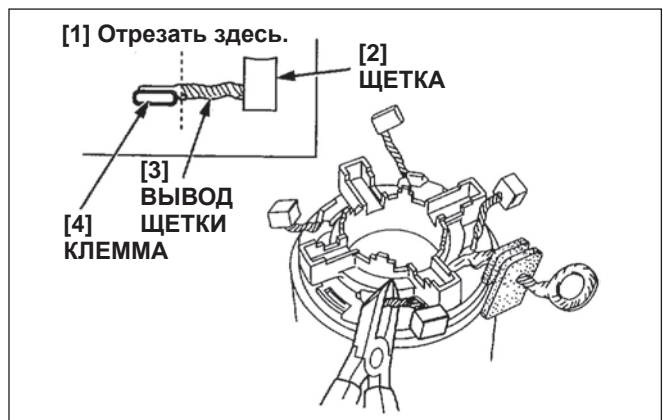
Если длина щетки меньше рабочего диапазона, замените ее.

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
10 мм	6 мм

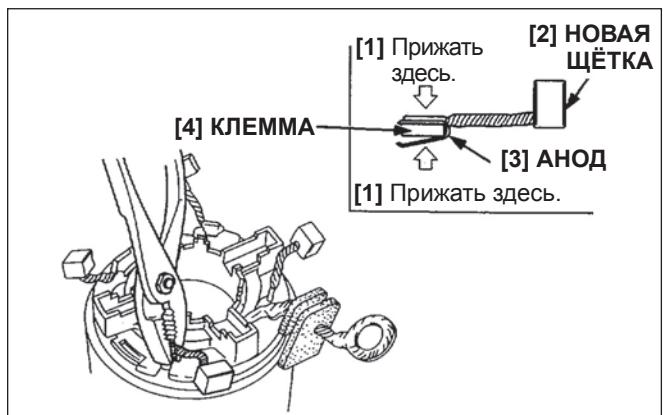


• ЗАМЕНА ЩЕТКИ

- 1) Перережьте вывод щетки в точке, указанной на рисунке, и снимите щетку.
- 2) Удалите остатки вывода щетки и припой из клеммы.



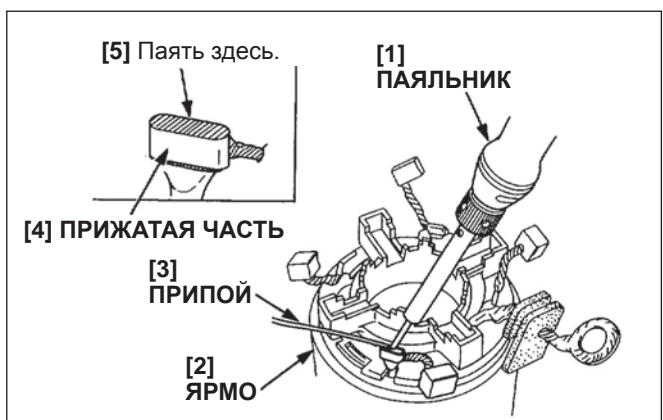
- 3) Возьмите новую щетку и держите ее в том же положении, в котором находилась снятая щетка. Приложите анод новой щетки к клемме и прижмите ее плоскогубцами, как показано на рисунке.



- 4) Припаяйте анод к клемме.

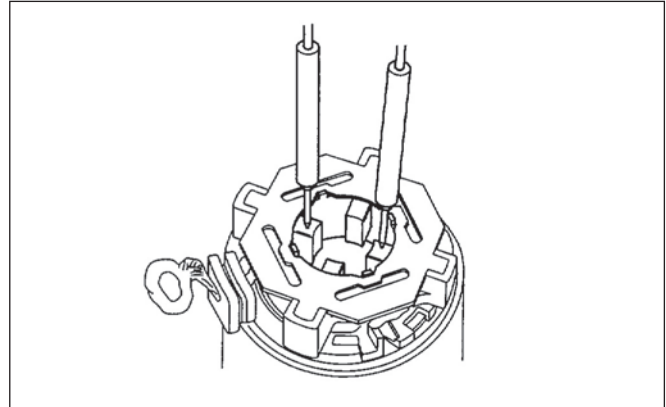
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед пайкой хорошо нагрейте прижатую часть анода, чтобы припой дошел до конца прижатой части.
- Припой не должен затечь на вывод щетки.
- Не допускайте попадания припоя на обмотку подмагничивания ярма.



• ПРОВЕРКА НЕРАЗРЫВНОСТИ СОЕДИНЕНИЯ - ЩЕТКИ

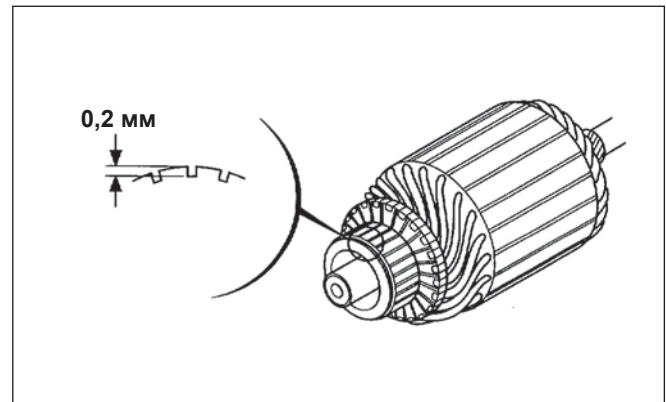
Снимите якорь и проверьте неразрывность соединения между парой отрицательных клемм щетки и парой положительных клемм щетки.



• ТОЛЩИНА СЛЮДЯНОЙ ИЗОЛЯЦИИ

Измерьте толщину слюдяной изоляции. Если пазы забиты, очистите их и измерьте толщину повторно. Если толщина меньше рабочего предела, замените якорь.

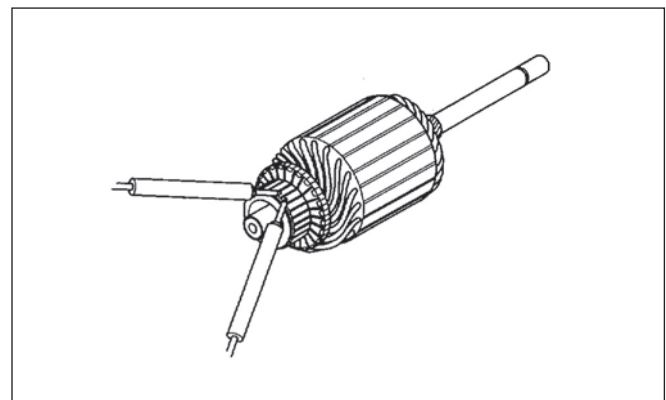
РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ	0,2 мм
----------------	--------



• ЯКОРЬ

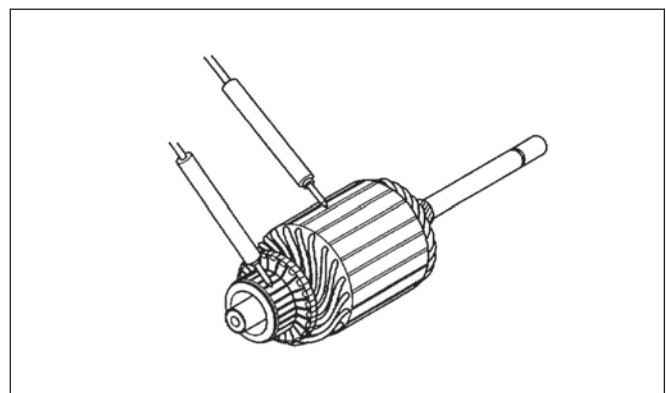
ПРОВЕРКА НЕРАЗРЫВНОСТИ СОЕДИНЕНИЯ - СЕГМЕНТЫ

Проверьте неразрывность соединения между сегментами. Если в цепи есть разрыв между любыми двумя сегментами, замените якорь.



ПРОВЕРКА НА КОРОТКОЕ ЗАМЫКАНИЕ - СЕРДЕЧНИК-КОЛЛЕКТОР

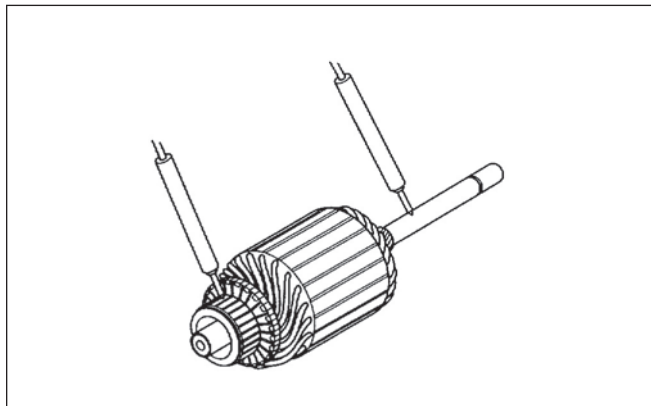
Проверьте неразрывность соединения между коллектором и сердечником обмотки якоря. Если цепь неразрывна, замените якорь.



ПРОВЕРКА НА КОРОТКОЕ ЗАМЫКАНИЕ - ВАЛ-КОЛЛЕКТОР

Проверьте неразрывность соединения между коллектором и валом якоря.

Если цепь неразрывна, замените якорь.



• УЗЕЛ ВЕДУЩЕЙ ШЕСТЕРНИ

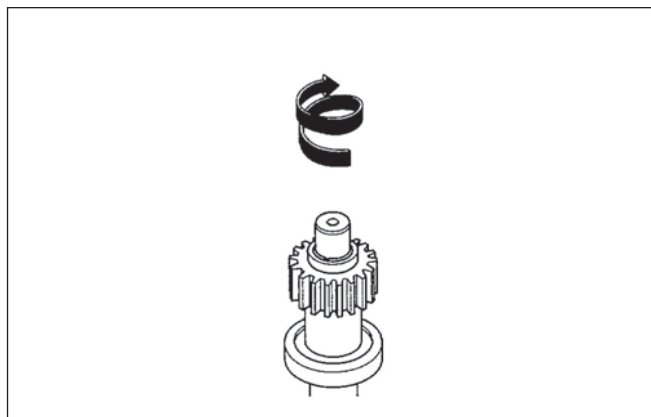
1) Проверьте узел ведущей шестерни на гладкость осевых движений.

При необходимости нанесите масло SAE #10 или замените узел ведущей шестерни.

2) Проверьте ведущую шестерню на износ и повреждения и при необходимости замените.

ПРИМЕЧАНИЕ:

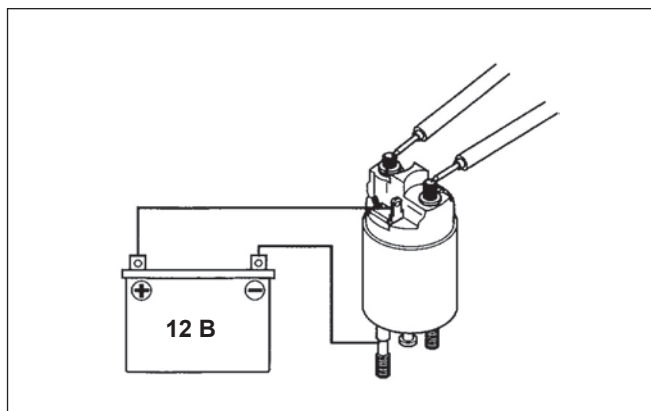
Если ведущая шестерня изношена или повреждена, необходимо проверить зубчатый венец маховика.



• ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ

Подсоедините аккумулятор 12 В к клеммам электромагнитного переключателя, как показано на рисунке. Цепь между аккумулятором и клеммами электродвигателя стартера должна быть неразрывна. Цепь должна быть разорвана при отключении аккумулятора.

Перед проверкой убедитесь в исправности источника питания.



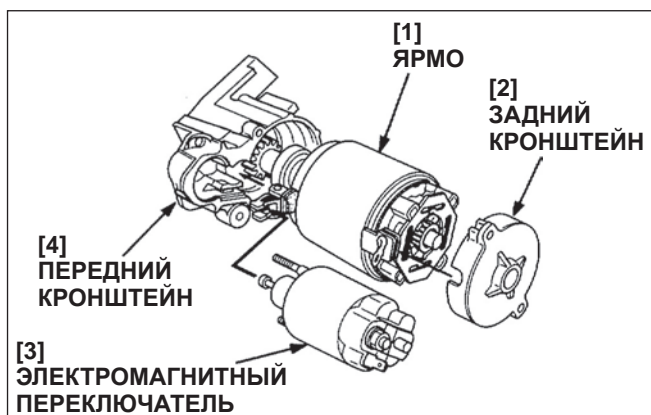
d. УСТАНОВКА

• ПЕРЕДНИЙ/ЗАДНИЙ КРОНШТЕЙН

1) Установите ярмо на якорь, как показано на рисунке.

2) Совместите задний кронштейн с ярмом и поставьте задний кронштейн.

3) Совместите передний кронштейн с ярмом и поставьте его.



Примечание:

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

9. ВЕНТИЛЯТОР СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ/ МАХОВИК/КАТУШКИ ЗАЖИГАНИЯ

HONDA
GX610•GX620

1. ВЕНТИЛЯТОР СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ/МАХОВИК/КАТУШКИ ЗАЖИГАНИЯ

1. ВЕНТИЛЯТОР СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ/МАХОВИК/КАТУШКИ ЗАЖИГАНИЯ

а. РАЗБОРКА/СБОРКА

1) Снимите кожух вентилятора (стр. 5-4).

[18]
КОЛПАЧОК СВЕЧИ
ЗАЖИГАНИЯ (2)

ПРОВЕРКА: стр. 9-4

[17]
КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ № 2
(левая сторона)

[16]
КАБЕЛЬ ВЫСОКОГО НАПРЯЖЕНИЯ

СБОРКА:
Проверьте, не повреждена ли изоляция; при необходимости замените.

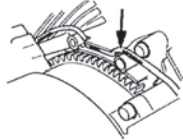
[15]
20 мм ФЛАНЦЕВАЯ ГАЙКА

СНЯТИЕ/УСТАНОВКА: Стр. 9-2
УСИЛИЕ:
196 Н·м (20,0 кгс·м)

[19]
ЧЁРНЫЙ ПРОВОД

УСТАНОВКА:
Надежно вставьте
черный провод в пазы
гильзы цилиндра за
фиксатором провода.

[19]-1
ЧЁРНЫЙ ПРОВОД



[1]
ФИКСАТОР ПРОВОДА

Установите, как показано на рисунке.
[1]-1
СЛИВНОЙ ТРУБОПРОВОД ТОПЛИВА

[1]-2
ФИКСАТОР
ПРОВОДА

[1]-3
ПРОВОД ДИОДА
ОСТАНОВКИ ДВИГАТЕЛЯ



[3]
СЕКМЕНТАЯ ШПОНКА

СБОРКА:
При установке
маховика убедитесь,
что сегментная
шпонка осталась
на своем месте в
коленчатом вале.

[2] ФИКСАТОР
ПРОВОДА

6 × 32

6 × 25 (2)

[14]
РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА
6 × 71 мм (2)

[12]
ВЕНТИЛЯТОР СИСТЕМЫ
ОХЛАЖДЕНИЯ

Не повредите лопасти
вентилятора при
разборке и сборке.
УСТАНОВКА: стр. 9-2

[13] ШАЙБА 20 мм

[4]
МАХОВИК

СНЯТИЕ/УСТАНОВКА: стр. 9-2

[5]
КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ № 1
(правая сторона)

ПРОВЕРКА/РЕГУЛИРОВКА: стр. 9-3 по 9-5.

СБОРКА:
Обратите внимание, что катушка
зажигания №2 отличается более
длинным кабелем высокого
напряжения, а у катушки зажигания №
1 кабель высокого напряжения более
короткий.

ЦВЕТ КОРПУСА КАТУШКИ:
Правая сторона: Черный
Левая сторона: Серый

[6]
ДИОД ОСТАНОВКИ ДВИГАТЕЛЯ

ПРОВЕРКА: стр. 9-4

[10] ШКИВ СТАРТЕРА
(ТОЛЬКО В ТИПАХ
С РУЧНЫМ
СТАРТЕРОМ)

[11]
12 x 28 мм БОЛТ С
ПОСАДОЧНОЙ ЧАСТЬЮ (UBS)
[ТОЛЬКО ТИП С РУЧНЫМ
СТАРТЕРОМ]

70 Н·м (7,0 кгс·м)

[9] УСТАНОВОЧНАЯ
ШАЙБА ШКИВА
СТАРТЕРА (ТОЛЬКО
В ТИПАХ С РУЧНЫМ
СТАРТЕРОМ И
ЭКРАНОМ)

[8]
8 x 16 (3)
[ТОЛЬКО В ТИПАХ С РУЧНЫМ
СТАРТЕРОМ И ЭКРАНОМ]

[7]
ПОДУШКА ВЕНТИЛЯТОРА СИСТЕМЫ
ОХЛАЖДЕНИЯ [ТОЛЬКО В ТИПАХ С
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ СТАРТЕРА]

• 20 мм ФЛАНЦЕВАЯ ГАЙКА

СНЯТИЕ:

Снимите фланцевую гайку 20 мм с помощью специального инструмента.

ИНСТРУМЕНТ:

Держатель центра диска 07JMB – MN50300

УСТАНОВКА:

- 1) Нанесите масло на резьбу.
- 2) Установите фланцевую гайку 20 мм с помощью специального инструмента.

ИНСТРУМЕНТ:

Держатель центра диска 07JMB – MN50300

- 3) Затяните болты с указанным в технических условиях усилием.

УСИЛИЕ: 196 Н•м (20,0 кгс•м)

• МАХОВИК

СНЯТИЕ:

- 1) Перед снятием маховика снимите катушку зажигания.
- 2) Не бейте молотком по маховику. Снимите его с помощью имеющегося в продаже приспособления для снятия маховика, как показано на рисунке.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

При снятии маховика будьте осторожны, не ударьте электродвигатель стартера маховиком. В таком случае электродвигатель стартера будет поврежден.

УСТАНОВКА:

- 1) Очистите конус коленчатого вала и конусное отверстие в маховике, затем установите маховик на место.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Маховик может выбить шпонку из гнезда; проверьте после установки, все ли в порядке.

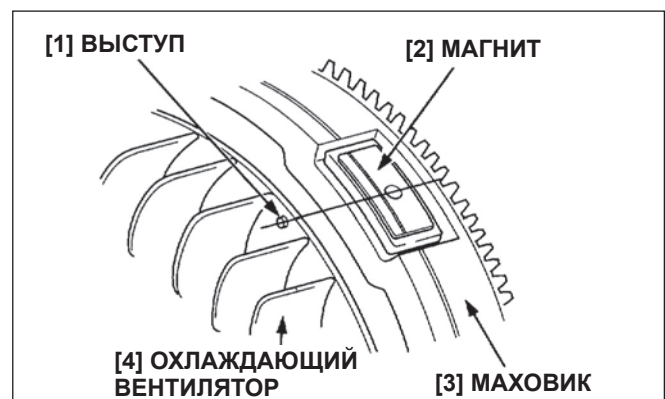
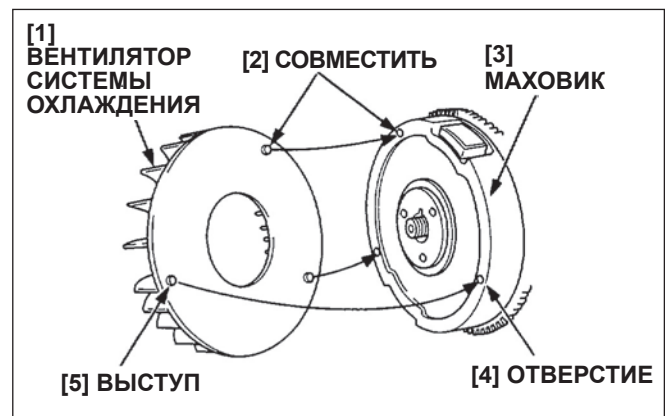
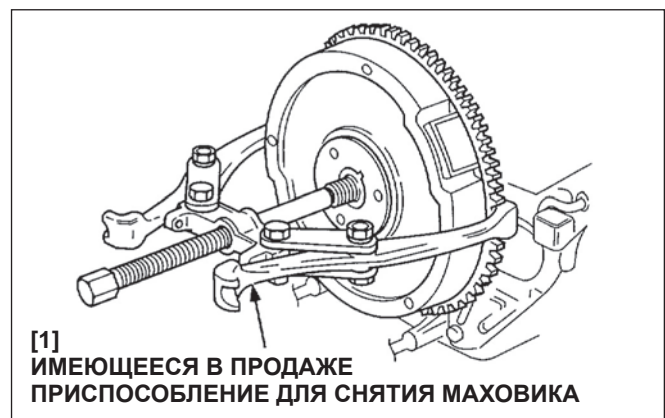
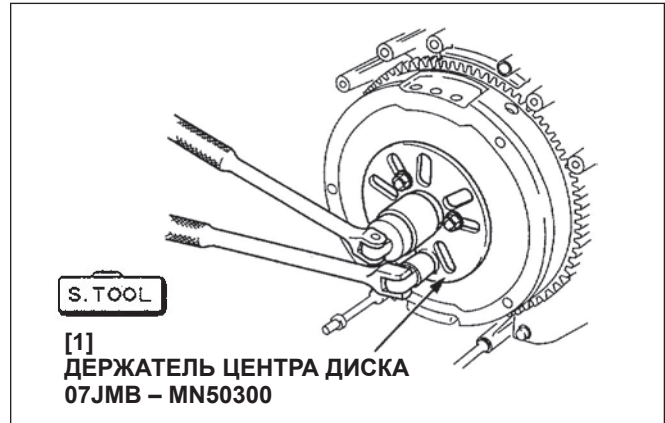
- 2) Удерживая маховик специальным инструментом, затяните фланцевую гайку 20 мм.

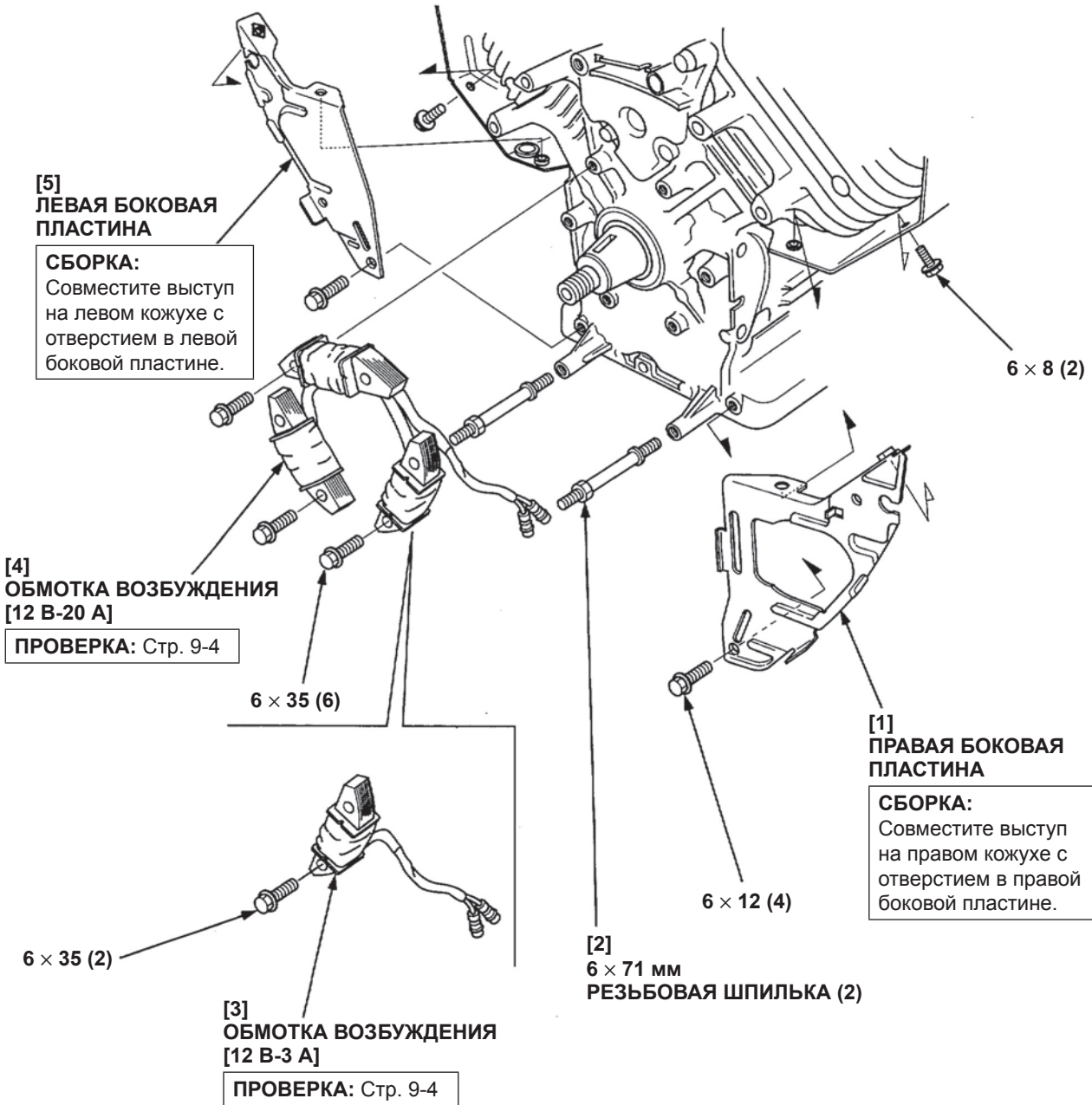
• ВЕНТИЛЯТОР СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ

УСТАНОВКА:

Установите, совместив три выступа с задней стороны вентилятора с небольшими отверстиями в маховике.

Либо установите, совместив выступ вентилятора (другой выступ отметки "Т") с центром магнита маховика.





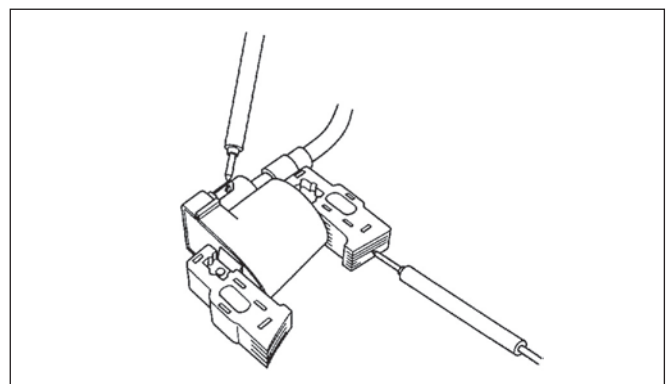
6. ПРОВЕРКА

• КАТУШКИ ЗАЖИГАНИЯ

<Главная сторона>

Измерьте сопротивление на первичной обмотке, приложив один вывод омметра к клемме первичной обмотки катушки зажигания, а другим измерительным выводом касаясь железного сердечника.

Значение сопротивления с главной стороны	0,8 – 1,0 Ω
--	-------------



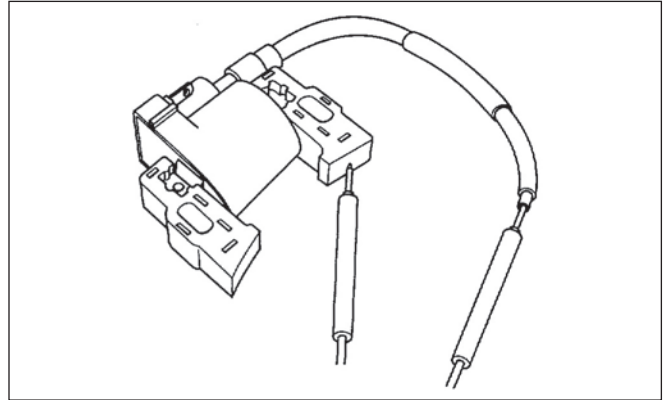
<Вторичная сторона>

Измерьте сопротивление вторичной катушки, сняв колпачок свечи зажигания и касаясь одного проверочного провода к проводу свечи зажигания, одновременно касаясь другим проводом железного ядра.

Значение сопротивления с вторичной стороны	7,0 – 8,6 kΩ
--	--------------

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если колпачок свечи зажигания не снят, значение возрастет.



• КОЛПАЧОК СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ

Измерьте сопротивление колпачка свечи зажигания, касаясь одним концом проверочного провода колпачка и другим к концу свечи зажигания.

Сопротивление	7,5 – 12,5 kΩ
---------------	---------------

Замените колпачок свечи зажигания, если сопротивление выходит за указанные пределы.

• ОБМОТКА ВОЗБУЖДЕНИЯ

Измерьте сопротивление обмотки возбуждения, как показано на рисунке.

Сопротивление	3 A	0,19 – 0,25 Ω
	20 A	0,08 – 0,12 Ω

Замените обмотку возбуждения, если сопротивление не соответствует указанному.

• ДИОД ОСТАНОВКИ ДВИГАТЕЛЯ

Проверьте непрерывность соединения между клеммами.

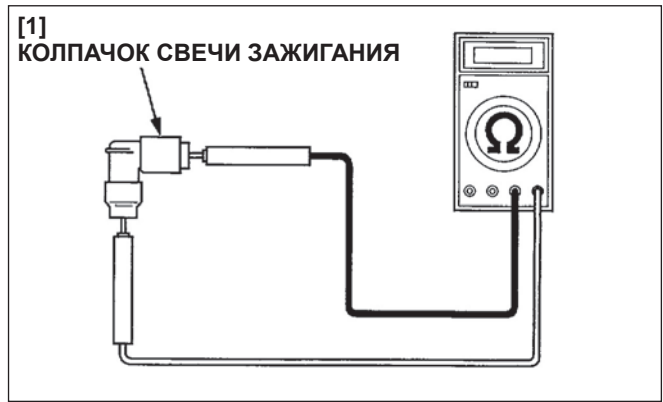
Пробник тестера (+) Пробник тестера (-)	BI 1	BI 2	BI/R
BI 1		∞	∞
BI 2	∞		∞
BI/R	○	○	

○ = Неразрывность

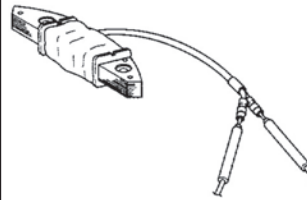
∞ = Разрыв

ПРИМЕЧАНИЕ:

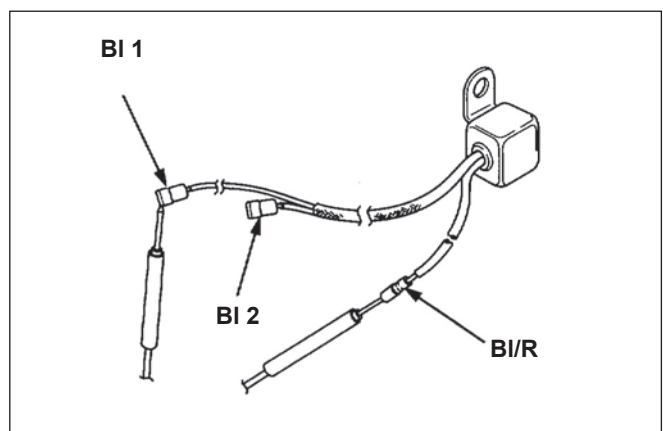
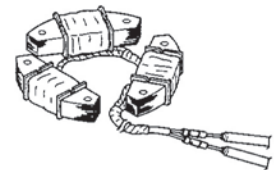
- Воспользуйтесь функцией диодной проверки цифрового мультиметра или R × 1 шкалой обычного аналогового прибора. Некоторые приборы отображают электрический ток от отрицательного (-) к положительному (+), а некоторые - наоборот, от положительного (+) к отрицательному (-). Полярность прибора не имеет значения при проверке диодов. Если прибор показывает одно направление тока, а не другое, то диод функционирует нормально.
- Воспользуйтесь имеющимся в продаже цифровым мультиметром (полное сопротивление 10 МОм/ постоянного тока минимум).



3 A:



20 A:



с. РЕГУЛИРОВКА

• ВОЗДУШНЫЙ ЗАЗОР КАТУШКИ ЗАЖИГАНИЯ

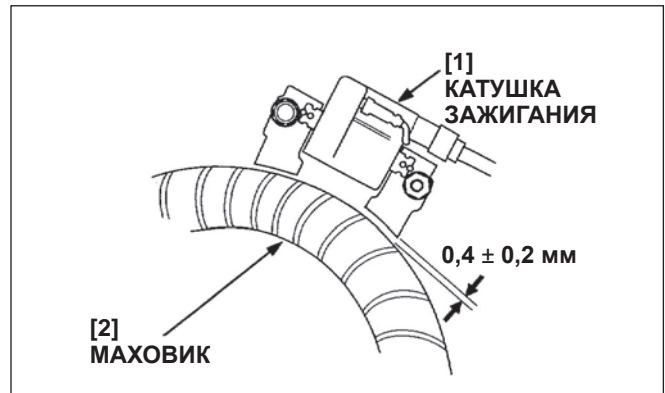
Регулировка требуется, только если были заменены катушка зажигания или маховик.

- 1) Ослабьте болты катушки зажигания.
- 2) Вставьте длинный щуп для измерения зазоров между катушкой зажигания и маховиком. Оба зазора должны регулироваться одновременно.
- 3) Крепко прижмите катушку зажигания к маховику и затяните болты.

Нормированный зазор	$0,4 \pm 0,2$ мм
---------------------	------------------

ПРИМЕЧАНИЕ:

Во время регулировки воздушного зазора катушки зажигания не трогайте магнит маховика.



1. ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

2. РАЗБОРКА/СБОРКА

3. ПРОВЕРКА

4. ЗАМЕНА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КЛАПАНА

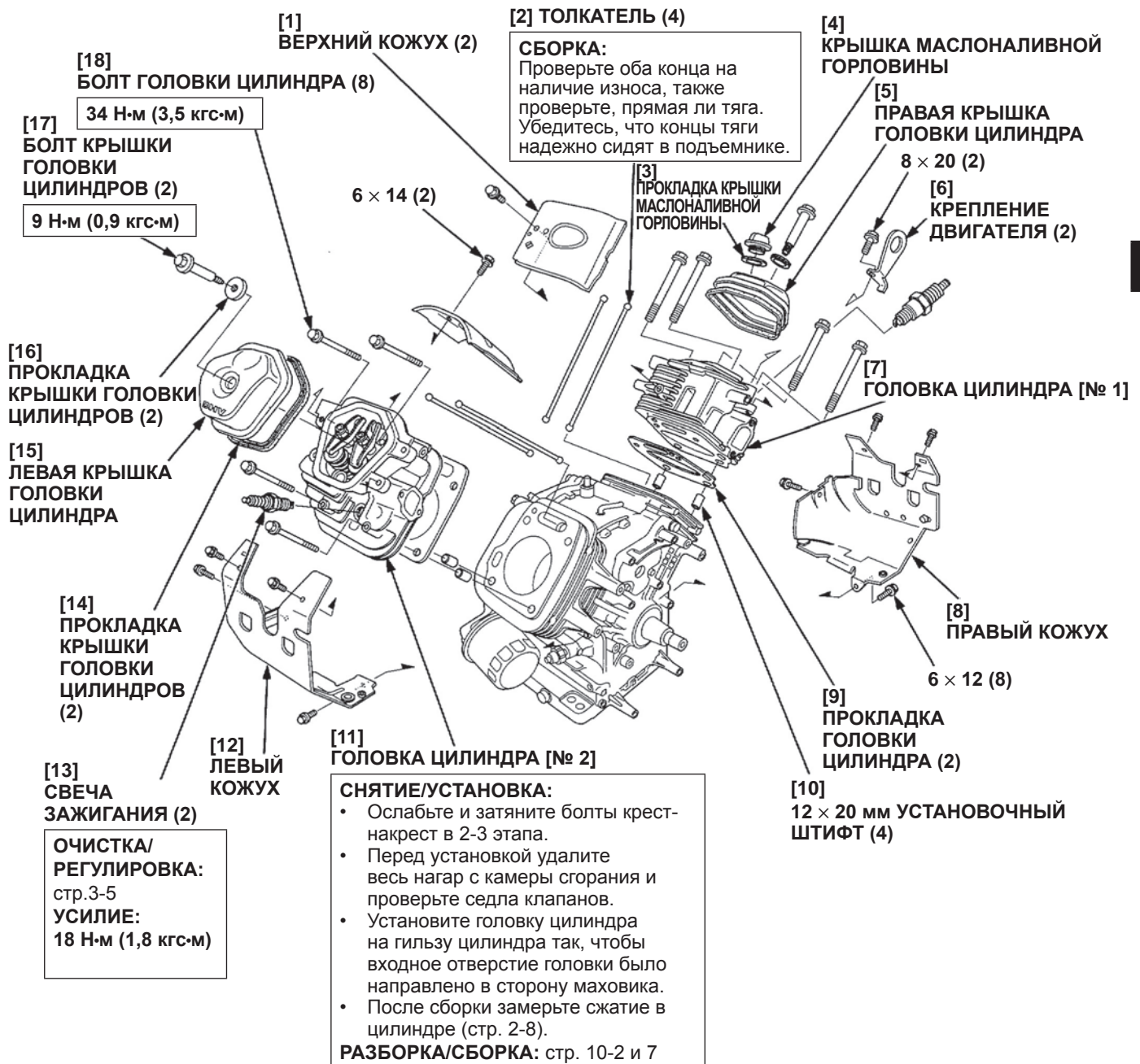
5. ВОССТАНОВЛЕНИЕ СЕДЛА КЛАПАНА

6. УСТАНОВКА

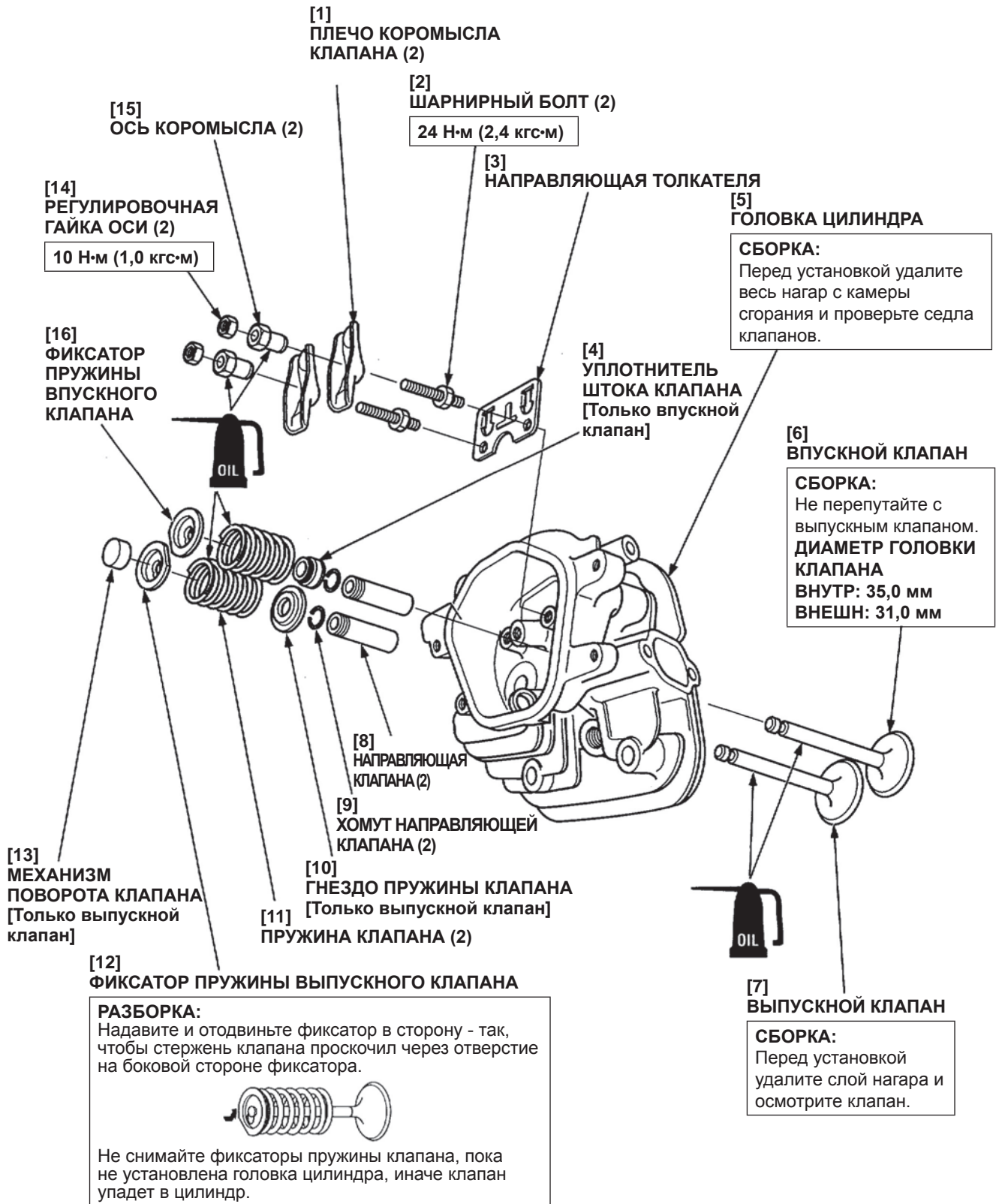
1. ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

а. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

- 1) Снимите корпус воздушного фильтра (стр. 4-1) и глушитель (стр. 13-1).
- 2) Снимите крышку топливного насоса, кожух вентилятора, блок управления (стр. 5-4) и электродвигатель стартера (стр. 8-1).
- 3) Снимите модуль управления (стр. 6-1), впускной коллектор и карбюратор (стр. 7-2).
- 4) Установите цилиндр в верхней мертвой точке, снимите коромысла и затем снимите штоки.



2. РАЗБОРКА/СБОРКА



3. ПРОВЕРКА

- **ДЛИНА ПРУЖИНЫ КЛАПАНА В СВОБОДНОМ СОСТОЯНИИ**

Измерьте свободную длину пружин клапанов.

	СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
ВНУТР/ НАРУЖН	39,0 мм	37,5 мм

Замените пружины, если они короче величины рабочего предела.

- **ВНЕШН. ДИАМЕТР (O.D.) РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ/ ШТОКА КЛАПАНА**

Проверьте фаску каждого клапана на наличие выбоин или износа. Проверьте шток каждого клапана на изгиб или аномальный износ. При необходимости замените клапан. Измерьте и запишите внешний диаметр (O.D.) штока каждого клапана.

	СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
ВНУТР	6,590 мм	6,44 мм
НАРУЖН	6,550 мм	6,40 мм

Замените клапаны, если их внешний диаметр (O.D.) меньше эксплуатационного предела.

- **ВНУТР. ДИАМЕТР (I.D.) НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ КЛАПАНА**

ПРИМЕЧАНИЕ:

Разверните направляющие клапанов, чтобы удалить с них нагар перед измерением (стр.10-5).

Измерьте и запишите внутренний диаметр (I.D.) направляющей втулки каждого клапана.

	СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
ВНУТР/ НАРУЖН	6,600 мм	6,66 мм

Замените направляющие, если результаты превышают величину рабочего предела (стр. 10-4).

- **ЗАЗОР МЕЖДУ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ И СТЕРЖНЕМ**

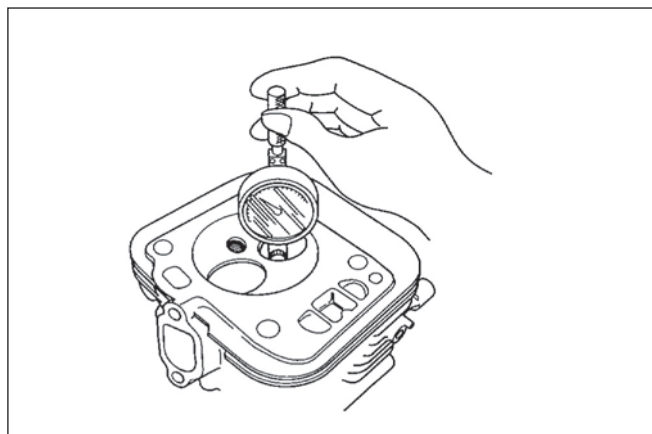
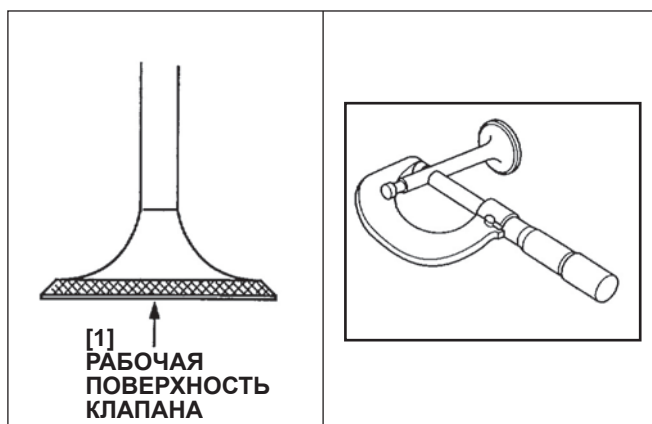
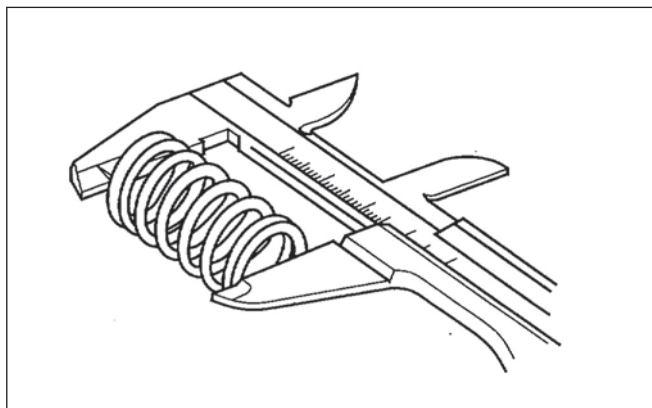
Вычтите значение наружного диаметра (O.D.) стержня клапана из соответствующего зазора между направляющей и стержнем.

	СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
ВНУТР	0,010 – 0,040 мм	0,10 мм
НАРУЖН	0,050 – 0,080 мм	0,12 мм

Если зазор между стержнем и направляющей втулкой выходит за эксплуатационный предел, определите, приведёт ли применение новой направляющей втулки со стандартными размерами к тому, что зазор будет в пределах допусков. В таком случае при необходимости замените направляющую втулку и расширьте её для подгонки. Если зазор между стержнем и направляющей втулкой выходит за эксплуатационный предел с новыми втулками, замените также и клапаны.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Восстанавливайте седла клапанов при замене направляющих (стр. 10-5).

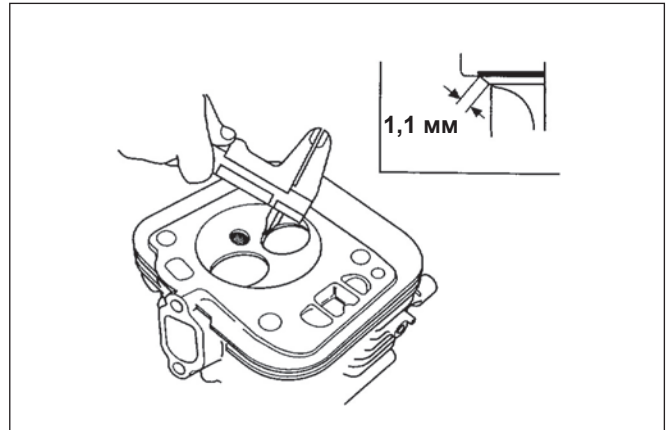


• ШИРИНА СЕДЛА КЛАПАНА

Измерьте ширину седла клапана.

	СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
ВНУТР/ НАРУЖН	1,1 мм	2,0 мм

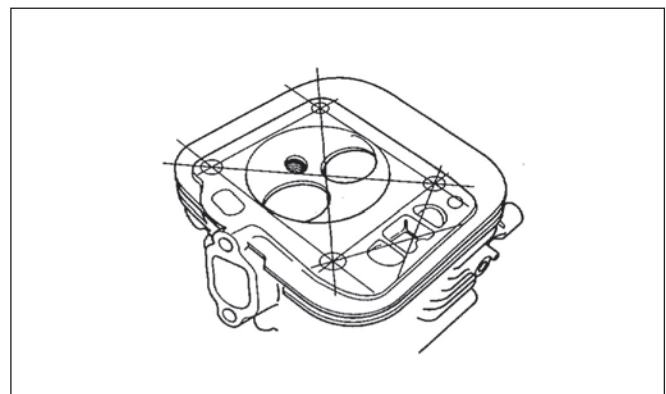
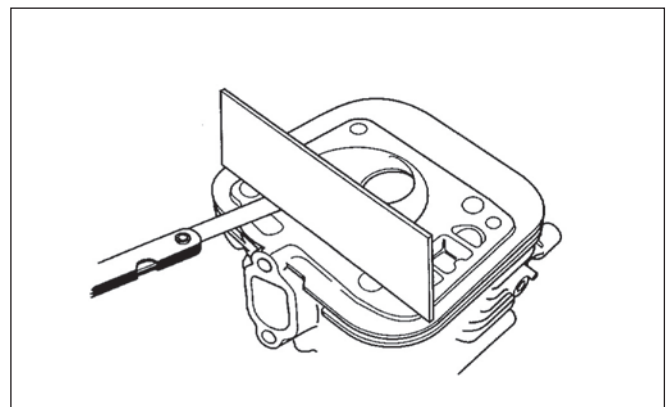
Если ширина седла клапана меньше стандарта или выше рабочего предела, следует восстановить седло клапана (стр. 10-5).



• ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

Удалите нагар из камеры сгорания. Счистите остатки прокладки с поверхности головки цилиндра. Проверьте отверстие свечи зажигания и места вокруг клапанов на наличие повреждений. Проверьте головку цилиндра на искривленность угольником и щупом.

РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ	0,10 мм
----------------	---------



4. ЗАМЕНА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КЛАПАНА

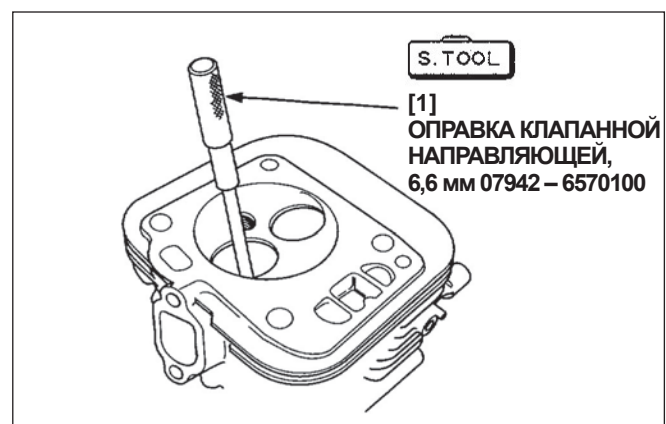
- 1) Охладите запасные направляющие втулки клапана в морозильной камере холодильника примерно в течение часа.
- 2) При помощи специального приспособления для направляющей клапанов снимите направляющие со стороны камеры сгорания.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

При снятии направляющих будьте осторожны, чтобы не повредить головку цилиндра.

ИНСТРУМЕНТ:

Оправка клапанной направляющей, 6,6 мм 07942 – 6570100



- 3) Вынимайте новые направляющие из холодильника по одной по мере надобности.
- 4) Установите новые направляющие со стороны головки цилиндра.

Двигайте направляющие втулки, пока фиксаторы не будут полностью установлены, как показано на рисунке.

ИНСТРУМЕНТ:

Оправка клапанной направляющей, 6,6 мм 07942 – 6570100

- 5) После установки проверьте направляющие на наличие повреждений и при необходимости замените их.

• РАСШИРЕНИЕ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ КЛАПАНА

ПРИМЕЧАНИЕ:

Для получения наилучших результатов обеспечьте хранение головки цилиндра при комнатной температуре перед расширением направляющих втулок клапанов.

- 1) Нанесите смазочно-охлаждающую жидкость (СОЖ) на развертку и на направляющую.

ИНСТРУМЕНТ:

Приспособление для развертки направляющих втулок клапанов, 6,6 мм 07984 – ZE20001

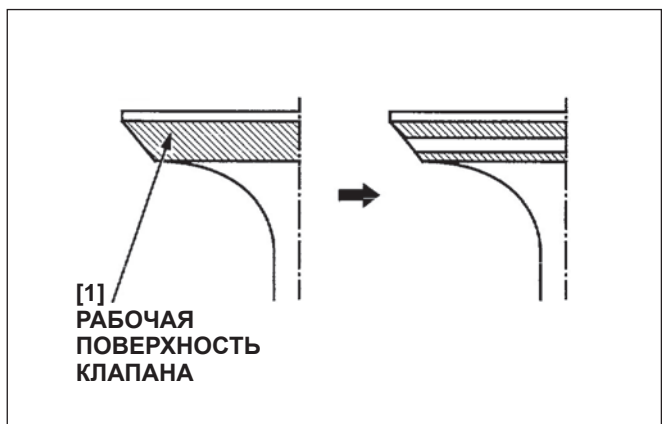
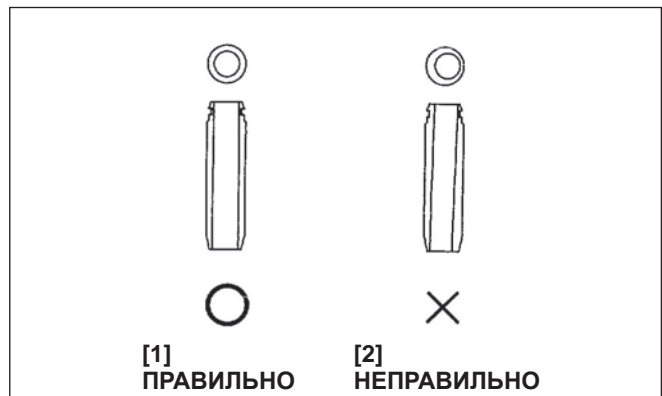
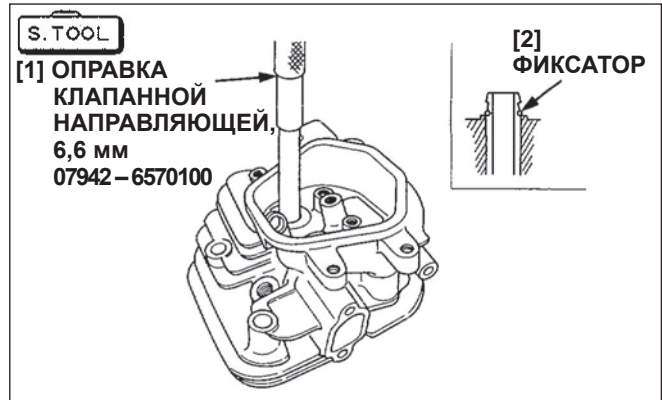
- 2) Поверните развертку по часовой стрелке по направляющей клапана на полную длину развертки.
- 3) Продолжайте вращать расширитель по часовой стрелке при извлечении его из направляющей втулки клапана.
- 4) Тщательно очистите головку цилиндра, что удалить остатки смазочно-охлаждающей жидкости.
- 5) Проверьте отверстие направляющей втулки клапана; оно должно быть прямым, круглым и находиться по центру направляющей втулки. Вставьте клапан и проверьте работу. Если клапан работает плохо, возможно, во время установки направляющая втулка отклонилась. Замените направляющую втулку, если она отклонилась или повреждена.
- 6) Проверьте зазор между направляющей втулкой и стержнем клапана. (см. стр. 10-3).

5. ВОССТАНОВЛЕНИЕ СЕДЛА КЛАПАНА

- 1) Тщательно очистите камеру сгорания и седла клапанов, чтобы удалить весь нагар. Нанесите тонкий слой состава "Прусская лазурь" или стираемой маркировочной краски на рабочие поверхности клапанов.
- 2) Вставьте клапаны, а затем поднимите их и несколько раз плотно прижмите к седлам. Клапан не должен поворачиваться на седле. Нанесенный слой краски покажет не концентрическую область седла.

ПРИМЕЧАНИЕ:

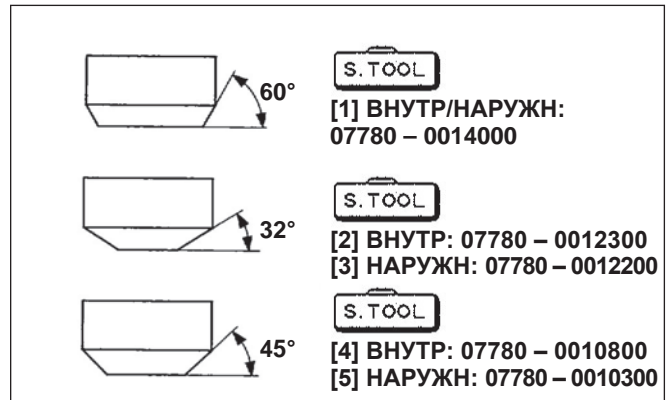
Следуйте инструкциям изготовителя резца для седел клапанов.



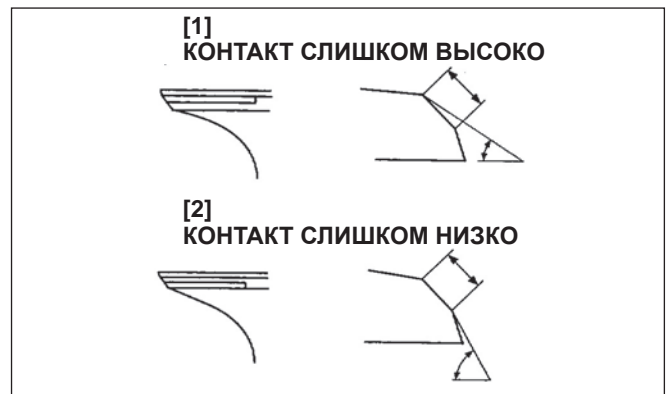
- 3) С помощью резца с углом 45° удалите достаточно материала, чтобы седло гладким и концентрическим. Поворачивайте резец только по часовой стрелке. Продолжайте поворачивать резец, поднимая его от седла клапана.

ИНСТРУМЕНТ:

Резец для седла клапана, 45° Ø29	07780 – 0010300
Резец для седла клапана, 45° Ø33	07780 – 0010800
Резец для седла клапана, 32° Ø30	07780 – 0012200
Резец для седла клапана, 32° Ø35	07780 – 0012300
Резец для седла клапана, 60° Ø30	07780 – 0014000



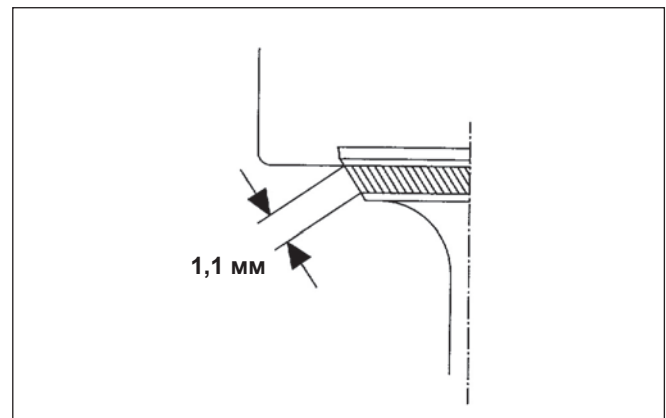
- 4) Используйте резец 30° – 32° и 60°, чтобы сузить и отрегулировать седло клапана так, чтобы оно соприкасалось с серединой рабочей поверхности клапана. Резец с углом 30° – 32° удаляет материал с верхней кромки. Резец с углом 60° удаляет материал с нижней кромки. Убедитесь, что ширина обработанного клапана соответствует техническим условиям.



• ШИРИНА СЕДЛА КЛАПАНА

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
1,1 мм	2,0 мм

- 5) Сделайте небольшую прорезь при помощи резца 45°, чтобы удалить возможные неровности с краев седла.
- 6) После расточки седла клапана проверьте, чтобы поверхность посадки клапана была гладкой. Нанесите состав "Прусская лазурь" или стираемой маркировочной краски на рабочие поверхности клапанов. Вставьте клапаны, а затем поднимите их и несколько раз плотно прижмите к седлам. Клапан не должен поворачиваться на седле. Поверхность посадки, показанная выступающим составом или чернилами, должна иметь хороший контакт по всему кругу.
- 7) Прижмите клапаны к их седлам, используя ручной накатный механизм и абразивную смесь для притирки (имеется в продаже).



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы избежать серьезных повреждений двигателя, убедитесь, с головки цилиндра все абразивные вещества удалены перед сборкой.

ПРИМЕЧАНИЕ:

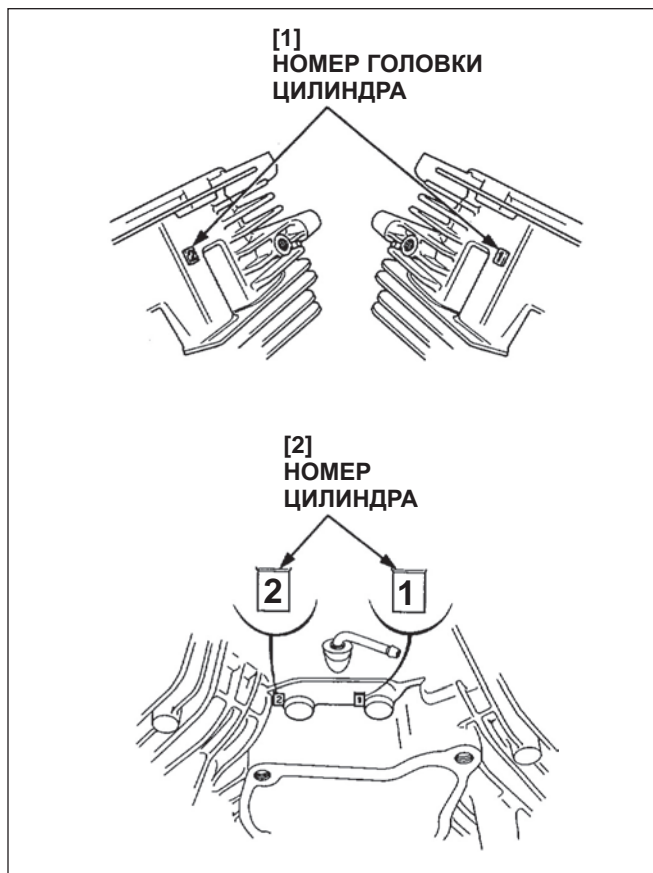
После сборки проверьте клапанный зазор.



6. УСТАНОВКА

- Номера головки цилиндра выбиты на головках цилиндра, как показано на рисунке.
- Номера головки цилиндра выбиты на корпусе цилиндра со стороны маховика, как показано на рисунке.

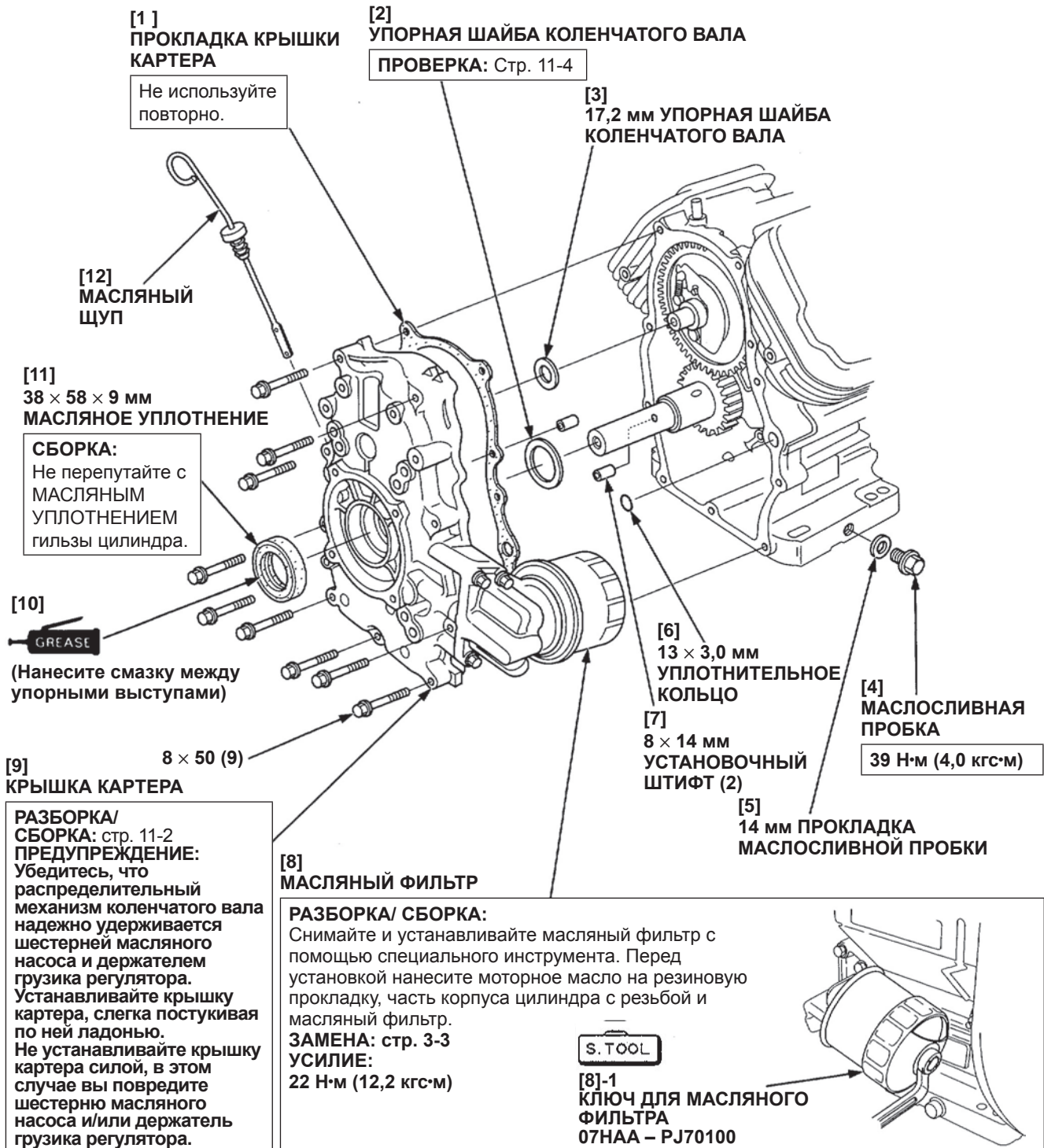
1) Проверьте номера на головке и корпусе цилиндра. Установите каждую головку цилиндра на корпус цилиндра с соответствующим номером.



1. КРЫШКА КАРТЕРА

1. КРЫШКА КАРТЕРА

а. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА



6. РАЗБОРКА/СБОРКА

[1] КРЫШКА МАСЛЯНОГО НАСОСА В СБОРЕ

ПРОВЕРКА: Стр. 11-3

СБОРКА:

Устанавливайте крышку масляного насоса, совместив два центрирующих штифта на противоположных сторонах крышки насоса с соответствующими отверстиями в крышке картера. После установки убедитесь в плавности вращения масляного насоса.

[20] ПОЛЗУНОК РЕГУЛЯТОРА ОБОРОТОВ

СБОРКА:

Раздвиньте грузики регулятора, чтобы установить ползунок, затем проверьте, плавно ли двигается ползунок.

[2] 6 × 16 мм БОЛТ (2)

[3] ВНЕШНИЙ РОТОР

СБОРКА:

Тщательно очистите ротор.

ПРОВЕРКА: Стр. 11-3

[4] ФИКСАТОР КРЕПЛЕНИЯ РЕГУЛЯТОРА ОБОРОТОВ

СБОРКА:

Плотно вставьте в паз рукоятки.

[19] ГРУЗИК РЕГУЛЯТОРА (3)

[18] КРЫШКА МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА

6 × 20 (3)

[17] СЕТКА МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА

СБОРКА:

Перед установкой очистите сетку.

[16] ШТИФТ ГРУЗИКА РЕГУЛЯТОРА (3)

[15] ДЕРЖАТЕЛЬ ГРУЗИКА РЕГУЛЯТОРА

СБОРКА:

- Перед установкой проверьте на наличие износа и повреждений шестерни.

[14] 6 мм ПРОСТАЯ ШАЙБА

[6] МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР

РАЗБОРКА/СБОРКА: стр. 11-1
ЗАМЕНА: стр. 3-3

[7] ОПора МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА

[8] 6 мм ФЛАНЦЕВЫЙ БОЛТ (3)

19 Н·м (1,8 кгс·м)

[9] 11,8 × 2,4 мм УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (2)

[13]

(Нанесите масло дисульфид молибдена или спрей Three Bond 1910, сверху нанесите чистое моторное масло.)

Нанесите масло на поверхности, соприкасающиеся с коленчатым валом. Не наносите масло на поверхности, соприкасающиеся с крышкой картера.

[12] КРЫШКА КАРТЕРА

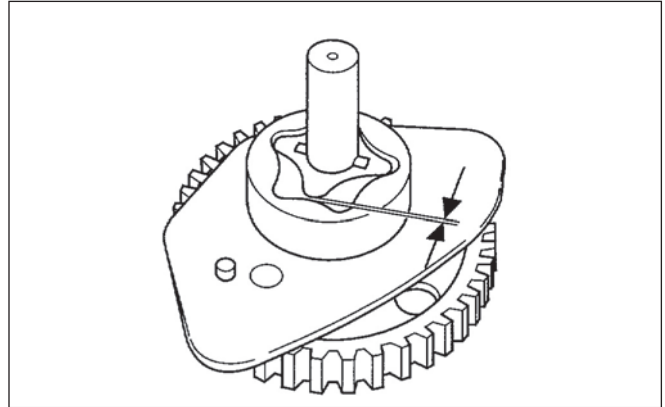
[11] СТАЛЬНОЙ ШАРИК

[10] ПРУЖИНА ПЕРЕПУСКНОГО КЛАПАНА

с. ПРОВЕРКА

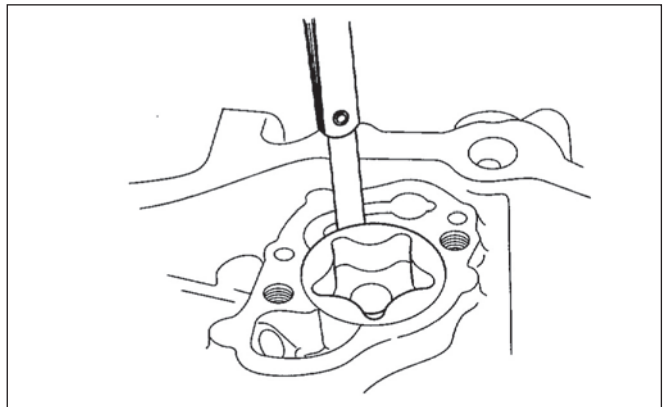
- РАДИАЛЬНЫЙ ЗАЗОР

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
0,14 мм	0,30 мм



- ВНЕШНИЙ ЗАЗОР МЕЖДУ РОТОРОМ И КОРПУСОМ

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
0,15 – 0,21 мм	0,30 мм

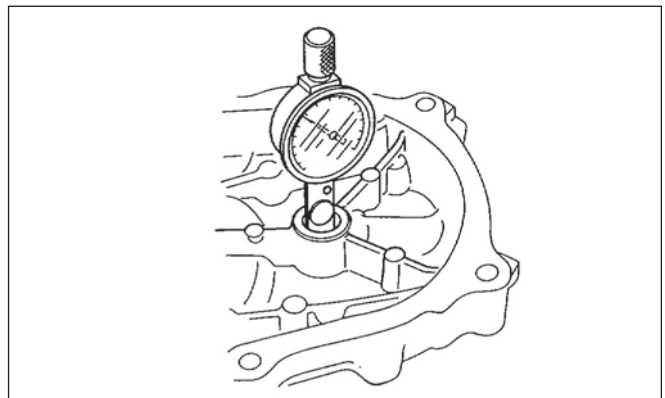


- ВНЕШНИЙ ЗАЗОР МЕЖДУ РОТОРОМ И КРЫШКОЙ НАСОСА

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
0,04 – 0,11 мм	0,13 мм

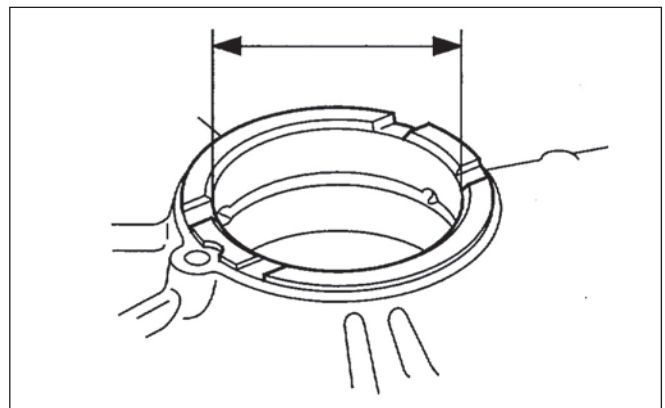
- ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ДЕРЖАТЕЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА (СО СТОРОНЫ КРЫШКИ КАРТЕРА)

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
17,016 мм	17,06 мм



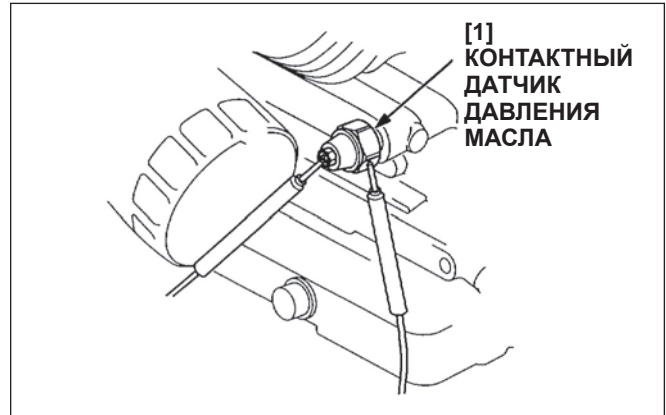
- ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ГЛАВНОЙ ШЕЙКИ КРЫШКИ КАРТЕРА

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
38,025 мм	38,06 мм



• КОНТАКТНЫЙ ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ МАСЛА

- 1) Прикрепите выводы пробника к клеммному соединению и корпусу датчика.
- 2) Проверьте неразрывность цепи.
- 3) Если двигатель не работает, цепь должна быть неразрывна.
Если двигатель работает, в цепи должен быть разрыв.



• ШИРИНА УПОРНОЙ ШАЙБЫ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
1,0 мм	0,8 мм



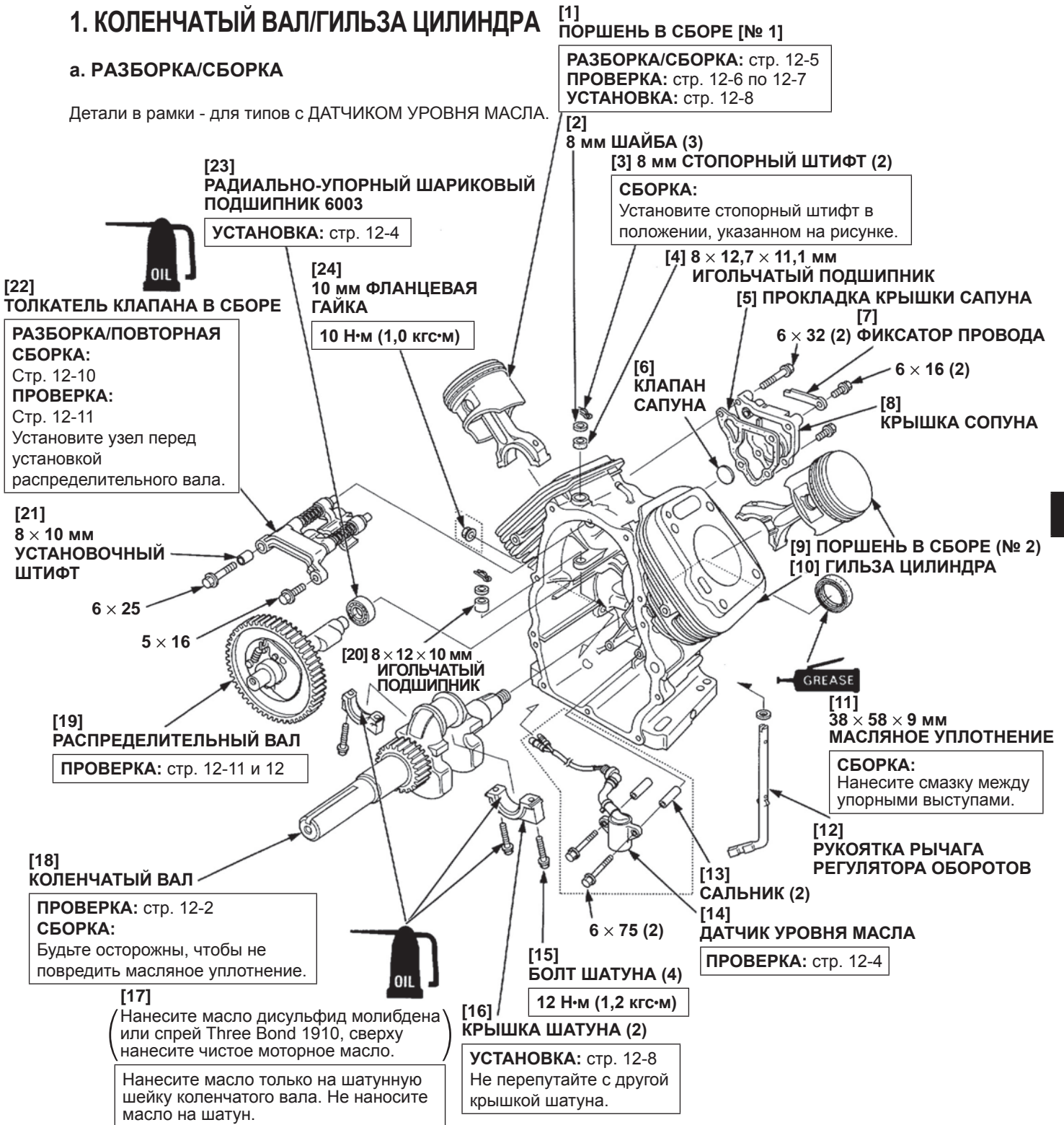
12. КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ/ПОРШЕНЬ **HONDA** GX610•GX620

- | | |
|--|----------------------------|
| 1. КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ/ГИЛЬЗА ЦИЛИНДРА | 4. УЗЕЛ ТОЛКАТЕЛЯ КЛАПАНА/ |
| 2. ПОРШЕНЬ | |
| 3. ПОРШЕНЬ В СБОРЕ/КРЫШКА БОЛЬШОЙ ГОЛОВКИ ШАТУНА | |

1. КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ/ГИЛЬЗА ЦИЛИНДРА

а. РАЗБОРКА/СБОРКА

Детали в рамки - для типов с ДАТЧИКОМ УРОВНЯ МАСЛА.

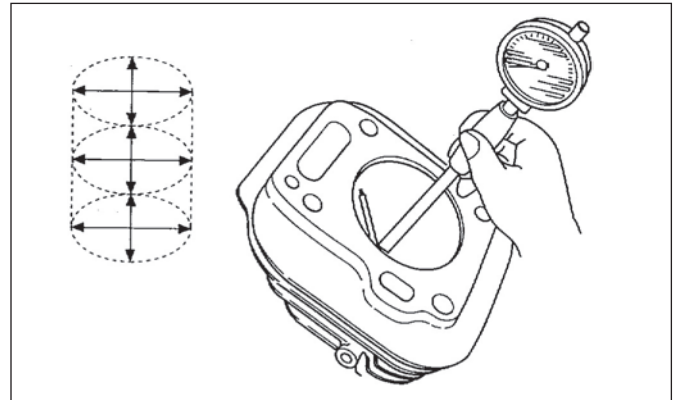


6. ПРОВЕРКА

• ВНУТР. ДИАМЕТР (I.D.) ЦИЛИНДРА

Измерьте и запишите внутренний диаметр цилиндра на трех уровнях по горизонтали и по вертикали. Для определения износа и конусности цилиндра выберите максимальное значение.

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
77,000 мм	77,17 мм

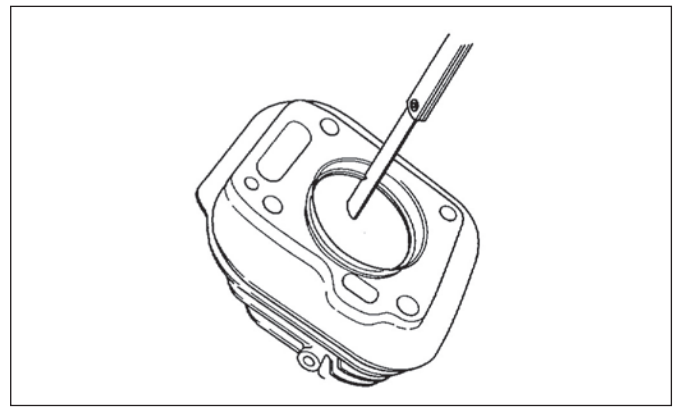


• ЗАЗОР МЕЖДУ ПОРШНЕМ И ЦИЛИНДРОМ

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
0,015 – 0,052 мм	0,12 мм

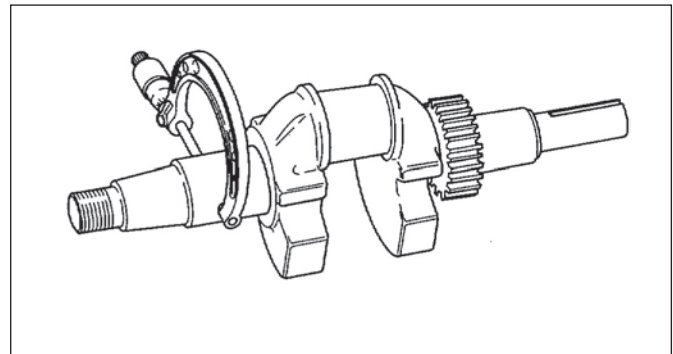
• ЗАЗОР РАЗРЕЗА ПОРШНЕВОГО КОЛЬЦА

	СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
ВЕРХНЕЕ/ ВТОРОЕ	0,2 – 0,4 мм	1,0 мм



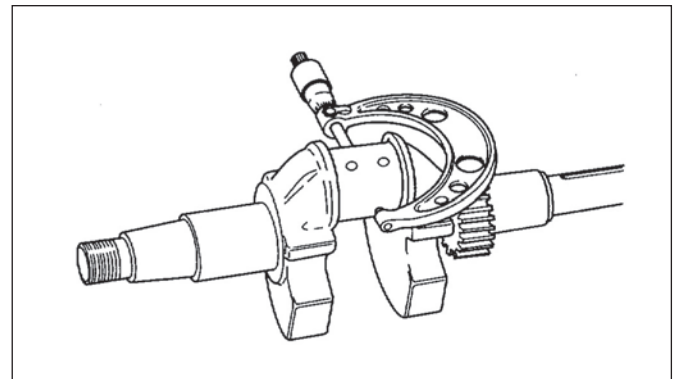
• ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР ГЛАВНОЙ ШЕЙКИ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
38,000 мм	37,93 мм



• ВНЕШН. ДИАМЕТР (O.D.) ШАТУННОЙ ШЕЙКИ

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
39,995 мм	39,93 мм



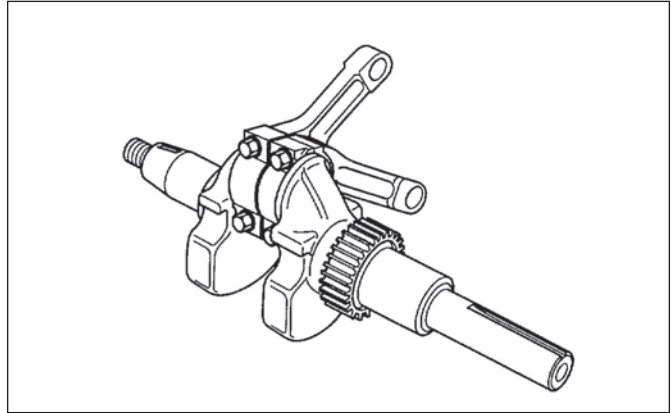
• МАСЛЯНЫЙ ЗАЗОР БОЛЬШОЙ ГОЛОВКИ ШАТУНА

- 1) Очистите все масло с поверхности шатунной шейки и подшипника верхней головки шатуна.
- 2) Поместите кусок пластигейджа на шейку, установите шатун и крышку, затем затяните болты.

УСИЛИЕ: 12 Н·м (1,2 кгс·м)

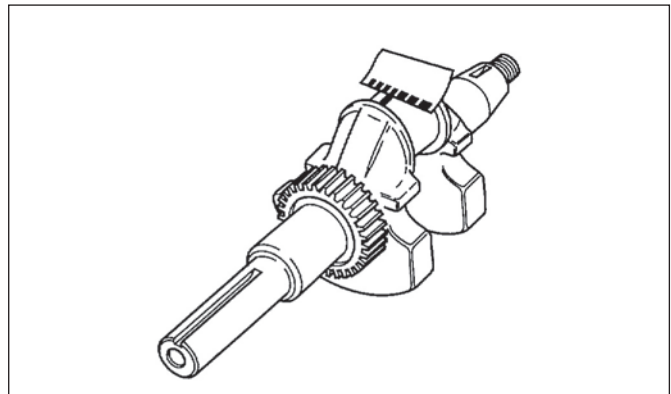
ПРИМЕЧАНИЕ:

Не проворачивайте коленчатый вал, пока установлен пластигейдж.



- 3) Снимите шатун и измерьте пластигейдж в самом широком месте.

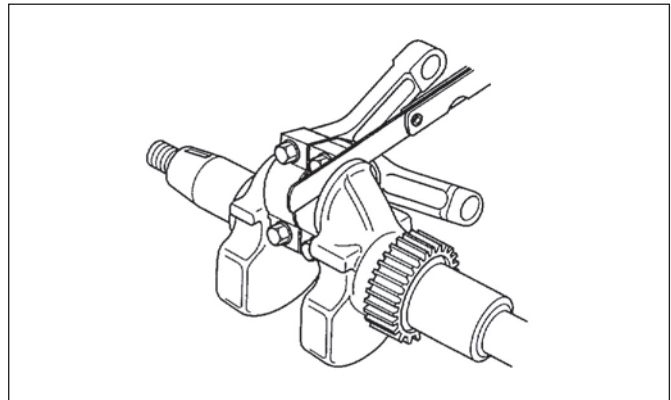
СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
0,030 – 0,056 мм	0,07 мм



• ОСЕВОЙ ЗАЗОР БОЛЬШОЙ ГОЛОВКИ ШАТУНА

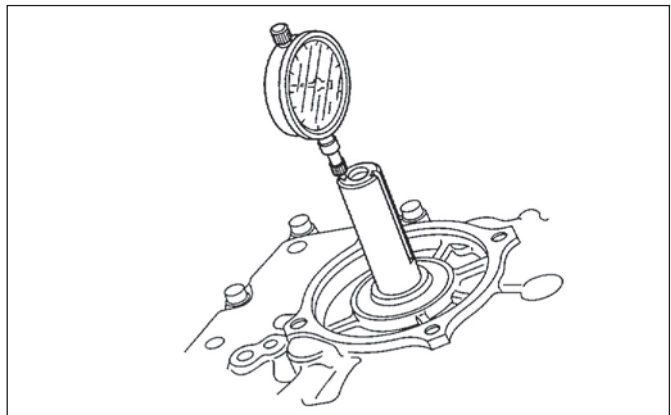
Измерьте зазоры толщиномером.

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
0,20 – 1,10 мм	1,3 мм



• ОСЕВОЙ ЗАЗОР КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

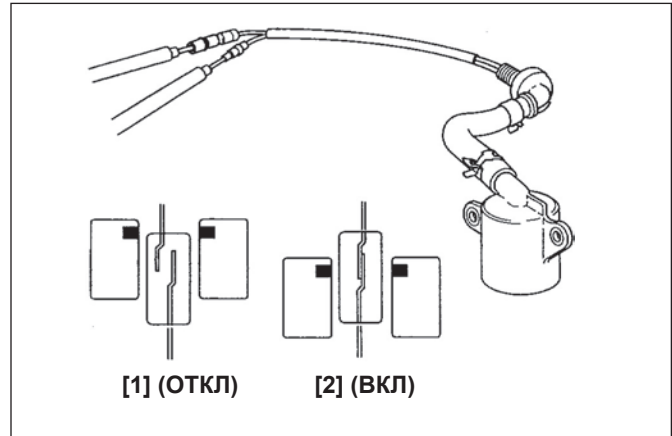
СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
0,05 – 0,65 мм	1,0 мм



- **ДАТЧИК УРОВНЯ МАСЛА (Только в типах с системой контроля уровня масла)**

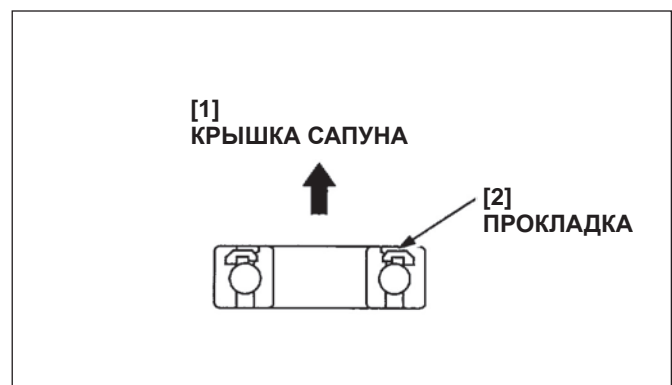
Проверьте неразрывность цепи между желтым и зеленым выводами датчика с помощью омметра.

- 1) Удерживайте датчик в его нормальном положении. Омметр должен показать нулевое сопротивление.
- 2) Удерживайте датчик вверх ногами. Омметр должен показать бесконечное (∞) сопротивление.
- 3) Проверьте поплавков, погрузив датчик в ёмкость с маслом. Показания омметра должны меняться от нуля до бесконечности по мере опускания датчика.



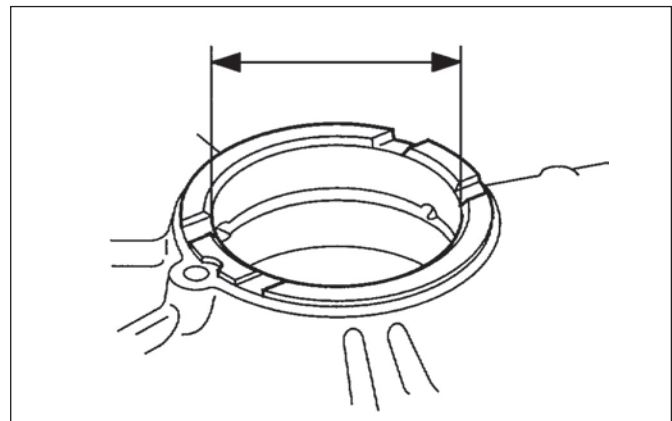
- **РАДИАЛЬНО-УПОРНЫЙ ШАРИКОВЫЙ ПОДШИПНИК 6003**

Установите радиально-упорный шариковый подшипник 6003 стороной с прокладкой к крышке сапуна.



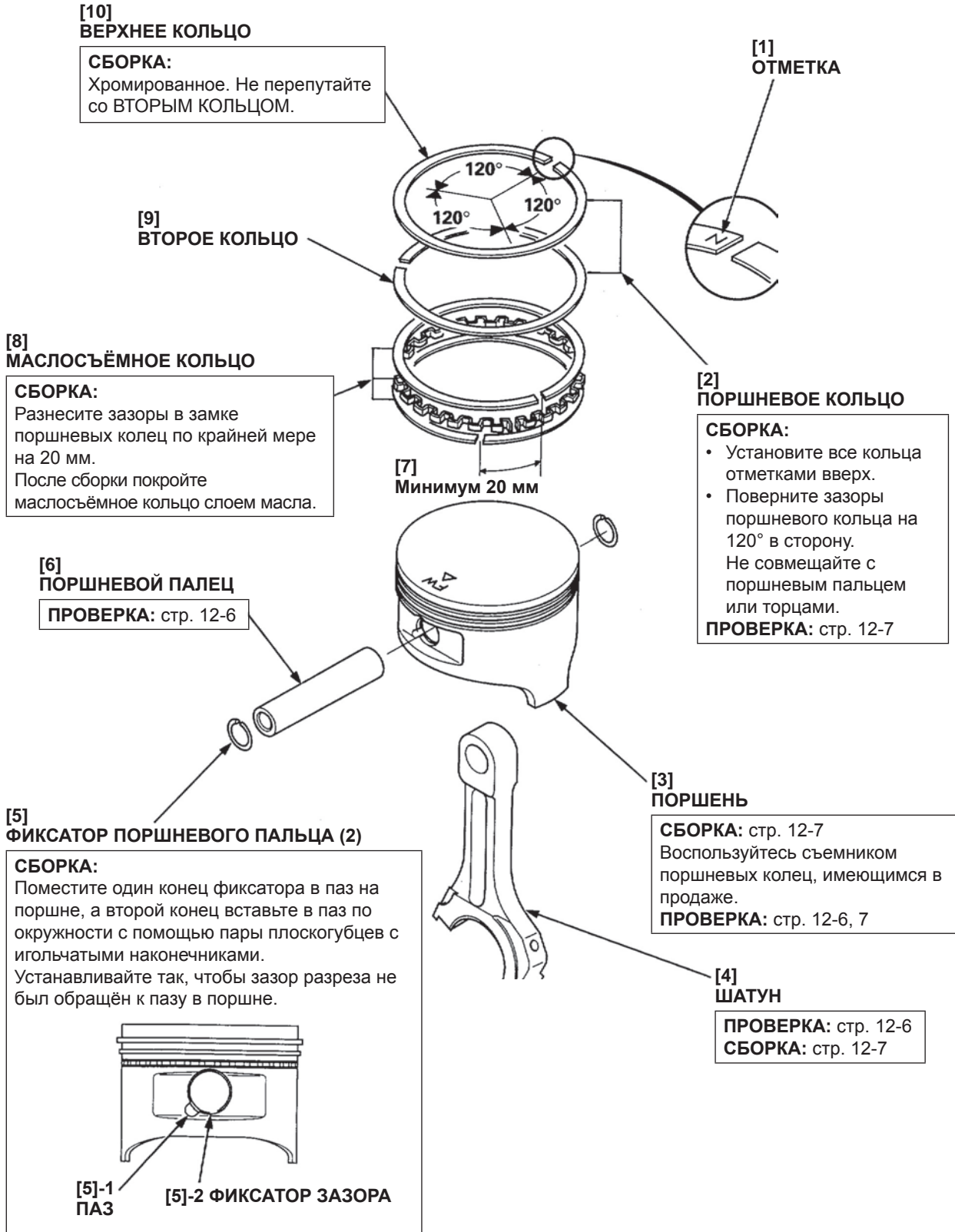
- **ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ГЛАВНОЙ ШЕЙКИ КОРПУСА ЦИЛИНДРА**

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
38,025 мм	38,06 мм



2. ПОРШЕНЬ

а. РАЗБОРКА/СБОРКА

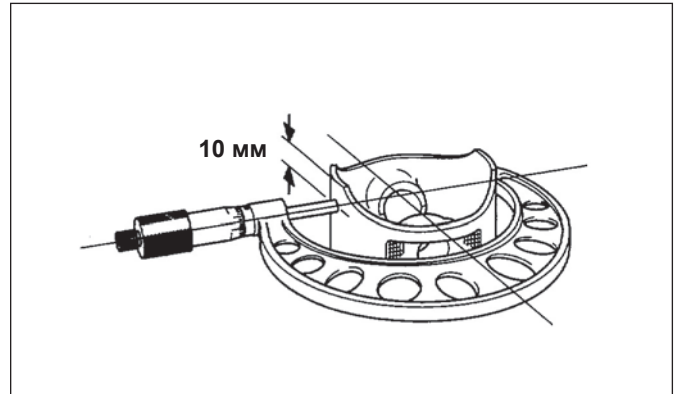


6. ПРОВЕРКА

• ВНЕШН. ДИАМЕТР (O.D.) ЮБКИ ПОРШНЯ

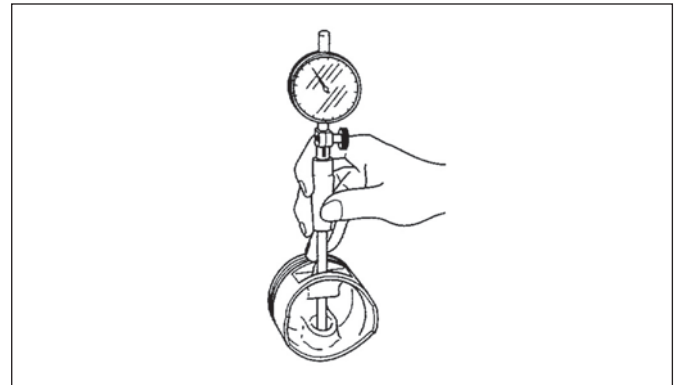
Измерьте и запишите внешний диаметр поршня в точке, равноудаленной на 10 мм от юбки, и находящейся под углом 90° к отверстию штифта поршня.

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
76,985 мм	76,85 мм



• ВНУТР. ДИАМЕТР (I.D.) ОТВЕРСТИЯ ПОРШНЕВОГО ПАЛЬЦА

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
18,002 мм	18,042 мм

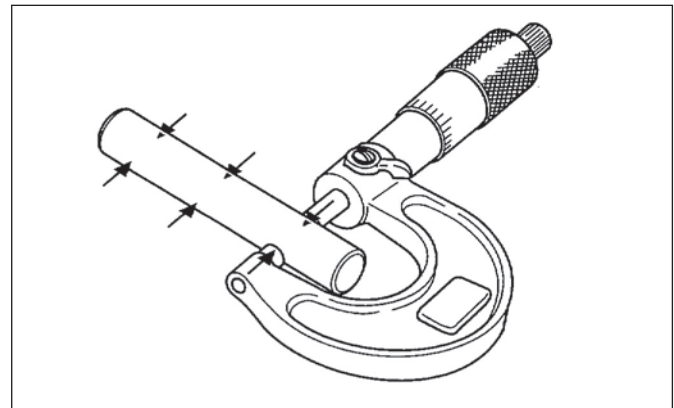


• ВНЕШН. ДИАМЕТР (O.D.) ПОРШНЕВОГО ПАЛЬЦА

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
18,000 мм	17,95 мм

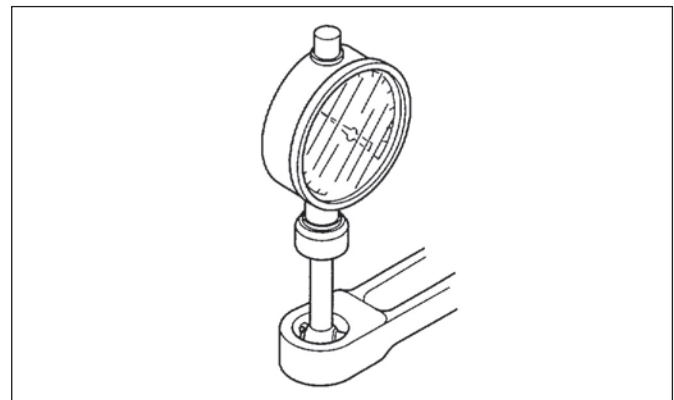
• ЗАЗОР МЕЖДУ ПОРШНЕМ И ОТВЕРСТИЕМ ПОРШНЕВОГО ПАЛЬЦА

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
0,002 – 0,014 мм	0,08 мм



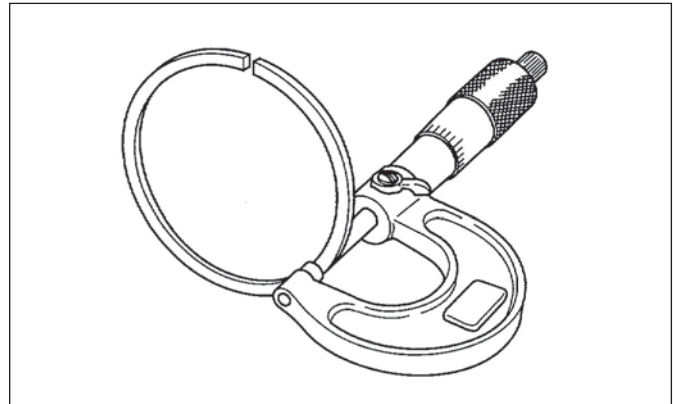
• ВНУТР. ДИАМЕТР (I.D.) МАЛОЙ ГОЛОВКИ ШАТУНА

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
18,005 мм	18,07 мм



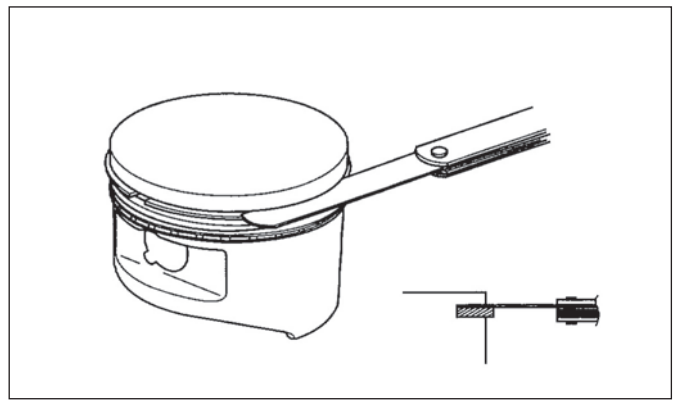
• ВЫСОТА ПОРШНЕВОГО КОЛЬЦА

	СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
ВЕРХНЕЕ/ ВТОРОЕ	1,990 мм	1,90 мм



• БОКОВОЙ ЗАЗОР ПОРШНЕВОГО КОЛЬЦА

	СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
ВЕРХНЕЕ/ ВТОРОЕ	0,030 – 0,060 мм	0,15 мм



• ПОРШЕНЬ/ШАТУН

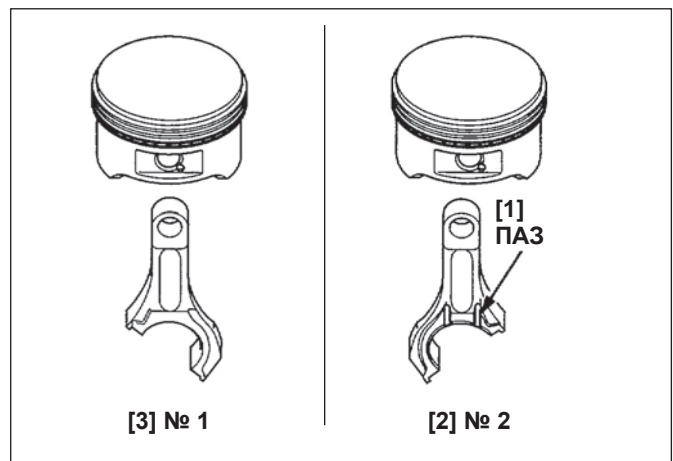
СБОРКА:

<Для цилиндра № 1>

Установите поршень и шатун так, чтобы пазы на шатуне и отметка "FW" на верхнем конце поршня оказались в одном направлении.

<Для цилиндра № 2>

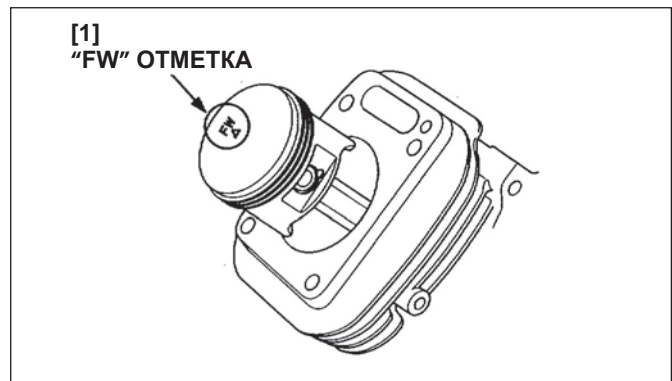
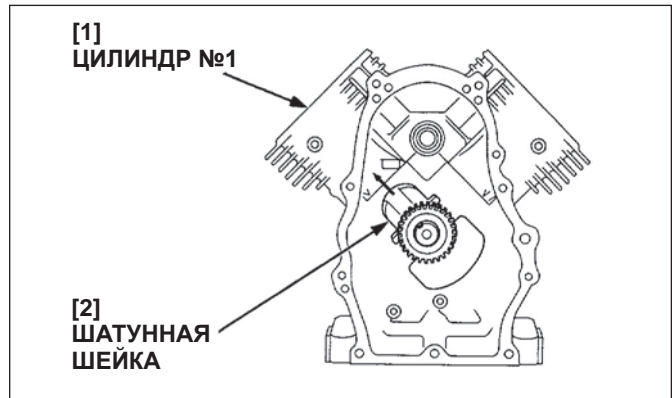
Установите поршень и шатун так, чтобы пазы на шатуне и отметка "FW" на верхнем конце поршня оказались в противоположном направлении.



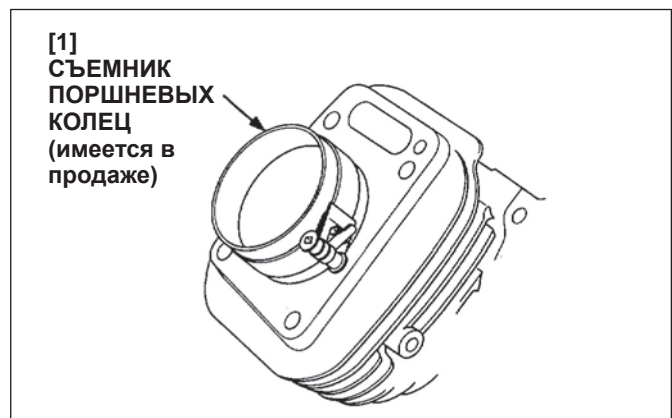
3. ПОРШЕНЬ В СБОРЕ/КРЫШКА БОЛЬШОЙ ГОЛОВКИ ШАТУНА

а. УСТАНОВКА

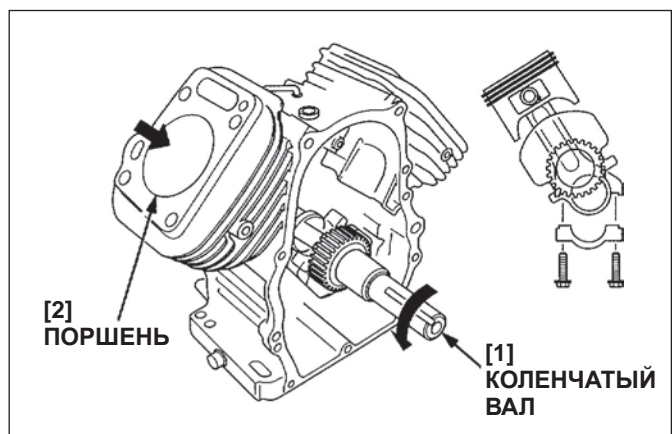
- 1) Вставьте коленчатый вал в гильзу цилиндра.
- 2) Установите шатунную шейку в положение, при котором поршень цилиндра №1 окажется в верхней мертвой точке.
 - См. стр. 10-7 - номер цилиндра.
- 3) Установите поршень в сборе в цилиндр №1 так, чтобы пазы на шатуне и отметка "FW" на верхнем конце поршня смотрели в сторону маховика.



- 4) Устанавливайте поршень в сборе с помощью съёмника поршневых колец, имеющегося в продаже.



- 5) Установите большую головку шатуна на шатунную шейку. Нажимая на верхний конец поршня, проворачивайте коленчатый вал против часовой стрелки, пока шатунная шейка не окажется в положении, показанном на рисунке.

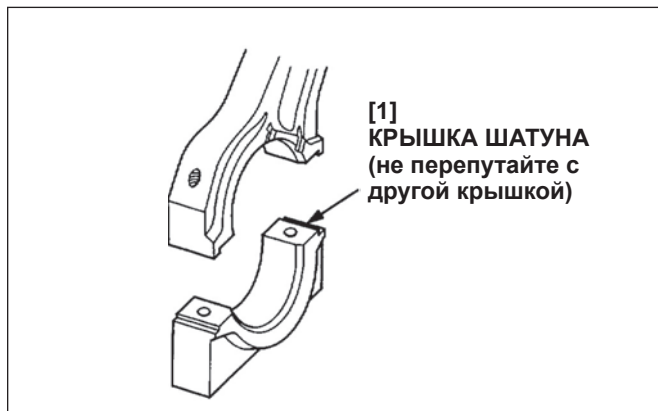


- 6) Установите крышку шатуна, совместив сопряженные поверхности шатуна и крышки.

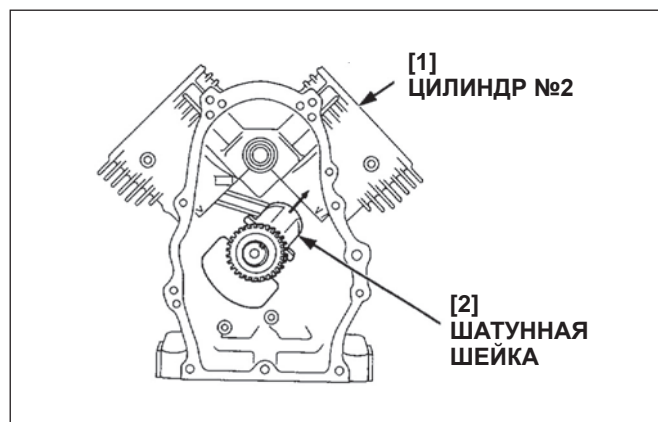
Крышки шатунов не взаимозаменяемы, так как шатун и крышка шатуна обрабатываются вместе.

- 7) Затяните болты шатуна с усилием, определенным техническими требованиями.

УСИЛИЕ: 12 Н·м (1,2 кгс·м)

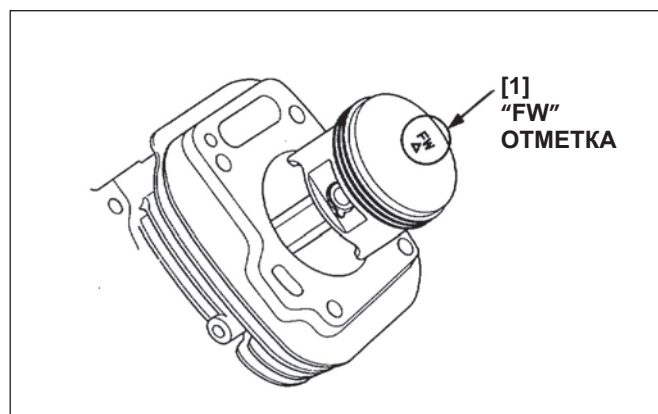


- 8) Еще раз проверните коленчатый вал против часовой стрелки, пока шейка не приведет цилиндр №2 в положение верхней мертвой точки.



- 9) Установите поршень в сборе в цилиндр №2 так, чтобы пазы на шатуне оказались обращены к валу ПТО (отметка "FW" на верхнем конце поршня должна быть обращена к маховику).

- 10) Устанавливайте поршень в сборе с помощью съёмника поршневых колец, имеющегося в продаже.

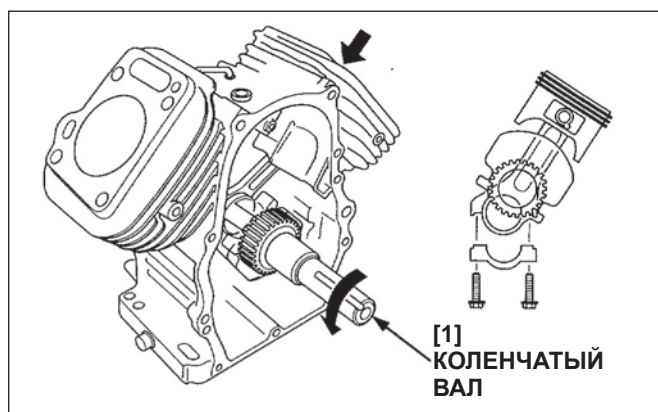


- 11) Установите большую головку шатуна на шатунную шейку.

Надавливая на верх поршня, проворачивайте коленчатый вал против часовой стрелки, пока шатунная шейка не окажется в положении, приведенном на рисунке.

- 12) Затяните болты шатуна с усилием, определенным техническими условиями.

УСИЛИЕ: 12 Н·м (1,2 кгс·м)



4. ТОЛКАТЕЛЬ КЛАПАНА В СБОРЕ/РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ

а. РАЗБОРКА/СБОРКА

Перед разборкой, во избежание ошибок, маркером пометьте толкатель клапана А и В. У толкателя клапана А смещение меньше, чем у толкателя клапана В.

[1] ТОЛКАТЕЛЬ КЛАПАНА А (2)

ПРОВЕРКА: стр. 12-11

СБОРКА:

- Будьте внимательны, не перепутайте с ТОЛКАТЕЛЕМ КЛАПАНА В.
- После установки проверьте плавность работы.

[2] ЗАЖИМ (2)

СБОРКА: Плотно вставьте в паз рукоятки.

[3] ПРУЖИНА ТОЛКАТЕЛЯ КЛАПАНА (2)

[4] ТОЛКАТЕЛЬ КЛАПАНА В (2)

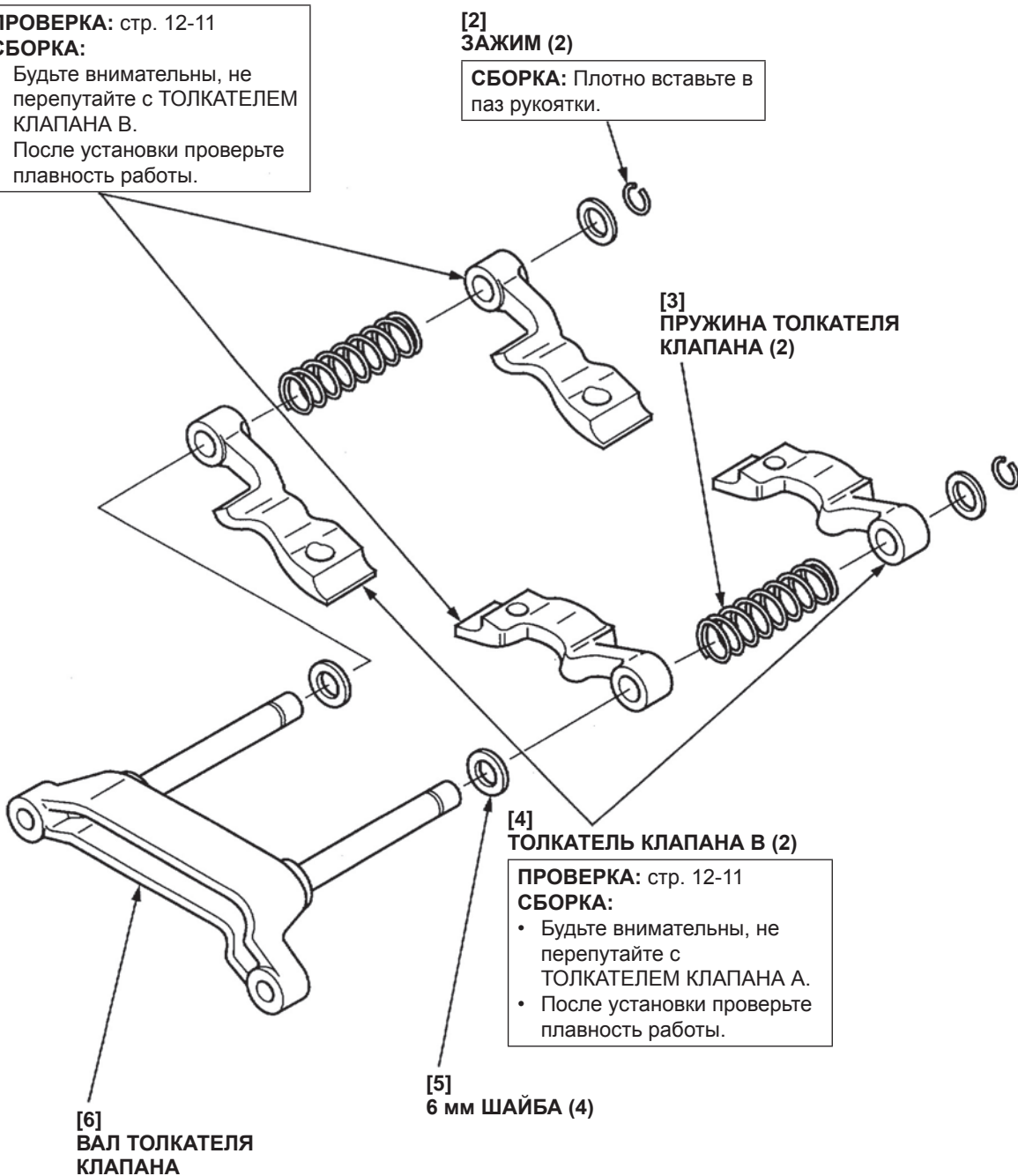
ПРОВЕРКА: стр. 12-11

СБОРКА:

- Будьте внимательны, не перепутайте с ТОЛКАТЕЛЕМ КЛАПАНА А.
- После установки проверьте плавность работы.

[5] 6 мм ШАЙБА (4)

[6] ВАЛ ТОЛКАТЕЛЯ КЛАПАНА



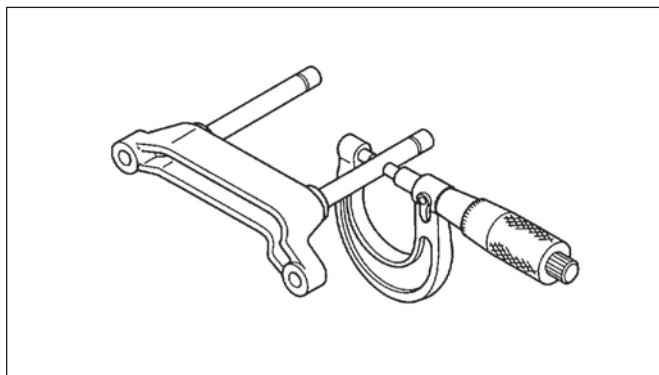
6. ПРОВЕРКА

• ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР ОСИ ТОЛКАТЕЛЯ КЛАПАНА

Измерьте внешний диаметр оси толкателя клапана.

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
6,000 мм	5,95 мм

Замените ось толкателя клапана, если ее внешний диаметр (O.D.) меньше эксплуатационного предела.

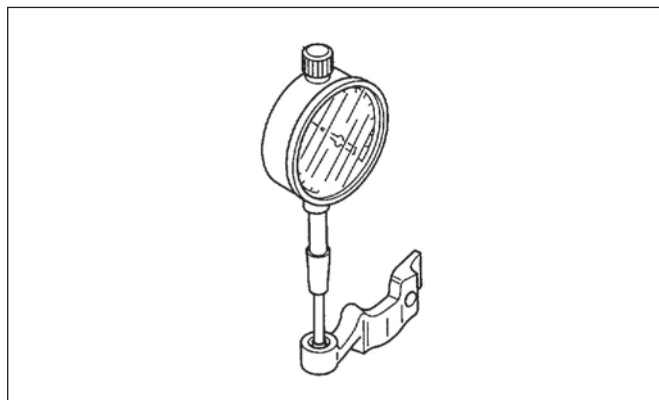


• ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ТОЛКАТЕЛЯ КЛАПАНА

Измерьте внутренний диаметр толкателя клапана.

СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
6,010 мм	6,06 мм

Замените толкатель клапана, если его внутренний диаметр (I.D.) меньше эксплуатационного предела.

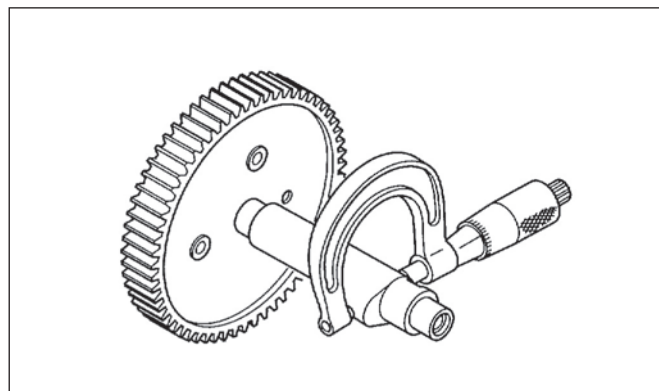


• ВЫСОТА КУЛАЧКА

Измерьте высоту кулачка распределительного вала.

	СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
ВНУТР/ НАРУЖН	29,865 мм	29,5 мм

Замените распредвал, если высота кулачка меньше рабочего предела.

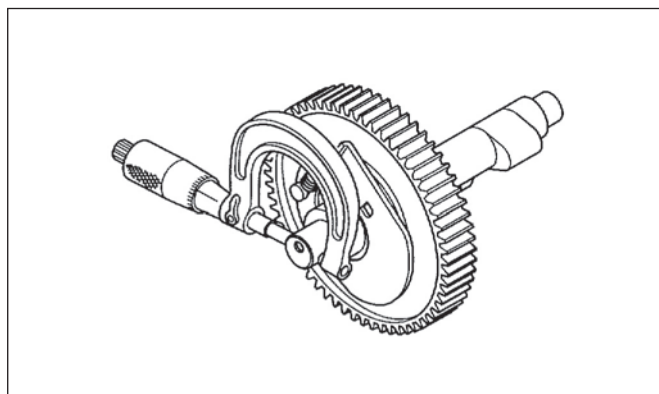


• ВНЕШНИЙ. ДИАМЕТР РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА

Измерьте внешний диаметр распределительного вала.

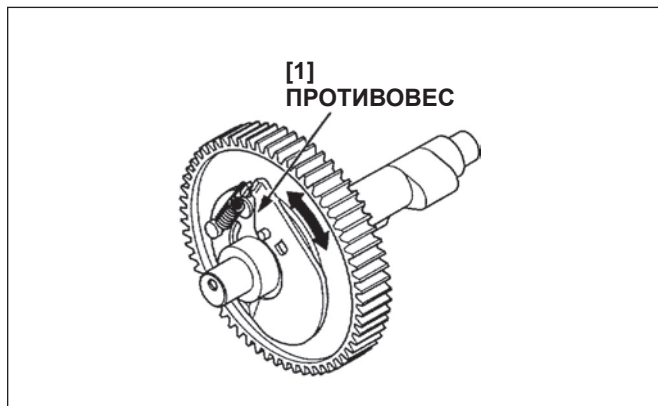
СТАНДАРТ	РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ
16,985 мм	16,9 мм

Замените распределительный вал, если его внешний диаметр меньше эксплуатационного предела.



- **МЕХАНИЧЕСКАЯ ДЕКОМПРЕССИЯ**

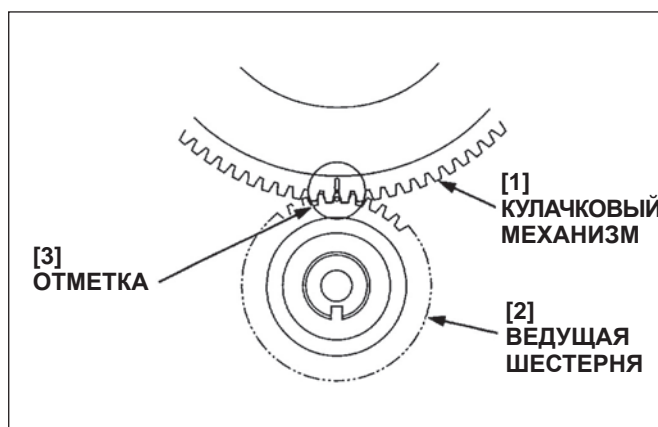
Убедитесь, что противовес движется плавно, а пружина не изношена и не ослаблена.



с. УСТАНОВКА

- **РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ**

Установите распределительный вал, совместив центровочное отверстие распределительного механизма с ребром кулачкового механизма.



13. ГЛУШИТЕЛЬ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ)

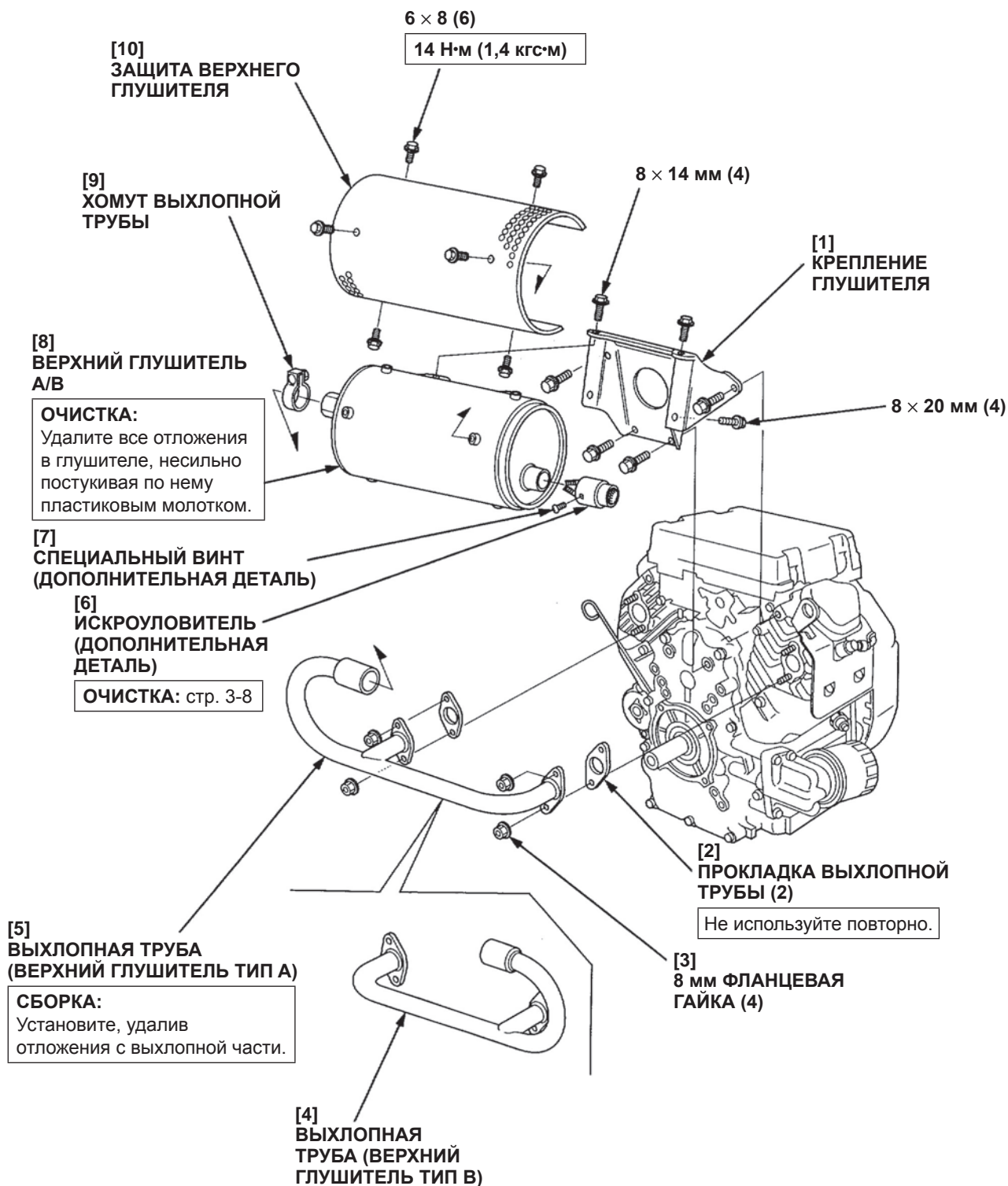
HONDA
GX610•GX620

1. ВЕРХНИЙ ГЛУШИТЕЛЬ А/В

2. БОКОВОЙ ГЛУШИТЕЛЬ

1. ВЕРХНИЙ ГЛУШИТЕЛЬ А/В

а. РАЗБОРКА/СБОРКА



2. БОКОВОЙ ГЛУШИТЕЛЬ

а. РАЗБОРКА/СБОРКА

